

SCHWEISSZUBEHÖR

Flüssigkeiten, Sprays und Pasten

- Kühlflüssigkeit
- Schmierfett
- Spritzschutzmittel
- Antihaft Spray
- Rostschutzpaste Europax
- Düsen-Trenn-Paste
- Keramikspray
- Gel Wärme - Isolierung
- Kältespray



TOPARC

Chemische Eigenschaften

Farbe	farblos
pH (bei 20°C)	4 - 7.5
Elektrische Leitfähigkeit (bei 20°C)	4 microS/cm
Dichte	1.034 kg/l
ausreichend für	~2 Jahre
Packungsgrösse	10 L (Art.-Nr. 052246) 5 L (Art.-Nr. 062511)



Für Schweißgeräte mit Flüssigkühlung

KÜHLKREISLAUF

SPEZIAL-KÜHLFLÜSSIGKEIT FÜR SCHWEISSEN

► Art.-Nr. : 052246 / 062511



- + **Die geringe Leitfähigkeit** begrenzt das Risiko einer Elektrolyse im Kühlkreislauf und vermeidet Ablagerungen, welche zu einem Verstopfen des Kühlkreislaufs führen könnten.
- + **Nicht korrosiv** im Kontakt mit Schwermetallen.
- + **Frostschutz bis -20°C**, einsatzbereit auch bei den schwierigsten Bedingungen.
- + **Direkt verwendungsfähig nach Einfüllen**, ohne Verdünnung.

BESCHREIBUNG

Diese Spezial-Kühlflüssigkeit für Schweißen ist unverzichtbar, um die optimale Leistung des Kühlsystems abzufordern. Geeignet für Punktschweißmaschinen und andere Schweißverfahren. Das Elektrolyse-Risiko ist minimiert dank der einzigartigen Zusammensetzung, welche darüber hinaus antikorrosiv wirkt und nur eine geringe Leitfähigkeit aufweist. Im Vergleich zu einer herkömmlichen Kühlflüssigkeit vermeidet dieses Produkt Ablagerungen und somit das Verstopfen des Kühlflüssigkeitskreislaufs.

Chemische Eigenschaften

Zusammensetzung	Mineralpaste
Farbe	Kupfer
Beschaffenheit	Paste
Tropfpunkt	> 300 °C
Flammpunkt	> 200 °C
Dichte bei 15°C	0.93
Walkpenetration	340 (10 ⁻¹ mm)
Verwendungstemperatur	-30 bis 1000 °C
Selbstentzündungs- temperatur	400 °C
Wasserbeständigkeit	nicht löslich
Schweißkraft 4 Kugeln	2500 N
Packungsgröße	100 g

ERHÖHUNG DER LEITFÄHIGKEIT

SCHMIERFETT-TUBE

► Art.-Nr.: 050440



- + Ohne Schwermetall-Zusätze.
- + Effizient auch ohne die flüssige Phase.
- + Erleichtert die elektrische und thermische Leitung.
- + Keine Neigung zum Festfressen.
- + Eliminiert die statische Elektrizität.
- + Hoher Korrosionsschutz-Faktor.

BESCHREIBUNG

Leitfähige Paste auf Kupfer-Basis, empfohlen v.a. für die Arme der Punktschweißmaschinen, welche einen stabilen und engen elektrischen Kontakt erfordern. Unterbindet Oxidation und Feuchtigkeit, und ermöglicht eine leichte Montage nach mehreren Anwendungen.

Dieses Produkt kann auf Kupfer, Messing, Gusseisen, Stahl, allen Legierungen und Edelstahl eingesetzt werden.

Nur in geringen Mengen einsetzen.

Chemische Eigenschaften

Zusammensetzung	Ethoxylierter Alkohol
Farbe	grün, trüb
Beschaffenheit	flüssig
pH-Wert	7.2
Anfangssiedepunkt	100 °C
Dichte bei 20°C	0.98 g/ml
Viskosität bei 20°C	9.5 s
Wasserlöslichkeit	mischbar
Haltbarkeitsdauer	> 6 Monate
Packungsgrösse	10 L

Bedienungsanleitung

1	 500 ml max.	Füllen Sie die Sprühflasche auf.
2	 30 cm	Sprühen Sie eine geringe Menge auf die vor Spritzern zu schützende Fläche.
3		Entfernen Sie das Produkt nach dem Schweißen mit einem feuchten Schwamm.

SPRITZSCHUTZMITTEL PROTEC

► Art.-Nr.: 054134



- +** Ohne Silikon, nicht brennbar, biologisch abbaubar.
- +** Mit integrierter Reinigungsfunktion (entfettend)
- +** Benetzt Schweißnähte lückenlos.
- +** Spart Kosten und Zeit, indem Nacharbeiten vermieden werden.
- +** Erhöhte Qualität durch spritzerfreie metallische Oberflächen.
- +** Sprühflasche Protec® (Option, Art.-Nr. 054127):
 - Innenwand mit hohem Korrosionswiderstand.
 - Einstellbare metallische Düse.
 - Garantiert ohne Silikon.
 - Füllmenge : 500 ml



BESCHREIBUNG

Dieses Spritzschutzmittel wurde zertifiziert und verhindert das Anhaften von Spritzern auf dem Werkstück und Zubehör.

Schützt jedwede metallische Oberfläche und löst Rückstände von Fetten und Ölen auf. Abwischen mit einem trockenen Schwamm nach dem Schweißen genügt.

Besprühen Sie die Werkstücke und das Zubehör vor dem Schweißen oder dem Schneiden. Der Gebrauch des Sprühkopfes garantiert einen feinen Strahl, eine optimale Verteilung und eine hohe Effizienz.

Chemische Eigenschaften

Zusammensetzung	erdöhlaltig	
Farbe	weiss	
Beschaffenheit	Aerosol	
Dampfdruck	20°C	4.5 bar
	50°C	7.0 bar
Dichte bei 20°C	0.59 g/ml	
Wasserbeständigkeit	unlöslich	
Packungsgrösse	400 ml	

ANTIHAFT SPRAY

► Art.-Nr.: 041806



- + Ohne Silikon, nicht brennbar, nicht korrosiv.
- + Lässt keine Rückstände, mit Wasser abwaschbar.
- + Vollständiger Schutz beim Schweißen.
- + Erlaubt eine hohe Qualität des Schweißens.
- + Keine Notwendigkeit zum Reinigen der geschweißten Werkstücke mit einem Spatel, einer Bürste oder einem Meißel.

BESCHREIBUNG

Das Antihaft-Spray ist auch geeignet zum reinigen und pflegen von Schweißdüsen. Gleichzeitig schützt es das Werkstück gegen Schweißspritzer, ohne dabei der Schweißnaht zu schaden. Dieses silikonfreie Spray beeinträchtigt nicht die Endbearbeitung und kann auf Oberflächen vor dem Streichen, Kleben oder Lackieren verwendet werden.

Chemische Eigenschaften

Zusammensetzung	erdöhlaltig
Farbe	schwarz
Beschaffenheit	Paste
Schmelzpunkt	< -15 °C
Siedepunkt	> 160 °C
Flammpunkt	56 °C
Entzündungspunkt	> 240 °C
Dampfdruck	40 hPa
Dichte	0.86 g/cm ³
Wasserbeständigkeit	unlöslich
Packungsgrösse	500 ml

Bedienungsanleitung

1		Entfernen Sie Roststellen vor dem Schweißen.
2		Streichen Sie anschliessend zwischen den Blechen die Paste grosszügig mit einem Pinsel auf.
3		Die Bleche sind bereit zum Fügen.

ROSTSCHUTZPASTE EUROPAX®

► Art.-Nr.: 052758



- ⊕ **Rostschutz und erhöhte Leitfähigkeit.**
- ⊕ **Gute Haftung** auf allen Metallen.
- ⊕ **Schnelles Trocknen** und Schutz vor Oxidation, keine feinen Risse.
- ⊕ **Widerstandsfähig gegen Abrieb.**
- ⊕ **Immer einsatzbereit.**
- ⊕ **Grosse Flächen** : 500 ml genügen für eine Fläche von etwa 8 m² aufgrund einer nur 30 µm (0,03 mm) dicken Schicht.

BESCHREIBUNG

Schutz Ihrer Schweißungen vor Korrosion. Auf den Blechen vor einer Punktschweissung aufzubringen, sobald diese sauber, entfettet und entrostet sind:

Chemische Eigenschaften

Zusammensetzung	Vaseline und Mischung von Kohlenwasserstoffen
Farbe	dunkelgelb
Beschaffenheit	Paste
Erstarrungspunkt	55 - 60 °C
Entzündungspunkt	> 190 °C
Dampfdruck bei 20°C	< 0.01 hPa
Kinematische Viskosität (100°C)	10-20 mm ² /s
Wasserbeständigkeit	unlöslich
Packungsgrösse	300 g

Bedienungsanleitung

1		Tauchen Sie nach dem Schweißen das Ende des Brenners in die Dose.
2		Um das Verstopfen von Gas-mündungen zu vermeiden, legen Sie den Brenner mit der Düse nach unten weisend ab.

DÜSEN-TRENN-PASTE DUSOFIX®

► Art.-Nr.: 054110



- ⊕ Ohne Silikon, nicht toxisch.
- ⊕ Nicht brennbar.
- ⊕ Schont die Lebensdauer der Kontaktrohre und Düsen
- ⊕ Erhöht die Stabilität des Lichtbogens und erlaubt einen ungehinderten Gasfluss.
- ⊕ Zu 100% wirkendes Produkt, ohne Lösemittel, ohne Wasser.

BESCHREIBUNG

Die Düsen-Trenn-Paste von BINZEL schützt empfindliche Teile des Brenners (Kontaktrohr, Düse) vor dem Festbacken von Schweißspritzern.

Stecken Sie nach dem Schweißen das Ende des noch heißen MIG-MAG-Brenners in die Paste, um das Anhaften von Schweißspritzern zu vermindern.

Chemische Eigenschaften

Zusammensetzung	erdöhlaltig
Farbe	weiss
Beschaffenheit	Aerosol
Dichte bei 20°C	0.22 g/ml
Haltbarkeitsdauer	> 6 Monate
Packungsgrösse	400 ml

Bedienungsanleitung

1	 30 sec.	Schütteln Sie das Spray für 30 sec.
2	 10-15 cm	Sprühen Sie kontinuierlich auf das Ende des Brenners.
3	 5 sec	Lassen Sie 5 sec. trocknen, bevor Sie das Schweißen beginnen.
4	 1-3 sec.	Säubern Sie nach dem Schweißen den Sprühkopf durch ein kurzes Sprühen mit nach unten weisender Düse.

KERAMIKSPRAY GEGEN SCHWEISSSPRITZER

► Art.-Nr.: 054141



- +** Schnelle Trocknungszeit : 5 sec.
- +** Schont die Lebensdauer der Kontaktrohre und Düsen
- +** Ohne Silikon.
- +** Vermeidet die Freisetzung von Dämpfen durch die Schweißspritzer.
- +** Vermeidet die Verschmutzung durch Ansammlung von Calamine.
- +** Geeignet für automatisches und halbautomatisches Schweißen.

BESCHREIBUNG

Besprühen mit dem Keramikspray erzeugt einen weissen Film, der nach dem Trocknen Temperaturen bis 1600°C widersteht.

Dieser Film bietet einen optimalen Schutz für empfindliche Teile des Brenners (Kontaktrohr, Düse) vor dem Festbacken von Schweißspritzern und erhält so deren Lebensdauer.

Chemische Eigenschaften

Farbe	Transparent
Beschaffenheit	Gel
pH-Wert	7
Wasserbeständigkeit	löslich
Fettbeständigkeit	nicht löslich
Schmelzpunkt	0°C
Siedepunkt	100°C
Packungsgrösse	~1L

Bedienungsanleitung

1		Schütteln Sie das Gel für 3 sec.
2		Sprühen Sie grosszügig auf das zu schützenden Material.
3		Das Material ist nun thermisch geschützt. Sie können mit dem Schweiessen beginnen.

SPRAY GEL WÄRME - ISOLIERUNG

► Art.-Nr.: 054325



- +** Stoppt die Ausbreitung der Wärme während dem Schweiessen, um Schäden aufgrund hoher Temperatur zu unterbinden.
- +** Vermeidet, dass lackierte Oberflächen unter Einwirkung von Hitze braun werden.
- +** Ideal für das Fugnlöten und Aluminium.
- +** Lässt keine Rückstände, mit Wasser abwaschbar.
- +** Nicht toxisch, ohne Gefahr für die Haut und geruchslos.
- +** Verflüchtigt sich in 24/48 h, lässt keine Rückstände.



mit



ohne

BESCHREIBUNG

Das «Cool Gel» schützt benachbartes Material während dem Schweiessen vor der Hitze. Die Hitze bleibt auf die Schweißzone begrenzt. Lackierte Teile werden nicht braun aufgrund einer Erwärmung.

Chemische Eigenschaften

Farbe	farblos
Beschaffenheit	verflüssigtes Gas
Wasserbeständigkeit	nicht löslich
Siedepunkt	-26.5 °C
Selbstentzündungs- temperatur	> 200 °C
Dichte bei 25°C	1.13 g/cm ³
Dampfdruck (20°C)	449 kPa
Packungsgrösse	400 ml

Bedienungsanleitung

1	 3 sec.	Schütteln Sie die Dose.
2	 10-15 cm	Sprühen Sie grosszügig auf der zu kühlenden Fläche.
3	 -50°C max	Innerhalb von Sekunden sinkt das besprühte Material auf -50°C, bevor die Temperatur wieder ansteigt.

ABKÜHLUNG

KÄLTESPRAY

► Art.-Nr.: 048898 (x12)



- + **Kühlt Werkstücke und Flächen sofort** (bis zu -50 °C).
- + **Vermeidet Schäden** während dem Schweißen.
- + Kühlmittel, **nicht korrosiv**.
- + **Durchsatz und Druck konstant** dank dem präzisen Sprühkopf.
- + **Lässt keine Rückstände** nach der Verdunstung.

BESCHREIBUNG

Verflüssigtes Gas zur Kühlung von Werkstücken oder Elektronik-Bauteilen. Die Temperatur sinkt kurzzeitig auf bis zu -50°C.