

**MULTIWELD 180M-C ist eine kompakte, einphasige Stromquelle, die die Schweißverfahren MIG/MAG, Fülldraht und MMA kombiniert. Ihre intuitive Bedienschnittstelle umfasst zwei digitale Anzeigen, die einfache und präzise Einstellungen ermöglichen. Sie kann leicht zum Einsatzort gebracht werden und wird zum Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium bis zu einer Stärke von 3 mm (MIG/MAG) empfohlen.**

## MEHRFACHVERFAHREN

### ■ MIG/MAG-Schweißen:

- Stahldraht: Ø 0,6 und 0,8 mm
- Edelstahldraht: Ø 0,8 mm
- Aluminiumdraht: Ø 0,8 und 1,0 mm
- Fülldraht (Polaritätswechsel): Ø 0,6 und 0,9 mm

■ **MMA-Schweißen:** basische und Rutilelektroden (bis Ø 3,2 mm). Integrierte Schweißhilfe Antisticking: senkt die Gefahr des Anklebens der Elektrode bei Kontakt mit dem Werkstück.

## OPTIMIERTE MIG/MAG-EINSTELLUNGEN

- Manuelle Anpassung der Lichtbogendynamik.
- **Schweißhilfe:** Tabelle auf der Vorderseite, die dem Benutzer dabei hilft, die Spannung und die Drahtvorschubgeschwindigkeit entsprechend der Stärke des zu schweißenden Materials einzustellen.

## INTUITIV

- Anzeige auch bei hellem Licht lesbar.
- Einfache Benutzeroberfläche mit Tasten und Stellpoti, die für behandschuhte Hände geeignet sind, um Anpassungen zu erleichtern.

## INTEGRIERTER DRAHTVORSCHUB

- Kompatible Drahtspulen: Ø 200 / 300 mm.
- Drahtvorschubkoffer mit 4 Rollen Drahtantrieb für effizienten Vorschub.
- Euro - Brennerzentralanschluss für schnelle Montage/Demontage.

## SICHER

- Optimierte Gerätekühlung mit Überhitzungsschutz.
- Gegen Überstrom geschützt.

## TRAGBAR

- Verstärktes Gehäuse und Antistoß - Schutz.
- Platzsparend und leicht vor Ort zu transportieren (16,5 kg).

## ZUBEHÖR (Optionen)



Aluminium  
150 A  
3 m  
063761



Brennerbox  
MB15  
041226



Drahtvorschub Rolle Typ A

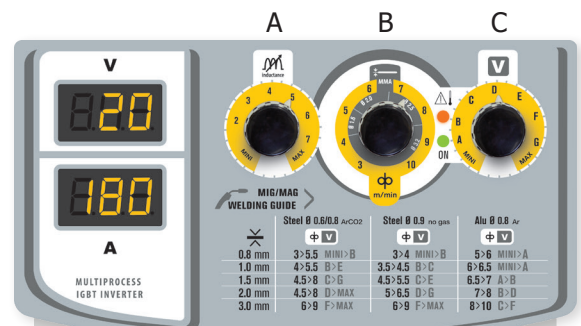
Stahl / Edelstahl	Ø 0.6 / 0.8	x1	042339
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0		041196
Fülldraht	Ø 0.6 / 0.9		068933




4 Rollen

- Geliefert mit
- MIG15 - 3 m
  - 2 m - 16 mm<sup>2</sup>
  - 2 m - 16 mm<sup>2</sup>

- + 1 Kontaktrohr 0,9 mm für Fülldraht ohne Gas
- + 1 Spezialdüse
- + Spanschlüssel für Kontaktrohr
- + Gasrohr 1 m + 2 Schlauchklemmen



- A Lichtbogendynamik
- B MIG/MAG: Drahtvorschubgeschwindigkeit  
MMA : Schweißstromstärke
- C Schweißspannung

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> MIG	Ø mm		Ø mm		Ø mm	Elektronische Steuerung	m/min	Original-Drahtvorschub Rollen	MIG-MAG		MMA		U <sub>0</sub>	↕	kg	IP	↔
				Gas	Fülldraht	200	300					IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					
230 V 1~	16	20 → 150	30 → 180	0.6 → 1.0	0.6 → 0.9	✓	✓	1.6 → 3.2		3 → 10	0.8 (Stahl) 0.9 (Fülldraht)	110 A	90 A	100 A	80 A	59	53 x 28 x 45	16.5	IP 21	2 m