

Das PROTIG 161 DC verhilft Ihnen zu Schweißnähten hoher Qualität auf Flusstahl und Edelstahl dank der Spitzentechnologie im sekundären Stromkreis, welcher 160 A bereitstellt. Trotz der hohen Leistung bleibt das Gerät sehr kompakt und leicht. Besonders Handwerksbetriebe werden die vielseitigen Vorzüge zu schätzen wissen. Sein intuitives Bedienfeld macht das Einstellen der Schweißparameter überaus einfach.

OPTIMIERTES GLEICHSTROMSCHWEISSEN

- **Sekundärstromkreis** : erzielt eine optimale Lichtbogenstabilität und eine konstante Schweißintensität in allen Schweißpositionen.
- **WIG DC** : Gewährleistet eine qualitativ hochwertige Schweißung auf eisenhaltigen Materialien wie Stahl, Edelstahl, aber auch auf Kupfer und Kupferlegierungen...
- **WIG DC Puls** : Kontrolliert die Temperatur des Schmelzbades, minimiert die Verformung und ermöglicht so das Fügen von Blechen geringer Dicke ab 0,3 mm.
- **SPOT** : schnelles und präzises Heften dünner Bleche vor dem Schweißen.
- **2 Zündarten**: kontaktlose HF-Zündung oder LIFT-Zündung durch Kontakt für das Schweißen in hochfrequenzsensiblen Umgebungen.
- **3 Brennermodi**: 2T, 4T und 4T LOG.
- **Automatische Erkennung des Brenners** : kompatibel mit Brennern mit Lamellentaste und mit Doppeltaste.



E-Hand (MMA)-SCHWEISSEN

- **E-Hand (MMA)** : basisch und rutil umhüllte Elektroden bis Ø 4 mm
- **E-Hand (MMA) Puls** : erleichtert das Steignachtschweißen (Leitungen/Pipelines...)
- **3 Schweißhilfen integriert** :
 - Antisticking : reduziert das Risiko des Festklebens der Elektrode bei Kontakt mit dem Werkstück
 - Hot Start : erleichtert das Zünden und stellt sich in Sekunden ein in Abhängigkeit von der Metallart
 - Arc Force : kurzzeitige Stromerhöhung für das Schweißen in schwierigen Schweißpositionen

Lieferumfang	TIG17DB - 4 m	2 m - 25 mm ²	2 m - 25 mm ²
062054	✓	✓	✓
066649	ohne Zubehör		

INTUITIV

- **Anzeige von Strom/Spannung** bei und nach dem Schweißen (WPS/WPQR).
- **Speicherplätze für 10 Schweißjobs** pro Schweißverfahren für perfekte Reproduzierbarkeit.
- Intelligente Lüftersteuerung reduziert den Stromverbrauch, die Staubansaugung und den Lärm des Gerätes.



- Gasvor- und Gasnachströmung
- Stromanstieg (Upslope)
- Schweißstrom
- Haupt- und Kaltstrom
- Pulsfrequenz
- Stromabsenkung (Downslope)
- ...

WIDERSTANDSFÄHIG

- Verstärktes Gehäuse & stoßabsorbierende Gummi-Elemente auf allen Ecken.
- Leicht (7,5 kg), wenig Platzbedarf und ohne Umstände transportabel.
- Schutz gegen Überspannung bis 400 V (PROTEC 400).

ZUBEHÖR (optional)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Verschleißteile-Box
für Brenner TIG17
044678



Baustellenkoffer IP67
060432

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)								6 kW	7.5 kVA
							IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%							
230 V - 1~	16	10 → 160	10 → 160	0.1 → 100 Hz	▪	▪	105 A	20 %	95 A	95 A	15 %	80 A	92	35/50	36 x 16 x 28 cm	7.5	IP 21	6 kW	7.5 kVA