

Die Absauganlage UNI 2.0 RE und ihr 160/3 Arm wurden entwickelt, um die bei den verschiedenen Schweißverfahren entstehenden trockenen Dämpfe abzusaugen und zu reinigen. Die Absauganlage verfügt über einen um 360° drehbaren, abnehmbaren Arm.

## Einsatz

Die Absauganlage UNI 2.0 RE kann bei folgenden Schweißverfahren eingesetzt werden:

- E-Hand-Schweißen
- WIG-Schweißen
- MIG/MAG-Schweißen

## Filter

Vier Filterstufen:

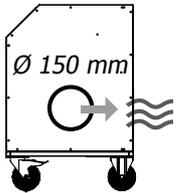
- 1 - Metallfilter (Stufe: 1)
- 2 - Wellenfilter (Stufe: 2)
- 3 - HEPA Taschenfilter (Stufe: 3)
- 4 - Kohlefilter (option : Art.-Nr 064522)

## Bedienfeld

	Start/Stop
	laufender Lüfter
	Fehlermeldung: Filter verstopft



## äußerer Ausstoß



- Schweißgas und -Dämpfe werden abgeleitet, um deren Konzentration am Schweißplatz zu verringern.
- Ein Schlauch mit einem Durchmesser von 150 mm führt die Gase nach Außen ab.

## Arm 160/3

- **Robust:** Die selbsttragende Struktur aus verstärkten Stahlröhren und eloxierten 6061-Aluminiumkomponenten garantiert eine lange Haltbarkeit.
- **Geringes Gewicht:** Das stabile Aluminiumrohr sorgt für ein geringes Gewicht.
- **Effizient:** Das quadratische Profil der Absaughaube ermöglicht eine maximale Absaugung.
- **Einstellbar:** Die Absugleistung ist regelbar und die Haube hat einen Griff für einen besseren Halt. Der Arm ist um 360° drehbar.
- **Sicher:** Ausgestattet mit einem Schutzgitter (schützt vor dem Ansaugen von Lappen/Papier)



		Leistung	Strom	Durchfluss	Unterdruck	Geräuschemission	Arm		IP
50/60Hz	32A	W	A	m <sup>3</sup> /h	Pa	dB(A)	m	kg	
400V 3~	32A	1 100	4,85	1 500	1400	73	3	100	55