

Die tragbare NEOPULSE 220 C ist eine einphasige MIG/MAG Puls-Stromquelle mit hervorragender Lichtbogendynamik und zahlreichen Synergie-Kurven. Dies macht die NEOPULSE 220 C zu einer sehr leistungsfähigen Anlage und deckt die gängigsten Schweißanwendungen ab. Das GYS „TRACEABILITY & PORTABILITY“ Konzept (Datenlogger) ermöglicht jederzeit die Speicherung von individuellen Schweiß- und Betriebsdaten. Ein besonders anwenderfreundliches Bedienfeld macht das Einstellen der Schweißparameter schnell und einfach. Mit dem präzisen und leistungsstarken 4-Rollen-Drahtvorschubmotor bietet die NEOPULSE 220 C den Anwendern einen gleichmäßigen und störungsfreien Drahtvorschub.

## MULTIVERFAHREN-SCHWEISSEN

- **MIG/MAG :**
  - Stahl- und Edelstahldraht: Ø 0.6 bis 1.0 mm
  - Aluminiumdraht: Ø 0.8 bis 1.2 mm
  - CuSi und CuAl-Draht: Ø 0.8 bis 1.0 mm
- **E-Hand (MMA) DC / Puls:** basische, rutile und Zellulosen-Elektroden (bis Ø 5 mm).
- **WIG-DC / Puls-Schweißen**

## INTELLIGENT

- **SYNERGY-Modus:** Die integrierten, synergisch programmierten Schweißkurven geben, nach Eingabe von 2 Daten (Material-/Gas-Paar und Drahtdurchmesser), automatisch optimierte Schweißparameter vor und lassen dem Anwender Raum für individuelle Anpassungen von Drahtgeschwindigkeit, Spannung, Strom, Lichtbogenlänge.

## PRÄZISE

- Modus zur Kalibrierung der Drahtvorschubmotor-Geschwindigkeit für genaue Spannungsmessung und Energieeinbringung.
- **ENERGIE-Modus:** Anzeige und Berechnung der Energieeinbringung nach dem Schweißen, gemäß der Normen EN1011-1, ISO/TR 18491 und QW-409.
- **Portability:** ermöglicht, von einem USB-Stick die User-JOBs und die Geräteeinstellung zu speichern bzw. hochzuladen.
- **Traceability:** ermöglicht, alle Stufen der Schweißvorgänge, Naht für Naht, während der Fertigung gemäß der Norm EN ISO 3834 zu speichern bzw. nachzuverfolgen.

## OPTIMIERTE MIG/MAG EINSTELLUNGEN

- **Schweißverfahren:** Manuell, Dynamic STD, Puls, Module Arc (Heiß-/Kaltstromvariation)
- **Punktschweißmodi:** SPOT und DELAY.
- **Brennertastermodi:** 2T und 4T.
- **Vollständige Kontrolle des Schweißzyklus:** Einschleichen, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Kraterfüller, Gasnachströmung usw.

## MAXIMALE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- 4 Mikroprozessoren und die spezielle Hardwarearchitektur führen die interne Signalverarbeitungsgeschwindigkeit in neue Dimensionen.
- Hohe Einschaltdauer für große Produktivität (150A @ 60%).
- Drahtspulen: Ø 200 mm.
- Drahtvorschubmotor: 4 Drahtführungsrollen.
- Hohe Lichtbogenspannung, die eine einfachere Lichtbogenzündung und eine hohe Lichtbogendynamik gewährleistet.

## ERGONOMISCH

- Neues, nach Anwendervorgaben gestaltetes vereinfachtes Bedienfeld.
- Die Aktualisierung der Maschinensoftware und Schweißkurven erfolgt über die integrierte USB-Schnittstelle.
- Speicherplätze für 500 Schweißjobs (USB-Speicherung möglich).
- Anzeige von Strom/Spannung während und nach dem Schweißen (WPS/WPQR).
- Auswahl der Anzeige des Hauptparameters (Drahtgeschwindigkeit, mittlerer Schweißstrom, usw.).
- Automatische Lüftersteuerung reduziert den Stromverbrauch, die Staubabsorption und den Lärm des Gerätes.
- Push-Pull-Brenner (24V) kompatibel.

## ROBUST UND MOBIL

- Verstärktes Gehäuse und rutschfeste Füße.
- Schutzart IP23S.
- Zwei Griffe zum bequemen Transport.



ohne Zubehör



### 3 unterschiedliche Anzeigemodi:

- EASY (vereinfachte Digitalanzeige)
- EXPERT (Komplett-Digitalanzeige)
- ERWEITERT (Zugriff auf alle Parameter)

50/60 Hz	A	A	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U <sub>0</sub>	↕	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 220	GAS 0.6 - 1.2	NO GAS 0.9 - 1.2	✓	-	1 → 5	⊕⊕	0.5 - 20	⊕	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	55 x 29 x 41	27	IP 23S	7.5 kVA
										⊕	150A @ 60% 130A @ 100%	150A @ 60% 120A @ 100%	160A @ 60% 150A @ 100%	80				