

Der ultrakompakte PROTIG 160 DC (160 A) mit Lift-Zündung sorgt für hochwertige Schweißnähte auf unlegierten und rostfreien Stählen. Seine intuitive Benutzeroberfläche macht es einfach, auf die Parameter einzuwirken.

## OPTIMIERTES DC-SCHWEIßEN

- **WIG DC:** sorgt für hochwertiges Schweißen auf allen Eisenwerkstoffen wie Stahl, Edelstahl, aber auch Kupfer und seinen Legierungen.
- Hebekontaktzündung für elektrosensible Umgebungen.
- Hervorragendes Schweißabschluss dank Stromabsenkung- Funktion (vom Benutzer einstellbar) und Nachgas (automatisch verwaltet).
- **Automatische Brennererkennung:** kompatibel mit Doppelknopf und Lamellenbrenner.

## E-Hand-Schweißen

- Schweißstrom in MMA von 20 bis 160 A.
- Kompatibel mit basischen, rutilen, Edelstahl- und Gusseisenelektroden (bis Ø 4 mm).
- **3 integrierte Schweißhilfen:**
  - Antisticking: Verringert das Risiko des Klebens der Elektrode bei Kontakt mit dem Werkstück
  - Hot Start (einstellbar): erleichtert den Schweißstart und kann je nach Metallart in Sekunden eingestellt werden
  - Arc Force: gelegentliche Stromerhöhung in schwierigen Schweißsituationen

## SICHERHEIT

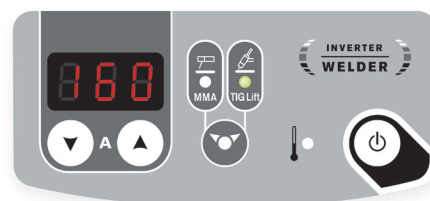
- Optimierte Inverter- Leistungsteilskühlung mit Überhitzungsschutz.
- Geschützt gegen Überströme und Überspannungen bis 400 V.
- Kompatibel mit einem Generator.

## Komfortables Tragen

- Sehr leicht (5,1 kg), kompakt und einfach zu transportieren.



### Geliefert mit



Bedienfeld mit sehr benutzerfreundlicher Digitalanzeige.

## ZUBEHÖR (optional)



SR9L - 4 m  
044432



SR17DB - 4 m  
046009



Verbrauchsmaterial-Box  
für WIG17-Brenner  
044678



Baustellengehäuse IP67  
060432

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG A	I <sub>2</sub> MMA A	TIG			MMA			U <sub>0</sub> V	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	2.2 m	6 kW	7.5 kVA
				IA (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%	IA (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%								
230 V - 1~	16	20 → 160	20 → 160	95 A	22 %	85 A	80 A	17 %	65 A	72	10/25	28 x 13 x 25 cm	5.1	IP 21	2.2 m	6 kW	7.5 kVA