

ROLLER'S Akku-Disc 100 22V

Patent
EP 1 782 904



Deutsche Spitzenqualität

ROLLER TECHNOLOGY
Li-Ion 22V



Mit ROLLER'S
Rondo 28–108
Patent
EP 2 500 122



Mit ROLLER'S Rondo 10–54 E



Mit Vorschubhebel zur Bedienung
auf dem Boden



Mit Untergestell fahrbar und
Assistent 3B



Kompakte, leichte, robuste Hybrid-Rohrtrennmachine für Akku- und Netzbetrieb. Zum mobilen Trennen und Entgraten von Rohren der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl, Ø 8–108 mm, Stahlrohren EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, Gussrohren (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, Kunststoffrohren SDR 11 Wanddicke $s \leq 10$ mm, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", Verbundrohren Ø 10–110 mm. Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, für ca. 280 Abschnitte Ø 22 mm mit einer Akkuladung.

- Universell zum Trennen vieler Rohrarten.
- Ideal auch zum rechtwinkligen und schnellen Trennen von nichtrostenden Stahlrohren und Kupferrohren der Pressfitting-Systeme, z. B. nichtrostendes Stahlrohre Ø 54 mm in nur 4 s.
- Abgestimmt auf die Anforderungen der Pressfitting-Systeme:
 - **Zum Trennen ohne Außengrat**, durch ROLLER'S Spezielschneidrad.
 - **Zum trocknen Trennen**, dadurch keine Beschädigung des O-Rings durch Kühlschmierstoffe.
 - **Zum schnellen Trennen**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffs durch Überhitzung.
 - **Zum spanlosen Trennen**, dadurch keine Späne im Leitungssystem.
 - **Zum rechtwinkligen Trennen**, entsprechend den Anforderungen.
- Einfach zu bedienen, keine Einstellarbeiten, kein Werkzeug erforderlich.
- Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (**Patent EP 1 782 904**). Kraftsparender Vorschub durch griffgünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt.
- Mit 4 stabilen kugelgelagerten Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre Ø 22–115 mm, Ø ¾–4", trapezförmig angeordnet, wechselbar. Keine Einstellarbeiten im Arbeitsbereich Ø 22–115 mm. Laufrollen aus nichtrostendem Stahlrohr (Zubehör). Trennen von Rohren Ø 8–22 mm durch Auflegen von zwei Rohrstücken Ø 28 x 220 mm auf die Laufrollen.
- Optimal eingestellte Trenngeschwindigkeit (84 min⁻¹) für schnelles und ruhiges Trennen.
- Geringes Gewicht, leicht tragbar, Antriebsmaschine mit Akku nur 17,6 kg. Praktischer Tragegriff für leichten Transport.
- Robustes, wartungsfreies Getriebe mit hohem Wirkungsgrad.
- Durchzugstarker Akkumotor 21,6 V, mit Sicherheits-Fußschalter.
- Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED.
- **Li-Ion 22 V Technology**
Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6 V mit 5,0 Ah oder 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah für ca. 280 Abschnitte, 9,0 Ah für ca. 520 Abschnitte von Rohren der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 22 mm mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige mit farbigen LED. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät Li-Ion 100–240 V, 90 W. Schnellladegerät Li-Ion 100–240 V, 290 W, für kürzere Ladezeiten (Zubehör).
- **Für Akku- oder Netzbetrieb**
Spannungsversorgung 100–240 V/21,6 V, 40 A, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V (Zubehör).
- Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell (Zubehör), für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.
- Zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden ist ein alternativer Vorschubhebel lieferbar (Zubehör). Rohraufgabe, höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden (Zubehör).
- Spezielschneidräder mit jeweils unterschiedlicher Schneidengeometrie sind an die Leistungsdaten von ROLLER'S Akku-Disc 100 22V und an die zu trennenden Materialien angepasst und gewährleisten schnelles Trennen ohne Außengrat. Alle Schneidräder aus bewährtem, zähhartem Spezialstahl für extrem lange Standzeit.
- **Zum einfachen, schnellen Entgraten:**
Für elektrischen Antrieb durch Rohrtrennmachine ROLLER Disc 100 bzw. Akku-Disc 100 22V
Innen-Rohrentgrater ROLLER'S Rondo 28–108 (Zubehör) für Rohre Ø 28–108 mm, Ø ¾–4". Mit umlaufendem Reibelement am Entgratergehäuse (**Patent EP 2 500 122**) für elektrischen Drehantrieb durch das Schneidrad der Rohrtrennmachine ROLLER'S Disc 100, ROLLER'S Akku-Disc 100 22 V.
Innen- / Außen-Rohrentgrater ROLLER'S Rondo 10–54 E (Zubehör) für Rohre Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", siehe Seite 146.
- Markierungsgerät zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren (Zubehör).

ROLLER'S Akku-Disc 100 22V Basic

Antriebsmaschine 21,6 V mit Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr, Sicherheits-Fußschalter, Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, Schnellladegerät Li-Ion 100–240 V, 90 W, Ringschlüssel, ohne Schneidrad

845002 A220

Zubehör

Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 A22
Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 A22
Schnellladegerät Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585 A220
Schnellladegerät Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587 A220
Spannungsversorgung Li-Ion 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 40 A, für Netzbetrieb anstatt Akku Li-Ion 21,6 V	571578 A220
ROLLER'S Schneidrad Cu/INOX für Rohre der Press-fitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl	845050 A
ROLLER'S Schneidrad Cu speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer	845053 A
ROLLER'S Schneidrad St für Stahlrohre, Gussrohre (SML)	845052 A
ROLLER'S Schneidrad V, s 10 für Kunststoff- und Verbundrohre (Wanddicke s ≤ 10 mm)	845051 A
ROLLER'S Schneidrad C-SF speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme / Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase	845055 A
Vorschubhebel mit Federstecker zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden (für Disc 100 ab Herstellung 2014).	845218 R
Rohrauflage 1, höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden	845230 R
Laufrolle, 4er-Pack, aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr	845118 R
Laufrolle INOX, 4er-Pack, aus nichtrostendem Stahlrohr	845110 RINOX
Markierungsgerät zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren. Für ROLLER'S Disc 100 bzw. Akku-Disc 100 22V	845530 R
ROLLER'S Rondo 28–108 Innen-Rohrentgrater für Rohre Ø 28–108 mm, Ø ¼–4". Für elektrischen Drehantrieb durch das Schneidrad der ROLLER'S Disc 100 bzw. ROLLER'S Akku-Disc 100 22V (mit Schneidrad Art.-Nr. 845050 oder 845053)	113840 A
ROLLER'S Rondo 10–54 E Innen- / Außen-Rohrentgrater für Rohre Ø 10–54 mm	siehe Seite 146
Untergestell	849315 R
Untergestell, fahrbar	849310 R
ROLLER'S Werkmeister, Klappwerkbanken	siehe Seite 148
ROLLER'S Assistent, höhenverstellbare Materialauflagen	siehe Seite 150

