

MULTIWELD 250T-C

Art.-Nr. 014572
Art.-Nr. 062238

Das **MULTIWELD 250T-C** ist ein kompaktes dreiphasiges Multiprozess-Schweißgerät für MIG/MAG, Fülldraht- und E-Hand-Schweißen. Sein intuitives Bedienfeld mit digitaler Anzeige erleichtert ein präzises Einstellen. Mit seinem verstärkten Gehäuse und 2 Handgriffe zum Heben und Heften ist das **MULTIWELD 250T-C** für das werkseitige Schweißen und für Reparaturen auf der Baustelle geeignet.

MULTIPROZESSE

- **MIG/MAG Schweißen:**
 - Stahldraht: Ø 0,6 bis 1,2 mm
 - Edelstahldraht: Ø 0,8 bis 1,2 mm
 - Aluminiumdraht: Ø 0,8 bis 1,0 mm
 - Fülldraht (Umpolung): Ø 0,9 bis 1,2 mm
- **E-Hand-Schweißen:** basische und rutile Elektroden (bis Ø 5,0 mm)

OPTIMIERTE MIG/MAG EINSTELLUNGEN

- Zweitakt- oder Viertaktbetrieb wählbar.
- **Schweißhilfe:** seitige Tabelle, die den Anwender unterstützt, die korrekte Einstellung der Spannung und der Drahtvorschubgeschwindigkeit, je nach Materialstärke, auszuwählen.

INTUITIV

- Gut ablesbare Anzeige, auch bei schwierigen Lichtverhältnissen.
- Einfaches Bedienfeld mit Tasten und Drehknopf, auch mit Handschuhen einstellbar.

INTEGRIERTER DRAHTVORSCHUBKOFFER

- Drahtspulen: Ø 200 / 300 mm.
- Drahtvorschubmotor: 2 Drahtführungsrollen.
- Brenner mit Euro-Anschluss für eine schnelle Montage/Demontage.

GASVORWÄRMUNG CO2 PUR

- Vorinstallierte Anschluss (36 V - 4,2 A) zum Gasvorwärmen für das Schweißen unter reinem CO2 (Gasvorwärmer optional)
- Passender EURO Stecker

ROBUST

- Verstärktes Gehäuse.
- 2 Metallgriffe zum einfachen Transport.

ZUBEHÖR (OPTIONAL)

| STAHL/ EDELSTAHL | | ALU | |
|------------------|--------|-------------|--------|
| 250 A (60%) | | 250 A (60%) | |
| 3 m | 4 m | 3 m | 4 m |
| 040700 | 040922 | 040724 | 040939 |

| |
|---|
|  |
| Masseklemme |
| 400 A - 4 m - 35 mm ² |
| 043817 |

| |
|---|
|  |
| Elektrodenhalter |
| 200 A - 4 m - 25 mm ² |
| 043855 |

| | Ø | Ø | |
|-------------|-----------|---|--------|
| Stahl | 0.6 / 0.8 | | 042339 |
| / Edelstahl | 0.8 / 1.0 | | 041189 |
| Aluminium | 0.8 / 1.0 | | 041196 |
| Fülldraht | 0.8 / 0.9 | | 046856 |
| | 0.9 / 1.2 | | 042346 |

| |
|---|
|  |
| Rolle Typ A |
| JOBSITE XL |
| 039568 |



ohne Zubehör geliefert (014572)



Schweißspannung

Lichtbogendynamik

MIG/MAG : Drahtvorschubgeschwindigkeit (2 > 15 m/min)
E-Hand-Schweißen: Schweißstromstärke

| |  |  | I ₂ MMA | I ₂ MIG |  Ømm |  Ømm |  Ømm |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|----------|---|---|--------------------|--------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|---|---|---|---|--|
| 50/60 Hz | A | A | A | GAS | NO GAS | 200 | 300 | Ø mm | Electronic Control | m/min | | | | | | | | | | | | |
| 400V 3~ | 16 | 40 → 220 | 40 → 250 | 0.6 | 0.9 | ✓ | ✓ | 1.6 → 5 |  | 2.0 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | - | - | | | | | - | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 1.2 | 1.2 | | | | | 15.0 | | | | | | | | | | | | |