

ROLLER'S Disc 100

Patent
EP 1 782 904



Deutsche Spitzenqualität

Mit ROLLER'S Rondo 28–108



Mit ROLLER'S Rondo 10–54 E



Kompakte, leichte, robuste Rohrtrennmaschine zum Trennen und Entraten von Rohren der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl, Ø 8–108 mm, Stahlrohren EN 10255 (DIN 2440) DN 10–100, Ø ¼–4", Ø 14–115 mm, Gussrohren (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, Kunststoffrohren SDR 11 Wanddicke s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, Verbundrohren Ø 10–110 mm.

- Universell zum Trennen vieler Rohrarten.
- Ideal auch zum rechtwinkligen und schnellen Trennen von nichtrostenden Stahlrohren und Kupferrohren der Pressfitting-Systeme, z. B. nichtrostendes Stahlrohr Ø 54 mm in nur 4 s.
- Abgestimmt auf die Anforderungen der Pressfitting-Systeme:
 - **Zum Trennen ohne Außengrat**, durch ROLLER'S Spezielschneidrad.
 - **Zum trocknen Trennen**, dadurch keine Beschädigung des O-Rings durch Kühlschmierstoffe.
 - **Zum schnellen Trennen**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffs durch Überhitzung.
 - **Zum spanlosen Trennen**, dadurch keine Späne im Leitungssystem.
 - **Zum rechtwinkligen Trennen**, entsprechend den Anforderungen.
- Einfach zu bedienen, keine Einstellarbeiten, kein Werkzeug erforderlich.
- Stabile, verwendungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (Patent EP 1 782 904). Kraftsparender Vorschub durch griffgünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt.
- 4 stabile kugelgelagerte Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre Ø 22–115 mm, trapezförmig angeordnet, wechselbar.
- Keine Einstellarbeiten im Arbeitsbereich Ø 22–115 mm. Laufrollen aus nichtrostendem Stahlrohr (Zubehör). Trennen von Rohren Ø 8–22 mm durch Auflegen von zwei Rohrstücken Ø 28 × 220 mm auf die Laufrollen.
- Optimal eingestellte Trenngeschwindigkeit (115 min⁻¹) für schnelles und ruhiges Trennen.
- Geringes Gewicht, leicht tragbar, nur 16,8 kg.
- Robustes, wartungsfreies Getriebe mit hohem Wirkungsgrad.
- Bewährter, durchzugstarker 1-Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, mit Sicherheits-Fußschalter.
- Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell (Zubehör). Zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden ist ein alternativer Vorschubhebel lieferbar (Zubehör).
- Spezielschneidräder mit jeweils unterschiedlicher Schneidengeometrie sind an die Leistungsdaten von ROLLER'S Disc 100 und an die zu trennenden Materialien angepasst und gewährleisten schnelles Trennen ohne Außengrat. Alle Schneidräder aus bewährtem, zähhartem Spezialstahl für extrem lange Standzeit.
- **Zum einfachen, schnellen Entgraten:**
Für elektrischen Antrieb durch Rohrtrennmaschine ROLLER Disc 100
Innen-Rohrentgrater ROLLER'S Rondo 28–108 (Zubehör) für Rohre Ø 28–108 mm, Ø ¼–4".
Innen-/Außen-Rohrentgrater ROLLER'S Rondo 10–54 E (Zubehör) für Rohre Ø 10–54 mm, Ø ½–2 ½", siehe Seite 97.

Lieferumfang

Art.-Nr.

ROLLER'S Disc 100 Basic

Antriebsmaschine mit Rohraufgabe, Sicherheits-Fußschalter, Ringschlüssel, ohne Schneidrad 845001

Zubehör

ROLLER'S Schneidrad Cu/INOX für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl 845050

ROLLER'S Schneidrad Cu speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer 845053

ROLLER'S Schneidrad St für Stahlrohre, Gussrohre (SML) 845052

ROLLER'S Schneidrad V, s 10 für Kunststoff- und Verbundrohre (Wanddicke s ≤ 10 mm) 845051

ROLLER'S Schneidrad C-SF speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme/Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase 845055

Vorschubhebel zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden (für Disc 100 ab Herstellung 2014). 845218

Laufrolle, 4er-Pack, aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr 845118

Laufrolle INOX, 4er-Pack, aus nichtrostendem Stahlrohr 845110

ROLLER'S Rondo 28–108 Innen-Rohrentgrater für Rohre Ø 28–108 mm, Ø ¼–4". Für elektrischen Antrieb durch ROLLER'S Disc 100 (mit Schneidrad Art.-Nr. 845050 oder 845053) 113840

ROLLER'S Rondo 10–54 E Innen-/Außen-Rohrentgrater für Rohre Ø 10–54 mm siehe Seite 97

Untergestell 849315

Untergestell, fahrbar 849310

ROLLER'S Werkmeister, Klappwerkbenke siehe Seite 101

ROLLER'S Assistent, höhenverstellbare Materialauflagen siehe Seite 101