

Dieses industriefähige WIG-Schweißgerät mit hoher Einschaltdauer verarbeitet Stahl, Edelstahl, Kupfer und Aluminium. Das robuste Gehäuse lässt einen Einsatz auf Baustellen zu, wobei die fortschrittliche Kühlvorrichtung ein Eindringen von Staub vermeidet.

BEDIENFELD FÜR PROFIS

- TFT-Bildschirm von 5,7" zwecks einfacher Lesbarkeit von Stromstärke, Blechdicke, Schweißmodus usw.
- 2 Drehregler für die einfache Navigation in den Menüs.

SYNERGIE-MODUS

Vereinfachter Modus, der eine durch 4 Angaben definierte Konfiguration vorschlägt :

- **Material**
- **Schweißposition**
- **Ø der Elektrode**
- **Stärke des zu schweisenden Blechs**

MANUELLER MODUS

Der Anwender hat Zugriff auf alle WIG-Funktionen, um die maximale Anzahl der Schweißparameter einzustellen. Der Speicherplatz erlaubt die Speicherung von 250 Konfigurationen.

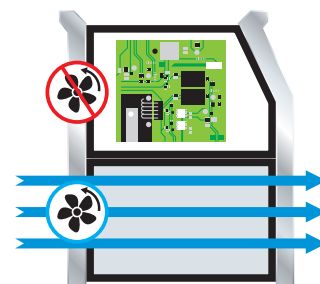
EIN AUSSERGEWÖHNLICHES KÜHLSYSTEM

Die Leistungselektronik dieser Anlage ist auf mit Kühlflüssigkeit gekühlten Al-Platten aufgebaut. Ohne Luftkühlung ist das Gerät zu 100% vor dem Eindringen von Staub geschützt.

Dies ist unsere « Fanless »-Technologie.



100% staubgeschützt

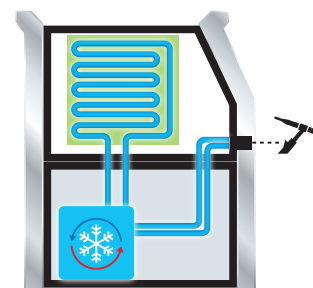


ROBUSTES GEHÄUSE (AUSSER SEEWASSER)

Das Gehäuse ist durch eine externe Struktur aus gefrästem Aluminium verstärkt, das eine Verformung des Gehäuses beim Transport verhindert.

Mittels einfach anzubringender Vorrichtungen kann das Gerät auf Räder gestellt werden, wobei zudem Platz für Gasflaschen bis 10m³ verbleibt.

Flüssigkühlung der Elektronik



ZWEI MMA-MODI

Easy-Modus oder PRO-Modus für einen vollständigen Zugriff auf die Parameter.



Fahrwagen 10 m³ - XL/TM 1
Art.-Nr. 040960

50/60Hz	I ₂	EN60974-1 (40°C)		Freq. AC	U ₀	cm/kg	IP	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
		TIG AC	TIG DC					
400V 3~	16A	10-250A	5-250A	20-200 Hz	85V	34x64x67 / 46	IP23S	10 kW 12.5 kVA



Geliefert ohne Zubehör