

Die NEOPULSE 320 C ist eine dreiphasige MIG/MAG Puls-Stromquelle mit hervorragender Lichtbogendynamik und zahlreichen Synergie-Kurven. Dies macht die NEOPULSE 320 C zu einer sehr leistungsfähigen Anlage und deckt die gängigsten Schweißanwendungen ab. Alle Einstellungen sind sehr leicht von dem komfortablen Display ablesbar. Optional kann die Maschine mit einem Kühlmodul ergänzt und mit einem digitalen Fernregler betrieben werden. Das GYS „TRACEABILITY & PORTABILITY“ Konzept (Datenlogger) ermöglicht jederzeit die Speicherung von individuellen Schweiß- und Betriebsdaten. Ausgerüstet mit einem 4-Antriebsrollen-Drahtvorschub und einem präzise arbeitenden Abrollsystem bietet diese Stromquelle eine unübertroffene Produktivität und Schweißqualität bei allen Arten von Legierungen.

MULTIVERFAHREN-SCHWEISSEN

■ MIG/MAG :

- Stahldraht: Ø 0,6 bis 1,2 mm
- Edelstahldraht: Ø 0,8 bis 1,2 mm
- Aluminiumdraht: Ø 0,8 bis 1,2 mm
- CuSi und CuAl-Draht: Ø 0,8 bis 1,2 mm

■ **E-Hand (MMA) DC / Puls:** basische, rutile und Zellulose-Elektroden (bis Ø 5mm).

■ WIG-DC-PULS-SCHWEISSEN

INTELLIGENT

■ **SYNERGIE-Modus:** Die programmierten Kennlinien ermitteln nach Eingabe von 2 Daten (Material-/Gas-Paar und Drahtdurchmesser) automatisch die optimalen Schweißparameter und lassen dem Anwender Raum für individuelle Anpassungen (Drahtgeschwindigkeit, Spannung, Strom, Lichtbogenlänge).

PRÄZISE

- Kalibrierung des Schweißzubehörs und der Drahtvorschubmotor-Geschwindigkeit für genaue Spannungsmessung und Energieberechnung.
- Anzeige und Berechnung der Energieeinbringung nach dem Schweißen, gemäß der Normen EN 1011-1, ISO/TR 18491 und QW-409.
- Portability : Laden/Speicherung der JOBS der Nutzer sowie der Konfiguration der Anlage mit Hilfe eines USB-Sticks.
- Traceability : Rückverfolgung/Speicherung aller Schritte einer Schweißung bei einer Fertigung, Naht für Naht, im Rahmen der Norm EN ISO 3834.

OPTIMIERTE MIG/MAG EINSTELLUNGEN

- **Schweißverfahren:** Manuell, Dynamic STD, Puls, Module Arc (Heiß-/Kaltstromvariation)
- **Heften:** SPOT und DELAY.
- **Brennertastermodi:** 2T und 4T.
- **Vollständige Kontrolle des Schweißzyklus:** Anschleichgeschwindigkeit, Soft Start, Hot Start, Upslope, Downslope, Kraterfüller, Gasnachströmung usw.

MAXIMALE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- 4 Mikroprozessoren erhöhen die Signalverarbeitungsgeschwindigkeit und optimieren die Effizienz der Stromquelle.
- Hohe Einschaltdauer für große Produktivität (300A @ 60%).
- Drahtspulen: Ø 200 / 300 mm.
- Anschließbar über Steuergerät SAM (optional) für Robotereinsatz.
- Siebdruck-Lackierung, sehr beständig und abriebfest.
- Leistungsstarker, elektronisch geregelter Drahtvorschubmotor (100W) mit 4 angetriebenen Drahtführungsrollen.
- Hohe Lichtbogenspannung, die eine einfachere Lichtbogenzündung und eine aussergewöhnliche Lichtbogendynamik gewährleistet.

ERGONOMISCH

- Neues, nach Anwendervorgaben von Schweißern gestaltetes und vereinfachtes Bedienfeld.
- Aktualisierung der Gerätesoftware und der Synergie-Kennlinien über einen USB-Stick.
- Kühlaggregat (Art.-Nr. 013537) und Fahrwagen (Art.-Nr. 037328) optional.
- Speicherplätze für 500 Schweißjobs (Speicherung auf USB-Stick möglich).
- Anzeige von Strom/Spannung während und nach dem Schweißen (WPS/WPQR).
- Auswahl des auf dem Bildschirm anzuzeigenden Hauptparameters (Drahtgeschwindigkeit, effektiver Schweißstrom, usw.).
- Innenbeleuchtung des Drahtvorschubmotors.
- Sichtfenster an der Klappe zur Kontrolle des Schweißdrahtverbrauchs.
- Intelligente Lüftersteuerung reduziert den Stromverbrauch, die Staubansaugung und den Lärm des Gerätes.
- Kompatible Push-Pull-Brenner (24V/42V).

ROBUST UND MOBIL

- Verstärktes Gehäuse und rutschfeste Füße.
- Schutzart IP23.
- Separater Drahtvorschubkoffer NEOFEED-4W* mit luft- oder flüssiggekühlten Zwischenschlauchpaketen bis zu 20m (optional)
- Fernbedienung (digital oder analog, Option)

*Digitales Anschlusset erforderlich (Art.-Nr. 063938)



ohne Zubehör



3 unterschiedliche Anzeigemodi:

- Easy (vereinfachte Anzeige)
- Expert (Komplett-Anzeige)
- Erweitert (vollständiger Zugriff auf alle Parameter)

NEOPULSE 320 C

Art.-Nr. 062474



TECHNISCHE DATEN

Versorgungsspannung		3 x 400 V +/- 15%	Drahtgeschwindigkeit	1 - 22 m/min	
Überspannungsschutz		32 A	Drahtvorschubmotor	4-Antriebsrollen-Drahtvorschub	
Einschaltdauer @ 40°C (10 Min) Norm EN 60974-1	60 %	300 A	Durchmesser der Drahtführungsrollen	37mm (Typ F)	
	100 %	280 A		Ø Stahl	0.6 - 1.2 mm
Strombereich MIG-MAG / E-Hand (MMA) / WIG		10 - 320 A		Ø Edelstahl	0.8 - 1.2 mm
				Ø Fülldraht	0.9 - 1.6 mm
				Ø Aluminium	0.8 - 1.2 mm
Leerlaufspannung		85 V	Ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 mm	
Schweißspannung	MIG-MAG	14.5 - 30 V	Gewicht / Ø Min.	5 kg - 200 mm	
	E-HAND (MMA)	20.4 - 32.8 V		Gewicht / Ø Max.	18 kg - 300 mm
	WIG	10.4 - 22.8 V			
Maximaler Wirkungsgrad	%	91 %	Schutzart	IP23	
Leerlaufleistung	MIG-MAG WIG	37 W	Abmessungen	680 x 300 x 550 mm	
	E-HAND (MMA)	157 W	Gewicht	36 kg	

ZUBEHÖR UND VERSCHLEISSTEILE

 <p>Drahtvorschubkoffer NEOFEEED-4W 014527</p>	 <p>Kühlaggregat WCU 1kW C 013537</p>	 <p>Fahrwagen T/M 400 037328</p>	 <p>Zwischenschlauchpakete</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Luft</th> <th colspan="2">Flüssigkeit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>1.8 m</td> <td>037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047587</td> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047594</td> <td>10 m</td> <td>047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047600</td> <td>10 m</td> <td>047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>10 m</td> <td>047631</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>038349</td> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td>038431</td> <td>20 m</td> <td>038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>20 m</td> <td>038455</td> </tr> </tbody> </table>		Luft		Flüssigkeit		5 m	70 mm ²	1.8 m	037243	10 m	047587	5 m	70 mm ²	10 m	047594	10 m	047617	10 m	047600	10 m	047624	15 m	95 mm ²	10 m	047631	15 m	038349	15 m	95 mm ²	20 m	038431	20 m	038448			20 m	038455
Luft		Flüssigkeit																																						
5 m	70 mm ²	1.8 m	037243																																					
10 m	047587	5 m	70 mm ²																																					
10 m	047594	10 m	047617																																					
10 m	047600	10 m	047624																																					
15 m	95 mm ²	10 m	047631																																					
15 m	038349	15 m	95 mm ²																																					
20 m	038431	20 m	038448																																					
		20 m	038455																																					
 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Stahl/Edelstahl</th> <th>Aluminium</th> </tr> <tr> <th>Luft</th> <th>Flüssigkeit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>350 A</td> <td>300 A</td> </tr> <tr> <td>4 m</td> <td>4 m</td> </tr> <tr> <td>040946</td> <td>043275</td> </tr> <tr> <td></td> <td>300 A</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3 m</td> </tr> <tr> <td></td> <td>040748</td> </tr> </tbody> </table>	Stahl/Edelstahl	Aluminium	Luft	Flüssigkeit	350 A	300 A	4 m	4 m	040946	043275		300 A		3 m		040748	 <p>Massekabel 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p>	 <p>Elektrodenhalter 500 A - 4 m / 50 mm² 043879</p>	 <p>Kühlmittelflüssigkeit 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	 <p>Filterset 063143</p>																				
Stahl/Edelstahl	Aluminium																																							
Luft	Flüssigkeit																																							
350 A	300 A																																							
4 m	4 m																																							
040946	043275																																							
	300 A																																							
	3 m																																							
	040748																																							
 <p>Digital-Fernsteuerung RC-HD2 062122</p>	 <p>Auflage RC-HD2 für Fahrwagen 037779</p>	 <p>Analog-Fernregler RC-HA2 - 10 m 047679</p>	 <p>Bedienfeld für Roboter-Steuerung SAM 062993</p>	 <p>RC Digitales Anschlussset 063938</p>																																				