

MULTIWELD 400T ist eine dreiphasige Stromquelle, die die Schweißverfahren MIG/MAG, Fülldraht und MMA kombiniert. Ihre intuitive Schnittstelle umfasst zwei digitale Anzeigen, die einfache und präzise Einstellungen ermöglichen. MULTIWELD 400T ist mit einem präzisen und leistungsstarken 4 Rollen Drahtvorschubantrieb ausgestattet und ermöglicht das problemlose Verschweißen von 1,6 mm Drähten. Die Schweißqualität ist selbst bei Aluminium einwandfrei.

MULTIPROZESSE

■ MIG/MAG-Schweißen:

- Stahl- und Edelstahldraht: Ø 0,6 bis 1,6 mm
- Aluminiumdraht: Ø 0,8 und 1,6 mm
- Fülldraht (Umpolung): Ø 0,9 bis 1,2 mm

■ MMA-Schweißen: basische und Rutilelektroden (bis Ø 6 mm).

- Lichtbogen-Fugenhobeln mit Kohlenstoff-Elektrode (bis Ø 5 mm)

OPTIMIERTE MIG/MAG-EINSTELLUNGEN

■ Wahl des Modus des Brenntasters: 2T oder 4T.

- 3 Einstellungen für maximale Kontrolle: Gasspülung, Drahtvorschub und Dauer der Gasnachströmung (0, 0,5 oder 1 Sekunde)

■ **Schweißhilfe:** Tabelle auf der Vorderseite, die dem Benutzer hilft, die Spannung und den Durchmesser des Schweißdrahts entsprechend der Dicke des zu schweißenden Materials einzustellen.

INTUITIV

- Anzeige auch bei hellem Licht lesbar.
- Einfache Benutzeroberfläche mit Tasten und Drehpoti, die für behandschuhte Hände geeignet sind, um Einstellungen zu erleichtern.

INTEGRIERTER DRAHTVORSCHUB

- Kompatible Drahtspulen: Ø 200 / 300 mm.
- Drahtvorschubkoffer mit 4 Rollen Drahtantrieb für effizientes Vorschub.
- Euro- Brennerzentralanschluss für schnelle Montage/Demontage.

VORWÄRMUNG VON REINEM CO₂- GAS

- Vorinstallierte Anschlussbuchse (36 V - 4,2 A) für Gasvorwärmer beim Schweißen mit reinem CO₂ (Vorwärmer nicht im Lieferumfang enthalten).
- Kompatibel mit US-Steckdose (Typ A) und EURO-Steckdosen (Typ C/E/F)

ERGONOMISCH

- Verstärkte Räder kombinieren Stabilität und Manövrierfähigkeit.
- Halter für Gasflasche 10 m³.
- Abdeckung und Stauraum für Zubehör

ZUBEHÖR (Optionen)

	Stahl / Edelstahl 4 m 063792	Aluminium 3 m 063808
---	------------------------------------	----------------------------

	Massenklemme 400 A - 4 m - 50 mm ² 047853
---	--

	Elektrodenhalter 500 A - 4 m - 50 mm ² 043879
---	--

	Stahl / Edelstahl	Ø 0.6 / 0.8 Ø 0.8 / 1.0 Ø 1.0 / 1.2 Ø 1.2 / 1.6	x2	042353 042360 046849 042384
	Aluminium	Ø 0.8 / 1.0 Ø 1.0 / 1.2 Ø 1.2 / 1.6		042377 040915 042391
	Fülldraht	Ø 0.9 / 1.2		042407



Wird ohne Zubehör geliefert



Schweißspannung

Lichtbogendynamik

MIG/MAG: Drahtvorschubgeschwindigkeit
(3 > 21 m/Min)
MMA: Stromstärke

																		
50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Elektronische Steuerung	m/min	B	EN 60974-1 (40°C) MIG-MAG / MMA	U ₀	cm	kg	IP	5 m	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400 V 3~	32	40 → 400	40 → 400	0.6 → 1.6	0.9 → 1.2	✓	✓	2 → 6	50 W	3 → 21	1.0 1.2	300 A 240 A	70	91 × 93 × 55	64	IP 21	5 m	20 kVA