

ROLLER'S Arco



Deutsche Spitzenqualität

Leistungsstarker, robuster Elektro-Rohrbieger für harte, halbharte und weiche Kupferrohre (auch dünnwandig), Ø 10–35 mm, weiche ummantelte Kupferrohre (auch dünnwandig) Ø 10–18 mm, nicht-rostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme Ø 12–28 mm, C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme Ø 12–28 mm (auch ummantelt), weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–28 mm, Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440) Ø ¼–¾", Elektroinstallationsrohre EN 50086 Ø 16–32 mm, Verbundrohre Ø 14–40 mm, u. a.

- Zum kalten Ziehbiegen von harten, halbharten und weichen Rohren, bis 180°. Universell für viele Rohrarten.
- Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen bezahlbar. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Rohrverbindern. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.
- Zum Biegen vor Ort oder zum stationären Biegen auf Maschinenhalterung (Zubehör).
- Kompakt, handlich, leicht zu transportieren, Antriebsmaschine nur 8 kg.
- Einfaches, schnelles Arbeiten. Winkelskala 0–180° für maßgenaues Biegen. Keine Einstellarbeiten, kein Werkzeug erforderlich. Auch für Überbogen, Doppelbogen und Etagenbogen.
- Biegen und genaues Positionieren durch stufenlose Drehzahlsteuerung.
- Beim Biegevorgang in sich geschlossener Kraftfluss.
- Wartungsfreies, robustes Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung und Aufbausicherung in beiden Drehrichtungen, für lange Lebensdauer.
- Bewährter, durchzugstarker 1-Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, Rechts- und Linkslauf, Sicherheits-Tippschalter.
- Form- und druckstabile, hochgleitfähige Biegesegmente und Gleitstücke aus hochfestem, glasfaserverstärktem Polyamid für materialgerechtes Biegen ohne Riss- und Faltenbildung.
- Biegesegmente und Gleitstücke, leicht wechselbar, für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien, siehe Seite 34.
- Biegesegmente und Gleitstücke passen auch in Elektro-Rohrbieger ROLLER'S Arco 50, Akku-Rohrbieger ROLLER'S Akku-Arco und in Hand-Rohrbieger ROLLER'S Arcus.
- Ideal auch für halbharte Kupferrohre und dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

Lieferumfang

Art.-Nr.

ROLLER'S Arco Basic-Pack

Antriebsmaschine, Steckbolzen, im Stahlblechkasten

580010

ROLLER'S Arco Set

Antriebsmaschine, Steckbolzen, Biegesegmente und Gleitstücke, im Stahlblechkasten.

Set 15-18-22	580026
Set 15-18-22-28¹⁾	580027
Set 15-18-22-28²⁾	580035
Set 12-15-18-22	580020
Set 12-15-18-22-28¹⁾	580033
Set 15-22-28¹⁾	580022
Set 17-20-24	580023
Set 12-14-16-18-22	580021
Set 14-16-18-22-28¹⁾	580028
Set ¾"-½"-⅝"-¾"-⅞"	580024
Set 16-20-26-32	580025
Set 16-20-25-32	580034
Set 20-25-32	580029
Set 32-40	580030

ROLLER'S Arco Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Biegeradius geliefert, siehe Tabelle auf Seite 34. Ausnahme Art.-Nr. 580029 und 580030.

- ¹⁾ mit Biegesegment und Gleitstück 28, ¾, R102, Art.-Nr. 581070, siehe Seite 34.
²⁾ mit Biegesegment und Gleitstück 28, ¾, R114, Art.-Nr. 581310, siehe Seite 34.

Zubehör

Biegesegmente und Gleitstücke	siehe Seite 34
ROLLER'S Arco Antriebsmaschine	580000
Steckbolzen	582036
Stahlblechkasten mit Einlagen	586000
ROLLER'S Biegespray 150 ml	140121
Maschinenhalterung 3B	
höhenverstellbar, auf Dreibein	586100
Maschinenhalterung WB	
höhenverstellbar, zur Befestigung auf Werkbank	586150



Zubehör für ROLLER'S Arco 50, ROLLER'S Arco, ROLLER'S Akku-Arco und ROLLER'S Arcus:

- Form- und druckstabile, hochgleitfähige Biegesegmente und Gleitstücke bis 180° aus hochfestem, glasfaserverstärktem Polyamid bzw. Biegesegmente bis 90° (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) für ROLLER'S Arco 50 aus Guss und Gleitstücke aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid.
- Für materialgerechtes Biegen ohne Riss- und Faltenbildung.
- Winkelskala auf jedem Biegesegment für maßgenaues Biegen.



Biegesegment und Gleitstück für Rohre Ø mm/Zoll	R mm	X mm	Cu		Cu-U		St 10217		St 10305-U		St 10305		St 10255		St 50086		V		Art.-Nr.				
			ROLLER'S Arcus	ROLLER'S Arco	ROLLER'S Akku-Arco	ROLLER'S Arco 50	ROLLER'S Arcus	ROLLER'S Arco	ROLLER'S Akku-Arco	ROLLER'S Arco 50	ROLLER'S Arcus	ROLLER'S Arco	ROLLER'S Akku-Arco	ROLLER'S Arco 50	ROLLER'S Arcus	ROLLER'S Arco	ROLLER'S Akku-Arco	ROLLER'S Arco 50		ROLLER'S Arcus	ROLLER'S Arco	ROLLER'S Akku-Arco	ROLLER'S Arco 50
			10	40	45	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•
12	45	49	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581410		
14, 10 U, ¼ (DN 6)	50	53	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581420		
15, 12 U	55	56	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581430		
16, 12 U	60	62	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581440		
17, 15 U	56	60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581110		
18, 14 U, 15 U, ⅜ (DN 10)	70	75	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581450		
20, 16 U, 18 U	75	80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581080		
22, 18 U, ½ (DN 15)	77	81	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581460		
22, 18 U, ½ (DN 15)	88	91	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581470		
24, 22 U	75	85	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581130		
25	98	103	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581180		
26	98	108	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581270		
28, ¾ (DN 20)	102 ¹⁾	108	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581070		
28, ¾ (DN 20)	102	110	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581260		
28, ¾ (DN 20)	114	120	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581310		
30, 28 U	98 ¹⁾	105	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581150		
32	98	110	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581280		
32	114	121	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581320		
35	100	105	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581500		
35	140	150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581350		
40	140	148	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581330		
42	140	155	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581510		
50	135	143	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581540		
⅜" (9,5 mm)	43	48	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581200		
½" (12,7 mm)	52	60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581210		
⅝" (15,9 mm)	63	70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581220		
¾" (19,1 mm)	75	82	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581230		
⅞" (22,2 mm)	98	107	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581240		
1" (33,7 mm)	100	105	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581520		
1" (25,4 mm)	101	112	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581370		
1½" (28,6 mm)	102	110	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581260		
1½" (28,6 mm)	115	117	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581380		
1¾" (31,8 mm)	114	123	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581320		
1¾" (31,8 mm)	133	145	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581390		
1¾" (42,4 mm)	140	150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581530		
1⅞" (34,9 mm)	140	150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	581350		

Beim fachgerechten Kaltbiegen dürfen keine Anrisse oder Falten auftreten. Rohrqualitäten und -abmessungen, die dies nicht gewährleisten, sind zum Biegen mit ROLLER'S Arcus, ROLLER'S Arco, ROLLER'S Arco 50 und ROLLER'S Akku-Arco nicht geeignet

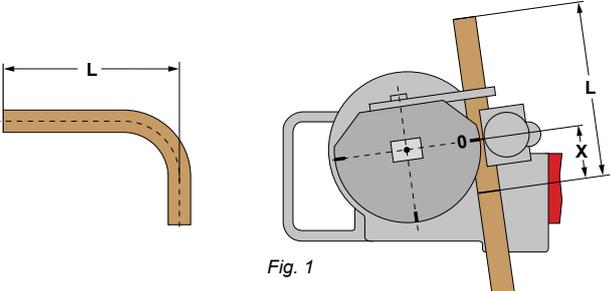


Fig. 1

- R mm Biegeradius mm an der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)
- X mm Korrekturmaß mm
- ¹⁾ Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für Kupferrohre Ø 28 mm
- Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm.
- ²⁾ Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40 (Art.-Nr. 582120) erforderlich.
- ³⁾ Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50 (Art.-Nr. 582110) erforderlich.
- Cu: harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, DIN EN 1057
- St 10217: nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10217-7 (DIN 2463)
- St 10305-U: ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3 (DIN 2394)
- St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), C-Stahlrohre EN 10305-3 (DIN 2394)
- St 10255: Stahlrohre (Gewinderohre) EN 10255 (DIN 2440)
- St 50086: Elektroinstallationsrohre EN 50086
- U: ummantelt
- V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme

Biegen nach Maß

Soll ein Bogen an einer bestimmten Stelle am Rohr liegen, so muss entsprechend der Rohrgröße eine Längenkorrektur vorgenommen werden. Für einen 90°-Bogen ist das in Fig. 1 angegebene Korrekturmaß X zu berücksichtigen. Hierbei ist das Sollmaß L um den Betrag X zu kürzen. Soll z. B. bei der Rohrgröße 22 das Maß L = 400 mm betragen, so ist der Maßstrich am Rohr bei 319 mm anzubringen. Dieser Strich ist dann – wie in Fig. 1 gezeigt – an der 0-Marke am Biegesegment anzulegen.