

Die Qualität einer WIG-Schweißnaht hängt von dem optimalen Anschleifen der Wolfram-Elektrode ab. Der WAG 40 ist dafür die ideale, tragbare Lösung bei der Vorbereitung.

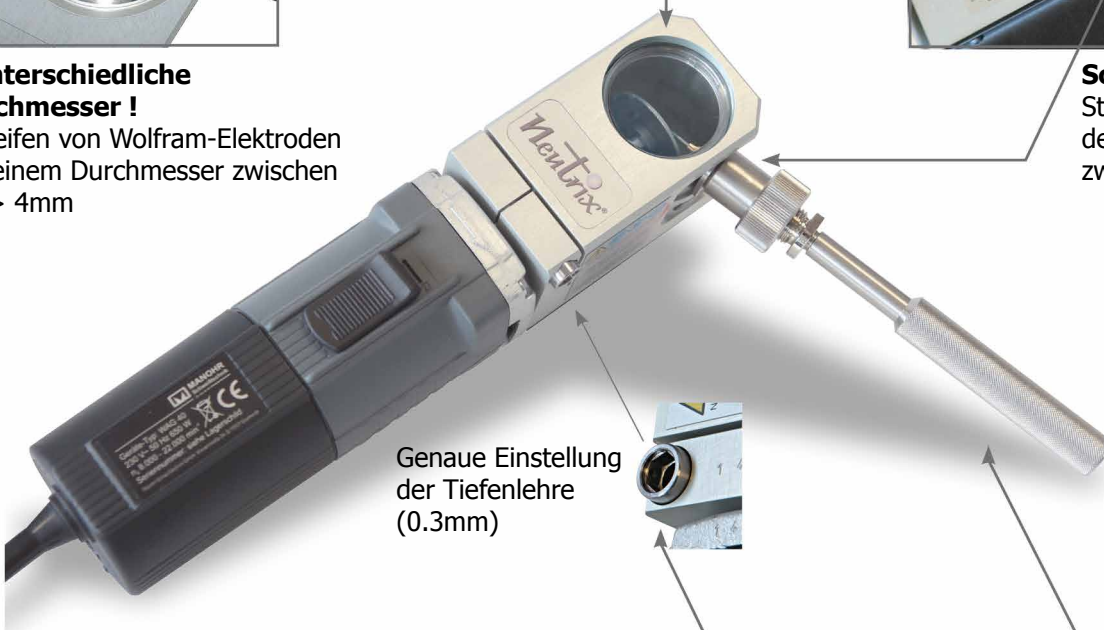


**6 unterschiedliche Durchmesser !**

Schleifen von Wolfram-Elektroden mit einem Durchmesser zwischen  $\varnothing 1 > 4\text{mm}$



**Schleifwinkel:**  
Stufenlose Einstellung des Anschleifwinkels zwischen  $15 > 180^\circ$



Genauere Einstellung der Tiefenlehre (0.3mm)

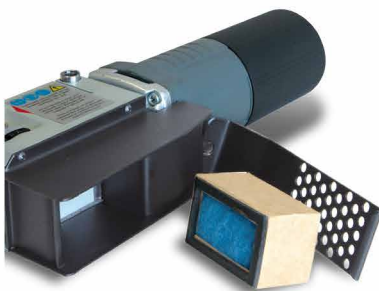


Elektrodenhalter

15 mm (min)

**Präzise und effizient**

Hochwertige Mechanik, die keinen Winkel dem Zufall überlässt



**Staubschutz**

Integrierter Staubfilter, verschiedene Materialien schleifbar ohne separates Absaugen.

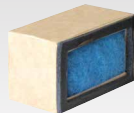
**INCLUS**



Spannzange  
 $\varnothing 1,6 - \varnothing 2,4 - \varnothing 3,2\text{ mm}$



Filterkassette  
Art.-Nr. 045422



Diamantscheibe  
 $\varnothing 40$   
Art.-Nr. 045439



**OPTION**



Elektrodenadapter  
 $\varnothing 1$  Art.-Nr. 045446  
 $\varnothing 2$  Art.-Nr. 045453  
 $\varnothing 4$  Art.-Nr. 045460

**WOLFRAM-ELEKTRODEN**



- PUR (AC)
- WR2 (AC/DC)
- LANTHANE WL 15 (AC/DC)
- LANTHANE WL 20 (AC/DC)
- E3 (AC/DC)

	INOX	ACIER	ALU	☰	~
<span style="color: green;">■</span>	-	-	+++	-	+++
<span style="color: blue;">■</span>	+++	+++	+++	+++	+++
<span style="color: yellow;">■</span>	+++	+++	++	+++	++
<span style="color: green;">■</span>	+++	+++	++	+++	++
<span style="color: magenta;">■</span>	+++	+++	+++	+++	+++