

MULTIWELD 400T ist eine dreiphasige Stromquelle, die die Schweißverfahren MIG/MAG, Fülldraht und MMA kombiniert. Ihre intuitive Schnittstelle umfasst zwei digitale Anzeigen, die einfache und präzise Einstellungen ermöglichen. MULTIWELD 400T ist mit einem präzisen und leistungsstarken 4 Rollen Drahtvorschubantrieb ausgestattet und ermöglicht das problemlose Verschweißen von 1,6 mm Drähten. Die Schweißqualität ist selbst bei Aluminium einwandfrei.

MULTIPROZESSE

- **MIG/MAG-Schweißen:**
 - Stahl- und Edelstahldraht: Ø 0,6 bis 1,6 mm
 - Aluminiumdraht: Ø 0,8 und 1,6 mm
 - Fülldraht (Umpolung): Ø 0,9 bis 1,2 mm
- **MMA-Schweißen:** basische und Rutilelektroden (bis Ø 6 mm).
- Lichtbogen-Fugenhobeln mit Kohlenstoff-Elektrode (bis Ø 5 mm)

OPTIMIERTE MIG/MAG-EINSTELLUNGEN

- **Wahl des Modus des Brenntasters:** 2T oder 4T.
- 3 Einstellungen für maximale Kontrolle: Gasspülung, Drahtvorschub und Dauer der Gasnachströmung (0, 0,5 oder 1 Sekunde)
- **Schweißhilfe:** Tabelle auf der Vorderseite, die dem Benutzer hilft, die Spannung und den Durchmesser des Schweißdrahts entsprechend der Dicke des zu schweißenden Materials einzustellen.

INTUITIV

- Anzeige auch bei hellem Licht lesbar.
- Einfache Benutzeroberfläche mit Tasten und Drehpoti, die für behandschuhte Hände geeignet sind, um Einstellungen zu erleichtern.

INTEGRIERTER DRAHTVORSCHUB

- Kompatible Drahtspulen: Ø 200 / 300 mm.
- Drahtvorschubkoffer mit 4 Rollen Drahtantrieb für effizientes Vorschub.
- Euro- Brennerzentralanschluss für schnelle Montage/Demontage.

VORWÄRMUNG VON REINEM CO₂- GAS

- Vorinstallierte Anschlussbuchse (36 V - 4,2 A) für Gasvorwärmer beim Schweißen mit reinem CO₂ (Vorwärmer nicht im Lieferumfang enthalten).
- Kompatibel mit US-Steckdose (Typ A) und EURO-Steckdosen (Typ C/E/F)

ERGONOMISCH

- Verstärkte Räder kombinieren Stabilität und Manövrierfähigkeit.
- Halter für Gasflasche 10 m³.
- Abdeckung und Stauraum für Zubehör

ZUBEHÖR (Optionen)

			
Stahl / Edelstahl 4 m	Aluminium 3 m	Massenklammer 400 A - 4 m - 50 mm ²	Elektrodenhalter 500 A - 4 m - 50 mm ²
063792	063808	047853	043879
			Stahl / Edelstahl
			Aluminium
			Fülldraht
			Ø 0.6 / 0.8
			Ø 0.8 / 1.0
			Ø 1.0 / 1.2
			Ø 1.2 / 1.6
			Ø 0.8 / 1.0
			Ø 1.0 / 1.2
			Ø 1.2 / 1.6
			Ø 0.9 / 1.2
			042353
			042360
			046849
			042384
			042377
			040915
			042391
			042407






















Wird ohne Zubehör geliefert



Schweißspannung

Lichtbogendynamik

MIG/MAG: Drahtvorschubgeschwindigkeit
(3 > 21 m/Min)
MMA: Stromstärke

																		
50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Elektronische Steuerung	m/min	B	MIG-MAG / MMA	V	cm	kg	IP 21	5 m	20 kVA
400 V 3~	32	40 → 400	40 → 400	0.6 → 1.6	0.9 → 1.2	✓	✓	2 → 6	50 W	3 → 21	1.0 1.2	300 A 240 A	70	91 × 93 × 55	64	IP 21	5 m	20 kVA