

MIG/MAG



Produktkatalog 2.0 / V2



Inhalt

MIG/MAG-Schweißbrenner

- MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“ luftgekühlt
MB GRIP 15 AK / 25 AK Seite 04–05
- MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“ luftgekühlt
MB GRIP 24 KD / 26 KD / 36 KD Seite 06–07
- MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“ flüssiggekühlt
MB GRIP 240 D / 401 D / 401 / 501 D / 501 Seite 08–09
- MIG/MAG-Schweißbrenner „MB“ luft- und flüssiggekühlt
MB 15 AK / 15 AK-FX / 25 AK / 25 AK-FX
MB 24 KD / 26 KD / 36 KD
MB 240 D / 401 D / 401 / 501 D / 501 Seite 10–11
- MIG/MAG-Schweißbrenner „RMB“ luftgekühlt
RMB 15 / 25 / 24 / 26 / 36 Seite 12–13
- MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP“ luftgekühlt
ABIMIG® GRIP A 155 / 255 / 305 / 355 / 405 Seite 14–17
- MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG®“ luftgekühlt
ABIMIG® 155 / 155 T / 255 / 255 T
ABIMIG® 305 / 305 TM / 355 / 355 TM / 455 / 455 T8M Seite 18–21
- MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG®“ flüssiggekühlt
ABIMIG® 240 D WT / 401 D WT / 401 WT / 501 D WT / 501 WT Seite 22–23
- MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP“ flüssiggekühlt
ABIMIG® GRIP W 555 D / 555 / 605 / 605 D / 605 C Seite 24–27
- MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG®“ flüssiggekühlt
ABIMIG® 452 W / 452 D W / 452 D W TS / 645 W Seite 28–29
- MIG/MAG-Schweißbrenner Push-Pull „PP“ luft- und flüssiggekühlt
PP 24 D / 36 D / 240 D / 401 D Seite 30–31
- MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner „RAB Plus“ luft- und flüssiggekühlt
RAB Plus 15 AK / 24 KD / 25 AK / 36 KD / 240 D / 501 D / 501 /
RAS-Set / Absauggeräte Seite 32–33
- MIG/MAG-Automaten-Schweißbrenner luft- und flüssiggekühlt
AUT / ABIMIG® MT Seite 34–35

Zentralbuchsen und -stecker-System

- Die universelle Verbindung ... Seite 36–39

Zentralstecker mit Federkontakten

- Flexibel kontakten ... Seite 40

Kühlgeräte

- WK 23 / WK 43 Seite 41

Schweißzubehör

- Anti-Spritzerschutzmittel, Düsofix, Reinigungsfilze, Kühlmittel, etc. Seite 42–43

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“ luftgekühlt

Leistungsgröße von 150 A bis 230 A

Die MIG/MAG-Schweißbrenner-Serie „MB GRIP“ in luft- und flüssiggekühlter Ausführung ist die erste vollkommene Lösung ihrer Art. Sie bietet fortschrittliche Technik und Qualität mit einem Optimum an Ergonomie, die man zum problemlosen Arbeiten bei den verschiedenen Schweißaufgaben benötigt.

„GRIP“ und Kugelgelenk an der Griffschale garantieren eine hohe Griffsicherheit sowie optimales Handling. Alle Brenner sind bis ins Detail durchdacht konstruiert und gewährleisten ein exaktes und bequemes Arbeiten.

- Ergonomischer, kurzer Handgriff mit „GRIP“ – für beste Zugänglichkeit
- „GRIP“, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze bieten hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen
- Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius und ideales Handling
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- BIKOX® R bei luftgekühlten Brennern – hohe Flexibilität auch bei niedrigen Temperaturen, extrem UV-beständig, deutlich erhöhte Temperaturbeständigkeit und Reißfestigkeit
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System



MB GRIP 15 AK

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	180 A CO ₂
	150 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,6 – 1,0 mm

MB GRIP 25 AK

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	230 A CO ₂
	200 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

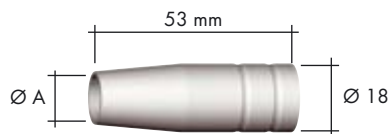
Brenner komplett*			Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.	
MB GRIP 15 AK	GRIP	002.0604	002.0605	002.0606	50°	002.0009	
MB GRIP 25 AK	GRIP	004.0510	004.0511	004.0512	50°	004.0012	

*Alle Brenner sind ausgerüstet mit Zentralstecker in Federkontaktausführung.

MB GRIP 15, MB GRIP 25

Verschleißteile

MB GRIP 15 AK

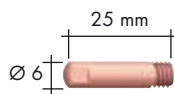


MB GRIP 25 AK



Gasdüse (VE=10)

	Ø A		Ø B	
Zylindrisch	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
Konisch	Ø 12	145.0075	Ø 15	145.0076
Stark konisch	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124



Stromdüse (VE=10)

		M6	M6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	140.0379
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	140.0382



Haltefeder (VE=20)

	002.0058	003.0013
--	----------	----------



Gasdüsenträger / Düsenstock

M6	002.0078	142.0001 (VE=10)
----	----------	------------------



Spirale / Seele		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE-Seele	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“ luftgekühlt

Leistungsgröße von 220 A bis 320 A

- Ergonomischer, kurzer Handgriff mit „GRIP“, für beste Zugänglichkeit
- „GRIP“, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze bieten hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen
- Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius und ideales Handling
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- BIKOX® R bei luftgekühlten Brennern – hohe Flexibilität auch bei niedrigen Temperaturen, extrem UV-beständig, deutlich erhöhte Temperatur- und Reißfestigkeit
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System



MB GRIP 24 KD

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	250 A CO ₂
	220 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB GRIP 26 KD

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	270 A CO ₂
	240 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB GRIP 36 KD

Technische Daten nach EN 60 974-7:

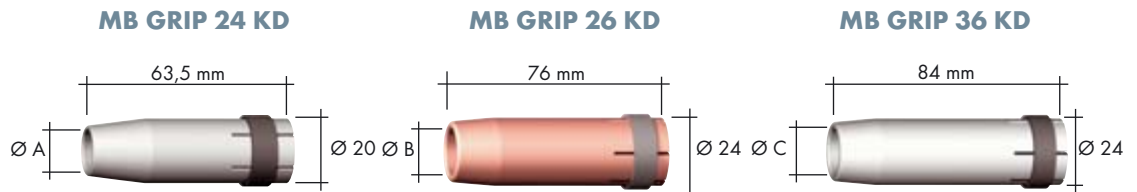
Belastung:	320 A CO ₂
	290 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

Brenner komplett*			Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.	
MB GRIP 24 KD	GRIP	012.0251	012.0252	012.0253	50°	012.0001	
MB GRIP 26 KD	GRIP	018.0146	018.0147	018.0148	50°	018.0001	
MB GRIP 36 KD	GRIP	014.0334	014.0335	014.0336	50°	014.0006	

*Alle Brenner sind ausgerüstet mit Zentralstecker in Federkontaktausführung.

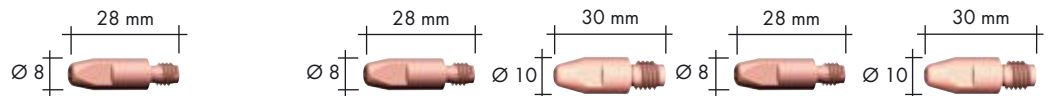
MB GRIP 24, MB GRIP 26, MB GRIP 36

Verschleißteile



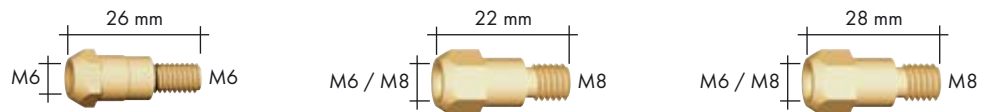
Gasdüse (VE=10)

Gasdüse (VE=10)	Ø A		Ø B		Ø C	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
Konisch	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0078
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126



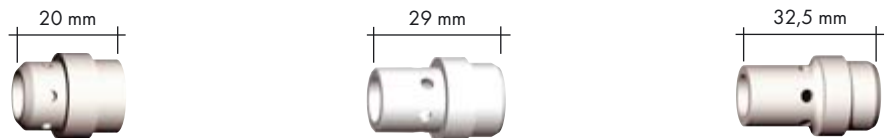
Stromdüse (VE=10)

	M6		M6	M8		M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442	140.0442
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445	140.0445



Düsenstock (VE=10)

M6	142.0003	142.0007	142.0005
M8	-	142.0082	142.0020



Gasverteiler (VE=10)

Standard	012.0183	018.0116	014.0261
Long life	-	-	014.0026
Keramik	-	018.0141	014.0023

	Spirale / Seele		für 3 m	für 4 m	für 5 m
	Spirale	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
		Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
		Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	PTFE- Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
		Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
		Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Kohle	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	PTFE-	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Seele	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“ flüssiggekühlt

Leistungsgröße von 270 A bis 550 A

- Ergonomischer, kurzer Handgriff mit „GRIP“ – für beste Zugänglichkeit
- „GRIP“, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze – hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen
- Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius – ideales Handling

- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System
- Ergonomisch und technisch ausgereift, 100% zuverlässig



MB GRIP 240 D *

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 300 A CO₂
270 A Mischgas
M21 nach DIN EN 439

Einschaltdauer: 100 %

Draht-Ø: 0,8 – 1,2 mm

MB GRIP 401 D * / MB GRIP 401 *

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 400 A / 450 A CO₂
350 A / 400 A Mischgas
M21 nach DIN EN 439

Einschaltdauer: 100 %

Draht-Ø: 0,8 – 1,2 mm

MB GRIP 501 D * / MB GRIP 501 *

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 500 A / 550 A CO₂
450 A / 500 A Mischgas
M21 nach DIN EN 439

Einschaltdauer: 100 %

Draht-Ø: 1,0 – 1,6 mm

*Hinweis:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

Brenner komplett**			Bestell-Nr.		Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
MB GRIP 240 D	GRIP	023.0225	023.0226	023.0227	50°	023.0228
MB GRIP 401 D	GRIP	033.0271	033.0272	033.0273	50°	033.0277
MB GRIP 401	GRIP	030.0205	030.0206	030.0207	50°	030.0208
MB GRIP 501 D	GRIP	034.0492	034.0493	034.0494	50°	034.0496
MB GRIP 501	GRIP	032.0231	032.0232	032.0233	50°	032.0234

**Alle Brenner sind ausgerüstet mit Zentralstecker in Federkontaktausführung.

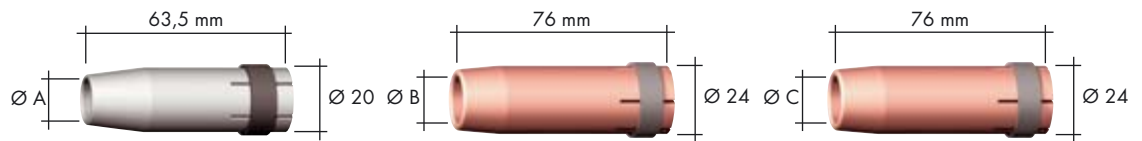
MB GRIP 240, MB GRIP 401 / 501

Verschleißteile

MB GRIP 240 D

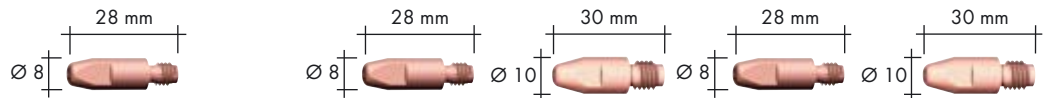
MB GRIP 401 D / 501 D

MB GRIP 401 / 501



Gasdüse (VE=10)

Gasdüse (VE=10)	Ø A		Ø B		Ø C	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Konisch	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132



Stromdüse (VE=10)

		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	-	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590



Düsenstock (VE=10)

M6	142.0003	142.0008	-
M8	-	142.0022	-



Gasverteiler (VE=10)

Standard	012.0183	030.0145	030.0145
Long life	-	030.0037	030.0037
Keramik	-	030.0190	030.0190

Spirale / Seele

für 3 m

für 4 m

für 5 m

Spirale	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
PTFE-Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0004
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013



MIG/MAG-Schweißbrenner „MB“ luft- und flüssiggekühlt

Leistungsgröße von 150 A bis 550 A

Die MIG/MAG-Schweißbrenner-Serie „MB“ in luft- und flüssiggekühlter Ausführung bietet die fortschrittliche Technik und Qualität, die man zum problemlosen Arbeiten bei den verschiedenen Schweißaufgaben benötigt. Alle Brenner sind bis ins Detail durchdacht konstruiert und gewährleisten ein exaktes und bequemes Arbeiten.

- Weltweit anerkannte Spitzenqualität
- Ergonomisch und technisch ausgereift, 100% zuverlässig
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System



Technische Daten nach EN 60 974-7:

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB“ (luftgekühlt)

Typ	Belastung (A)		ED (%)	Draht-Ø (mm)
	CO ₂	Mischgas M21		
MB 15 AK / MB 15 AK-FX	180	150	60	0,6–1,0
MB 24 KD	250	220	35	0,8–1,2
MB 25 AK / MB 25 AK-FX	230	200	60	0,8–1,2
MB 26 KD	230	200	35	0,8–1,2
MB 36 KD	300	270	60	0,8–1,2

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB“ (flüssiggekühlt)

Typ	Belastung (A)		ED (%)	Draht-Ø (mm)
	CO ₂	Mischgas M21		
MB 240 D	300	270	100	0,8–1,2
MB 401 D	400	350	100	0,8–1,2
MB 401	450	400	100	0,8–1,2
MB 501 D	500	450	100	1,0–1,6
MB 501	550	500	100	1,0–1,6

Technische Änderungen vorbehalten.

„MB“ Brennerserie



Brenner komplett*			Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.	
MB 15 AK	ERGO	002.0449	002.0450	002.0451	50°	002.0009	
MB 15 AK-FX	ERGO	002.0455	002.0456	002.0469	Flexibel	002.0029	
MB 24 KD	ERGO	012.0103	012.0104	012.0105	50°	012.0001	
MB 25 AK	ERGO	004.0312	004.0313	004.0314	50°	004.0012	
MB 25 AK-FX	ERGO	004.0329	004.0330	004.0331	Flexibel	004.0032	
MB 26 KD	ERGO	018.0062	018.0063	018.0064	50°	018.0001	
MB 36 KD	ERGO	014.0143	014.0144	014.0145	50°	014.0006	
MB 240 D	ERGO	023.0077	023.0078	023.0079	50°	023.0001	
MB 401 D	ERGO	033.0107	033.0108	033.0109	50°	033.0001	
MB 401	ERGO	030.0125	030.0126	030.0127	50°	030.0001	
MB 501 D	ERGO	034.0160	034.0161	034.0162	50°	034.0001	
MB 501	ERGO	032.0145	032.0146	032.0147	50°	032.0002	

* Alle Brenner sind ausgerüstet mit Zentralstecker in Federkontaktausführung.
Verschleißteile siehe „MB GRIP“-Brenner gleicher Bauart (Seite 4–9).

Hinweis zu allen flüssiggeköhlten Brennern:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

MIG/MAG-Schweißbrenner „RMB“ luftgekühlt

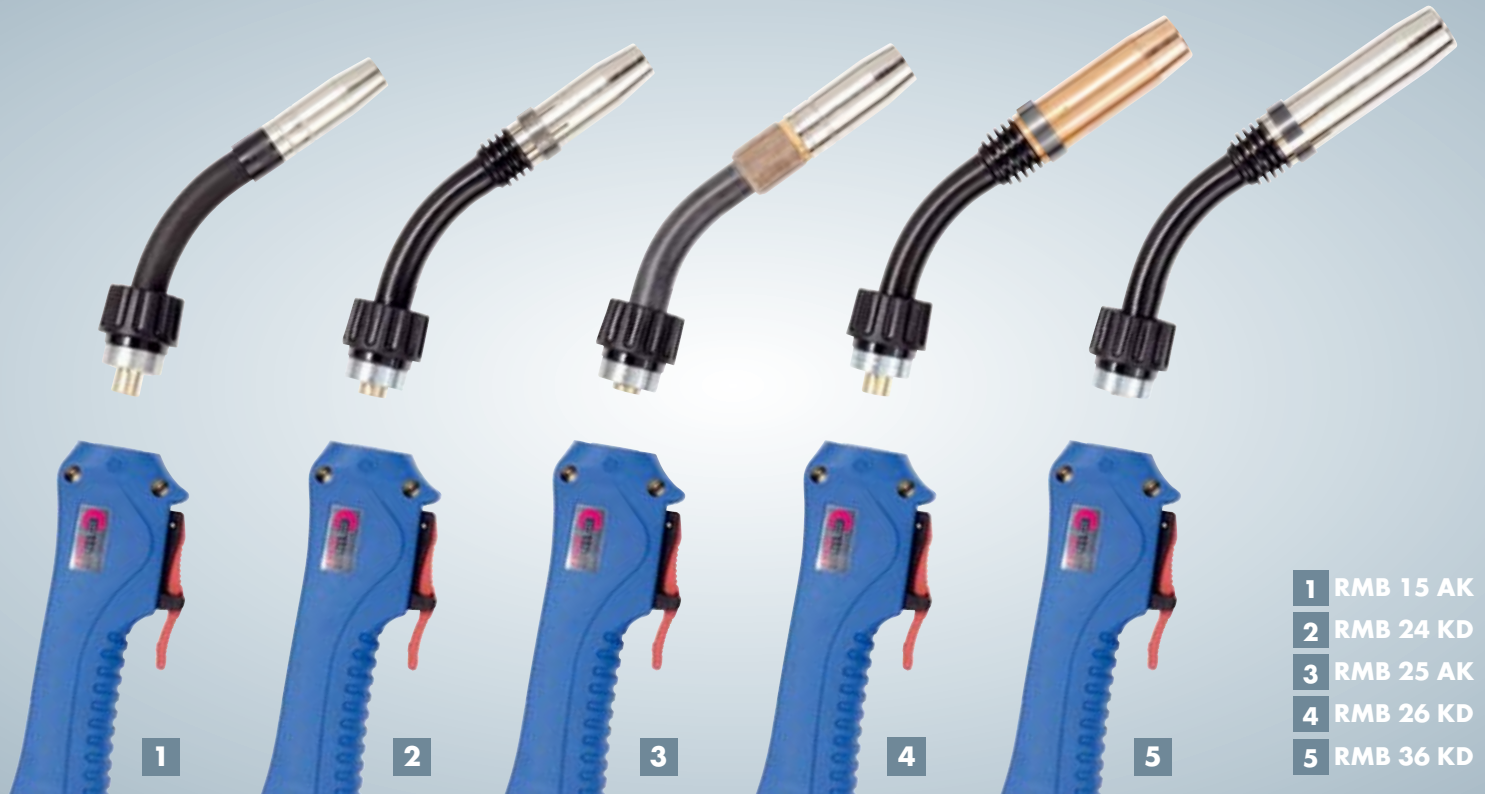
Leistungsgröße von 150 A bis 320 A

Neben den Vorteilen des Standard-MB-Systems bietet die Brennerreihe RMB einen um 360° drehbaren und austauschbaren Brennerhals.

Ob Wechsel von Verschleißteilen, Umstellung auf andere Schweißaufgaben oder Anpassung an individuelle Arbeitshaltung und Schweißpositionen – mit

diesem bereits jahrzehntlang bewährten Wechselhalssystem sind Sie einfach schneller und flexibler.

- Hochbelastbar für jede Schweißaufgabe
- Schnell wechselbarer, drehbarer Brennerhals mit geteilter Drahtführung
- Beliebige Positionierung des Brennerhalses



Technische Daten nach EN 60 974-7:

MIG/MAG-Schweißbrenner „RMB“ (luftgekühlt)

Typ	Belastung (A)		ED (%)	Draht-Ø (mm)
	CO ₂	Mischgas M21		
RMB 15 AK	180	150	60	0,6–1,0
RMB 24 KD	250	220	60	0,8–1,2
RMB 25 AK	230	200	60	0,8–1,2
RMB 26 KD	270	240	60	0,8–1,2
RMB 36 KD	320	290	60	0,8–1,2

„RMB“ Brennerserie

Eine einheitliche Schnittstelle und eine geteilte Drahtführung zwischen Hals und Schlauchpaket machen RMB-Brenner zu einem universellen Werkzeug für den Profi und helfen Zeit und Geld zu sparen.

MB-Standard-Verschleißteile ermöglichen den Umstieg auf das Wechselhalssystem auch für „eingefleischte“ MB-Anwender.



Brenner komplett*			Bestell-Nr.		Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
RMB 15	S Taster lang	002.D462	002.D463	002.D464	45°	002.D223
RMB 25	S Taster lang	004.D487	004.D488	004.D489	45°	004.D261
RMB 24	S Taster lang	012.D085	012.D086	012.D087	45°	012.D028
RMB 26	S Taster lang	018.D491	018.D492	018.D493	45°	014.D687
RMB 36	S Taster lang	014.D436	014.D437	014.D438	45°	014.D687

*Alle Brenner sind ausgerüstet mit Zentralstecker in Federkontaktausführung.
Verschleißteile siehe „MB GRIP“-Brenner gleicher Bauart (Seite 4–9).

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP A“

luftgekühlt • Leistungsgröße von 170 A bis 270 A

Die MIG/MAG-Schweißbrenner ABIMIG® GRIP A luftgekühlt mit dem innovativen 2-Komponenten-Handgriff-System „GRIP“ verbinden Ergonomie und Griffigkeit mit allen gängigen Modulvarianten (für Schalt- und Regelfunktionen) sowie „Taster oben“-Lösungen. „GRIP“ und Kugelgelenk an der Griffschale garantieren eine hohe Griffsicherheit sowie optimales Handling.

Darüber hinaus begeistern die Brenner der Serie ABIMIG® GRIP A vor allem durch das neuentwickelte Low-Weight Bikox®, das den deutlich gewichtsreduzierten Brennern eine perfekte Balance verleiht und somit ein ermüdungsarmes Arbeiten in allen Schweißpositionen ermöglicht.

Alle Brenner sind bis ins Detail durchdacht konstruiert und gewährleisten ein exaktes und bequemes Arbeiten.

- Low-Weight Bikox® – bis zu 50 % Gewichts-vorteil
- Ergonomischer, kurzer Handgriff mit „GRIP“ Weichkomponenten im Griffbereich, Daumenstütze und Kugelgelenk – bietet optimale Griffsicherheit in allen Schweißpositionen
- Schraubbare Gasdüse mit hochtemperaturbeständiger Isolation – gewährleistet extrem hohe Standzeiten
- Funktions-Integrierter Düsenstock (Gasverteiler, Gasdüsenträger und Düsenstock in einem) – reduziert die Lagerhaltung
- Laminare Gasführung – exzellente Gasabdeckung sorgt für beste Schweißergebnisse
- Wechselbarer Gasdüsensitz – „verlängert“ den Lebenszyklus des Brennerhalses und senkt somit Instandhaltungskosten
- Elektrisch isolierte Spirale sowie Überwurfmutter (am Zentralstecker) ermöglicht die exakte Einstellung der Lichtbogenparameter und somit die Möglichkeit der Reproduzierbarkeit von Schweißergebnissen

ABIMIG® GRIP A 155 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	240 A / 190 A CO ₂
	220 A / 170 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	35 % / 60 %
Draht-Ø:	0,6 – 1,0 mm

ABIMIG® GRIP A 255 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	270 A / 240 A CO ₂
	240 A / 210 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	35 % / 60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm



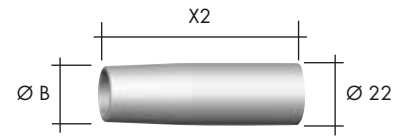
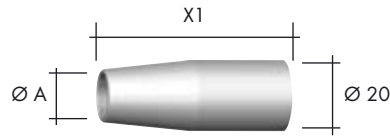
Brenner komplett			Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.	
ABIMIG® GRIP A 155 LW	Typ MB	767.D600.1	767.D601.1	767.D602.1	45°	767.D603.1	
ABIMIG® GRIP A 255 LW	Typ MB	767.D630.1	767.D631.1	767.D632.1	45°	767.D633.1	

ABIMIG® GRIP A 155, ABIMIG® GRIP A 255

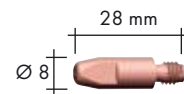
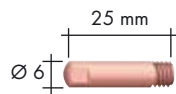
Verschleißteile

ABIMIG® GRIP A 155

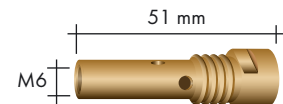
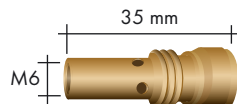
ABIMIG® GRIP A 255



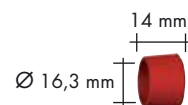
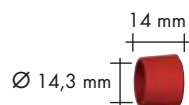
Gasdüse (VE=5)	Ø A	X1		Ø B	X2	
Zylindrisch	Ø 17	52 mm	145.D003	Ø 18	69 mm	145.D014
Konisch	Ø 12	52 mm	145.D001	Ø 16	70 mm	145.D011
Konisch	Ø 12	54 mm	145.D004	Ø 14	67 mm	145.D012



Stromdüse (VE=10)		M6	M6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	140.0379
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	140.0382



Düsenstock (VE=5)	006.D719.5	004.D624.5
-------------------	------------	------------



Übergangsstück (VE=5)	767.D607.5	767.D637.5
-----------------------	------------	------------

Spirale / Seele		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE-Seele	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP A“

luftgekühlt • Leistungsgröße von 240 A bis 430 A

- Low-Weight Bikox® – bis zu 50% Gewichtsvorteil
- Ergonomischer, kurzer Handgriff mit „GRIP“ Weichkomponenten im Griffbereich, Daumenstütze und Kugelgelenk – bietet optimale Griffsicherheit in allen Schweißpositionen
- Schraubbare Gasdüse mit hochtemperaturbeständiger Isolation – gewährleistet extrem hohe Standzeiten
- Funktions-Integrierter Düsenstock (Gasverteiler, Gasdüsenträger und Düsenstock in einem) – reduziert die Lagerhaltung
- Laminare Gasführung – exzellente Gasabdeckung sorgt für beste Schweißergebnisse
- Wechselbarer Gasdüsensitz – „verlängert“ den Lebenszyklus des Brennerhalses und senkt somit Instandhaltungskosten
- Elektrisch isolierte Spirale sowie Überwurfmutter (am Zentralstecker) ermöglicht die exakte Einstellung der Lichtbogenparameter und somit die Möglichkeit der Reproduzierbarkeit von Schweißergebnissen

Zusätzlich bei ABIMIG® GRIP A 405 LW:

- BIKOX® mit großem Strömungsquerschnitt – gewährleistet eine sichere Gasabdeckung
- Eigens konzipierte Stahlliner – garantieren eine optimale und konstante Drahtförderung



ABIMIG® GRIP A 305 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 315 A / 270 A CO₂
300 A / 240 A Mischgas
M21 nach DIN EN 439

Einschaltdauer: 35 % / 60 %

Draht-Ø: 0,8 – 1,2 mm

ABIMIG® GRIP A 355 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 350 A / 300 A CO₂
320 A / 270 A Mischgas
M21 nach DIN EN 439

Einschaltdauer: 35 % / 60 %

Draht-Ø: 1,0 – 1,6 mm

ABIMIG® GRIP A 405 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 430 A / 370 A CO₂
350 A / 300 A Mischgas
M21 nach DIN EN 439

Einschaltdauer: 35 % / 60 %

Draht-Ø: 1,0 – 1,6 mm

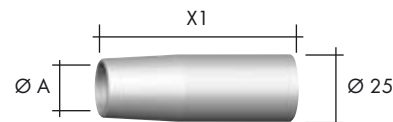
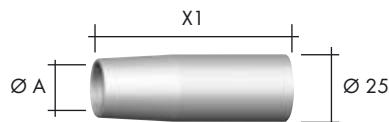
Brenner komplett			Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.	
ABIMIG® GRIP A 305 LW	Typ MB	767.D660.1	767.D661.1	767.D662.1	45°	767.D663.1	
ABIMIG® GRIP A 355 LW	Typ MB	767.D690.1	767.D691.1	767.D692.1	45°	767.D693.1	
ABIMIG® GRIP A 405 LW	Typ S	767.D720.1	767.D721.1	767.D722.1	45°	767.D723.1	

ABIMIG® GRIP A 305, ABIMIG® GRIP A 355, ABIMIG® GRIP A 405

Verschleißteile

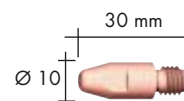
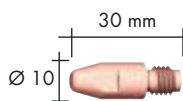
ABIMIG® GRIP A 305 ABIMIG® GRIP A 355

ABIMIG® GRIP A 405



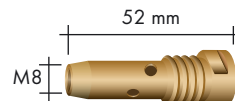
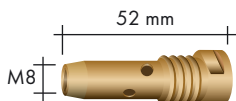
Gasdüse (VE=5)

	Ø A	X1		Ø A	X1	
Zylindrisch	Ø 21	72 mm	145.D024	Ø 21	72 mm	145.D024
Konisch	Ø 18	72 mm	145.D021	Ø 18	72 mm	145.D021
Konisch	Ø 16	69 mm	145.D022	Ø 16	69 mm	145.D022



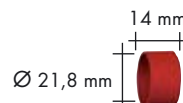
Stromdüse (VE=10)

		M8	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	-
	Ø 1,0	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	140.0587	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0003	141.0003
	Ø 1,0	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	140.0117
	Ø 1,0	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445	140.0445
	Ø 1,6	140.0590	140.0590



Düsenstock (VE=5)

M8	014.D745.5	014.D745.5
----	------------	------------



Übergangsstück (VE=5)

	767.D668.5	767.D729.5
--	------------	------------



		305 / 355 für 3 m	405 für 3 m	305 / 355 für 4 m	405 für 4 m	305 / 355 für 5 m	405 für 5 m
Spirale	Ø 0,8	124.0011	-	124.0012	-	124.0015	-
	Ø 1,0	124.0026	124.D113	124.0031	124.D114	124.0035	124.D115
	Ø 1,2	124.0026	124.D116	124.0031	124.D117	124.0035	124.D118
	Ø 1,6	124.0041	124.D119	124.0042	124.D120	124.0044	124.D121
PTFE- Seele	Ø 0,8	126.0005	-	126.0008	-	126.0011	-
	Ø 1,0	126.0021	-	126.0026	-	126.0028	-
	Ø 1,2	126.0021	-	126.0026	-	126.0028	-
	Ø 1,6	126.0039	-	126.0042	-	126.0045	-
Kohle PTFE- Seele	Ø 0,8	127.0002	-	127.0003	-	127.0004	-
	Ø 1,0	127.0005	-	127.0007	-	127.0008	-
	Ø 1,2	127.0005	-	127.0007	-	127.0008	-
	Ø 1,6	127.0010	-	127.0012	-	127.0013	-

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG®“ luftgekühlt

Leistungsgröße von 140 A bis 250 A

Schweißbrenner der ABIMIG® T-Serie sind das ideale Werkzeug für den Profi. Der drehbare Brennerhals erlaubt die Anpassung des Brenners an die jeweilige Arbeitsposition. Dank der geteilten Drahtführung – bei der drehbaren Ausführung – ist ein schneller Wechsel des Brennerhalses zur Umstellung auf andere Größen oder zur Reparatur problemlos realisierbar. Die isolierten, schraubbaren Gasdüsen der Brenner erlauben Leistungen bis 450 A. Verschiedene Griffvarianten und Hebelasterlängen bieten ein variables Handling und runden das Profil dieser Brenner ab. In der Gesamtheit ihrer Möglichkeiten ist diese Produktlinie ideal für den industriellen Hochleistungsbereich.

- Hochbelastbar für jede Schweißaufgabe
- Schnell wechselbarer, drehbarer Brennerhals mit geteilter Drahtführung
- BIKOX® R bei luftgekühlten Brennern – hohe Flexibilität auch bei niedrigen Temperaturen, extrem UV-beständig, deutlich erhöhte Temperatur- und Reißfestigkeit
- Sonderbrennerhalse für spezielle Schweißaufgaben (auf Anfrage)



ABIMIG® 155 T

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	160 A CO ₂
	140 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,6 – 1,0 mm

ABIMIG® 255 T

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	250 A CO ₂
	200 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

Brenner komplett			Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.	
ABIMIG® 155 T*	Griff L	006.D777	006.D778	006.D779	45°	006.D768	
ABIMIG® 255 T*	Griff S	004.D777	004.D778	004.D779	45°	004.D769	

*auch als Automatenbrenner lieferbar

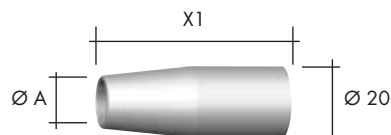
Begriffserklärung: T = drehbarer Wechselhals, TM = drehbarer Wechselhals mit Metallschutzrohr, T8M = in 8 Positionen steckbarer Wechselhals mit Metallschutzrohr

Achtung! Aufgrund der Variantenvielfalt bei ABIMIG® T wird nur eine Vorzugsvariante angegeben. Abweichende Spezifikationen auf Anfrage.

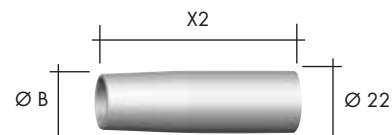
ABIMIG® 155, ABIMIG® 255

Verschleißteile

ABIMIG® 155 ABIMIG® 155 T

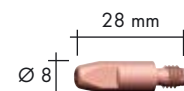
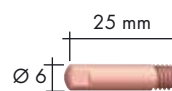
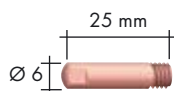


ABIMIG® 255 ABIMIG® 255 T



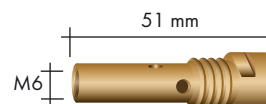
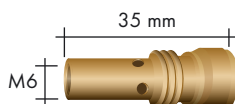
Gasdüse (VE=5)

	Ø A	X1		Ø B	X2	
Zylindrisch	Ø 17	52 mm	145.D003	Ø 18	69 mm	145.D014
Konisch	Ø 12	52 mm	145.D001	Ø 16	70 mm	145.D011
Konisch	Ø 12	54 mm	145.D004	Ø 14	67 mm	145.D012



Stromdüse (VE=10)

		M6	M6	M6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	-	140.0379
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0002	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	-	140.0382



Düsenstock (VE=5)

	006.D719	004.D624
--	----------	----------

Brennerhalsspirale für T-Brenner



Standard	Ø 0,6	122.D037	122.D037
	Ø 0,8	122.D037	122.D037
	Ø 1,0	122.D038	122.D038
	Ø 1,2	-	122.D038
Messing für Al	Ø 0,6	122.D040	122.D040
	Ø 0,8	122.D040	122.D040
	Ø 1,0	-	122.D041
	Ø 1,2	-	122.D041

Spirale / Seele

für 3 m

für 4 m

für 5 m

Spirale	Ø 0,6	124.D002 ¹⁾	-	124.D003 ¹⁾	-	124.D004 ¹⁾	-
	Ø 0,8	124.D006 ¹⁾	124.0011 ²⁾	124.D007 ¹⁾	124.0012 ²⁾	124.D008 ¹⁾	124.0015 ²⁾
	Ø 1,0	124.D006 ¹⁾	124.0026 ²⁾	124.D007 ¹⁾	124.0031 ²⁾	124.D008 ¹⁾	124.0035 ²⁾
	Ø 1,2	-	124.0026 ²⁾	-	124.0031 ²⁾	-	124.0035 ²⁾
PTFE- Seele	Ø 0,8	126.0005		126.0008		126.0011	
	Ø 1,0	126.0021		126.0026		126.0028	
	Ø 1,2	126.0021		126.0026		126.0028	
Kohle PTFE- Seele	Ø 0,6	127.0002		127.0003		127.0004	
	Ø 0,8	127.0002		127.0003		127.0004	
	Ø 1,0	127.0005		127.0007		127.0008	
	Ø 1,2	127.0005		127.0007		127.0008	

¹⁾ nur für ABIMIG® 155 • ²⁾ nur für ABIMIG® 255

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG®“ luftgekühlt

Leistungsgröße von 250 A bis 450 A

- Hochbelastbar für jede Schweißaufgabe
- Schnell wechselbarer, drehbarer Brennerhals mit geteilter Drahtführung

- BIKOX® R – hohe Flexibilität auch bei niedrigen Temperaturen, extrem UV-beständig, deutlich erhöhte Temperatur- und Reißfestigkeit
- Sonderbrennerhalse für spezielle Schweißaufgaben (auf Anfrage)



ABIMIG® 305 TM

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	315 A CO ₂
	250 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,4 mm



ABIMIG® 355 TM

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	360 A CO ₂
	320 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	1,0 – 1,6 mm



ABIMIG® 455 T8M

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	450 A CO ₂
	400 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	1,0 – 1,6 mm

■ **NEU!**
Düsenstöcke ABIMIG®-
Brenner der 5er-Reihe
mit Rechtsgewinde ohne
Kontermutter!

Brenner komplett			Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.	
ABIMIG® 305 TM*	Griff S	018.D891	018.D892	018.D893	45°	014.H171	
ABIMIG® 355 TM*	Griff S	014.H179	014.H180	014.H181	45°	014.H173	
ABIMIG® 455 T8M*	Griff V	016.D324	016.D325	016.D326	45°	016.D225	

* auch als Automatenbrenner lieferbar

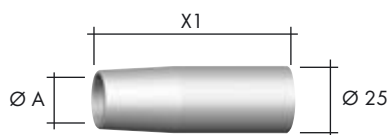
Begriffserklärung: T = drehbarer Wechselhals, TM = drehbarer Wechselhals mit Metallschutzrohr, T8M = in 8 Positionen steckbarer Wechselhals mit Metallschutzrohr

Achtung! Aufgrund der Variantenvielfalt bei ABIMIG® T wird nur eine Vorzugsvariante angegeben. Abweichende Spezifikationen auf Anfrage.

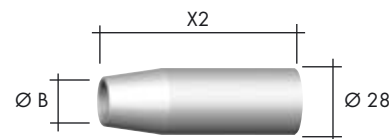
ABIMIG® 355, ABIMIG® 455

Verschleißteile

ABIMIG® 305 / 305 TM ABIMIG® 355 / 355 TM

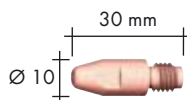


ABIMIG® 455 T8M

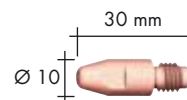


Gasdüse (VE=5)

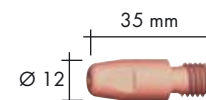
	Ø A	X1		Ø B	X2	
Zylindrisch	Ø 21	72 mm	145.D024	Ø 24	83 mm	145.D249
Konisch	Ø 18	72 mm	145.D021	Ø 13	85 mm	145.D243
Konisch	Ø 16	69 mm	145.D022	Ø 16	85 mm	145.D244



M8



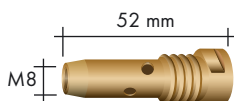
M8



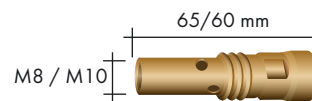
M10

Stromdüse (VE=10)

E-Cu	Ø 0,8	140.0114	-	-
	Ø 1,0	140.0313	-	-
	Ø 1,2	140.0442	-	-
	Ø 1,6	140.0587	-	-
	Ø 2,4	-	-	-
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0003	-	-
	Ø 1,0	141.0008	-	-
	Ø 1,2	141.0015	-	-
	Ø 1,6	141.0022	-	-
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	-	-
	Ø 1,0	140.0316	140.0316	140.0348
	Ø 1,2	140.0445	140.0445	140.0481
	Ø 1,6	140.0590	140.0590	140.0616
	Ø 2,4	-	140.0679	140.0698



M8



M8 / M10

Düsenstock (VE=5)

M8	014.D745	016.D155
M10	-	016.D156

Brennerhalsspirale für T-Brenner



Standard	Ø 0,6-0,8	122.D037	-
	Ø 1,0-1,2	122.D038	122.D077
	Ø 1,6	122.D045	122.D078
Messing für Al	Ø 0,6-1,0	122.D040	-
	Ø 1,0-1,2	122.D041	-

Spirale / Seele

für 3 m

für 4 m

für 5 m

Spirale	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044
PTFE-Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
PTFE-Seele	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

Spirale / Seele

für 3, 4 & 5 m

Spirale	Ø 1,0	124.D039
	Ø 1,2	124.D039
	Ø 1,6	124.D044
	Ø 2,4	124.D049

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG®“ flüssiggekühlt (drehbar) Leistungsgröße von 270 A bis 550 A

Basierend auf der bewährten flüssiggekühlten MB-Serie stellt diese neuartige Brennergeneration ein Muss für den Profi dar. Das durchdachte und sichere Kühlsystem macht den Brennerhals flexibel – ohne Gefahr von Undichtigkeiten. Eine geteilte Drahtführung zwischen Schlauchpaket und Hals ermöglicht einen Brennerhalswechsel und somit die schnelle Umstellung des Brenners auf veränderte Schweißaufgaben und hilft Zeit und Geld sparen.

- Hochbelastbar für jede Schweißaufgabe
- Beliebige Positionierung des Brennerhalses
- Schnell wechselbarer, drehbarer Brennerhals mit geteilter Drahtführung
- Sonderbrennerhalse für spezielle Schweißaufgaben (auf Anfrage)



ABIMIG® 240 D WT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	305 A CO ₂ 270 A Mischgas M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

ABIMIG® 401 D WT / 401 WT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	400 A / 450 A CO ₂ 350 A / 400 A Mischgas M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

ABIMIG® 501 D WT / 501 WT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	500 A / 550 A CO ₂ 450 A / 500 A Mischgas M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	1,0 – 1,6 mm

Brenner komplett			Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.	
ABIMIG® 240 D WT	Griff S	023.D065	023.D066	023.D067	50°	023.D018	
ABIMIG® 401 D WT	Griff S	033.D146	033.D147	033.D148	50°	033.D052	
ABIMIG® 401 WT	Griff S	030.D027	030.D028	030.D029	50°	030.D011	
ABIMIG® 501 D WT	Griff S	034.D105	034.D106	034.D107	50°	034.D033	
ABIMIG® 501 WT	Griff S	032.D046	032.D047	032.D048	50°	032.D024	

Achtung! Aufgrund der Variantenvielfalt bei ABIMIG® T wird nur eine Vorzugsvariante angegeben. Abweichende Spezifikationen auf Anfrage.

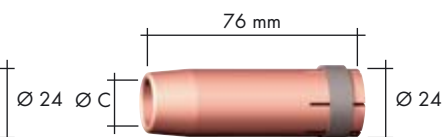
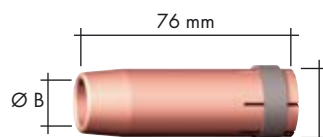
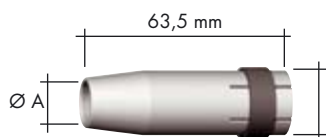
ABIMIG® 240, ABIMIG® 401 / 501

Verschleißteile

ABIMIG® 240 D WT

ABIMIG® 401 D WT ABIMIG® 501 D WT

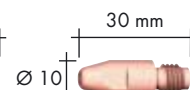
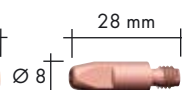
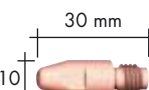
ABIMIG® 401 WT ABIMIG® 501 WT



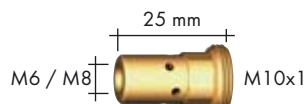
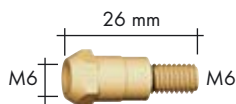
Gasdüse (VE=10)

Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Konisch	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132

Stromdüse (VE=10)

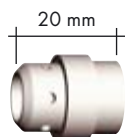


		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	-	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590



Düsenstock (VE=10)

M6	142.0003	142.0008	-
M8	-	142.0022	-



Gasverteiler (VE=10)

Standard	012.0183	030.0145	030.0145
Long life	-	030.0037	030.0037
Keramik	-	030.0190	030.0190

Brennerhalsspirale u. -Seele

Spirale	bis Ø 1,2	123.D097
	bis Ø 1,6	123.D098
Spirale für Al	bis Ø 1,0	120.D145
	bis Ø 1,2	120.D146
Seele für Al	Ø 0,8-1,0	126.D001
	Ø 1,0-1,2	126.D002
	Ø 1,6	126.D003

Spirale / Seele

		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
PTFE-Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP W“

flüssiggekühlt • Leistungsgröße von 400 A bis 575 A

Die MIG/MAG-Schweißbrenner ABIMIG® GRIP W flüssiggekühlt mit dem innovativen 2-Komponenten-Handgriff-System „GRIP“ verbinden Ergonomie und Griffigkeit mit allen gängigen Modulvarianten (für Schalt- und Regelfunktionen) sowie „Taster oben“-Lösungen. „GRIP“ und Kugelgelenk an der Griffschale garantieren eine hohe Griffsicherheit sowie optimales Handling.

Die flüssiggekühlten ABIMIG® GRIP W Brenner bestehen besonders im Bereich Impulsschweißen durch das optimierte Zweikreiskühlsystem, welches „extra coole“ Verschleißteile und somit hohe Standzeiten sichert.

Alle Brenner sind bis ins Detail durchdacht konstruiert und gewährleisten ein exaktes und bequemes Arbeiten.

- Zweikreiskühlsystem mit erhöhtem Kühlmitteldurchfluss und neuartiger Wärmeableitung für optimale Strom- und Wärmeübertragung – garantiert geringere Spritzeranhaftung und somit extrem hohe Standzeiten der Verschleißteile
- Zusätzlicher Brennerhalsschutz durch einen UV-, ozon- und temperaturbeständigen Schutzschlauch – erhöht die Lebenszeit des Brenners
- Das neu konzipierte Brennerhals- und Handgriff-System ABIMIG® GRIP mit Kugelgelenk gewährleistet eine optimale Balance – auch bei extremen Schweißpositionen
- Bis auf den Düsenstock sind alle Verschleißteile der ABIMIG® GRIP W 555-Baureihe kompatibel mit der Brennerserie MB 401/501 – minimierte Lagerhaltung
- Mechanisch hoch belastbarer und robuster Düsenstock (optional eingelötet oder wechselbar) – lange Lebensdauer



ABIMIG® GRIP W 555 D

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	550 A CO ₂
	500 A Mischgas
	400 A Impuls
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,6 mm

ABIMIG® GRIP W 555

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	575 A CO ₂
	525 A Mischgas
	400 A Impuls
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,6 mm

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

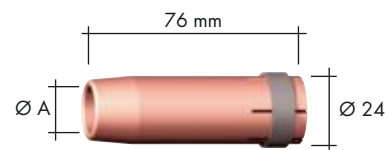
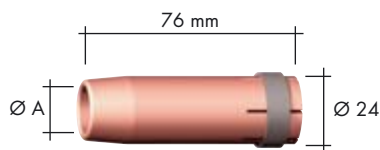
Brenner komplett			Bestell-Nr.			
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
ABIMIG® GRIP W 555 D	Typ S	766.0526.1	766.0527.1	766.0528.1	50°	766.0532.1
ABIMIG® GRIP W 555	Typ S	766.0529.1	766.0530.1	766.0531.1	50°	766.0533.1

ABIMIG® GRIP W 555 D, ABIMIG® GRIP W 555

Verschleißteile

ABIMIG® GRIP W 555 D

ABIMIG® GRIP W 555



Gasdüse (VE=10)

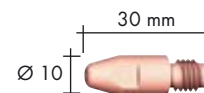
	Ø A		
Zylindrisch	Ø 20	145.0051	Ø 20
Konisch	Ø 16	145.0085	Ø 16
Stark konisch	Ø 14	145.0132	Ø 14



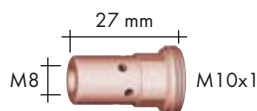
M8

Stromdüse (VE=10)

E-Cu	Ø 0,8	140.0114	140.0114
	Ø 1,0	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	140.0587	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0003	141.0003
	Ø 1,0	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	140.0117
	Ø 1,0	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445	140.0445
	Ø 1,6	140.0590	140.0590



M8



Düsenstock

M8	142.0201.10	-
----	-------------	---



Gasverteiler (VE=5)

Standard	030.0145	030.0145
Long life	030.0037	030.0037
Keramik	030.0190	030.0190

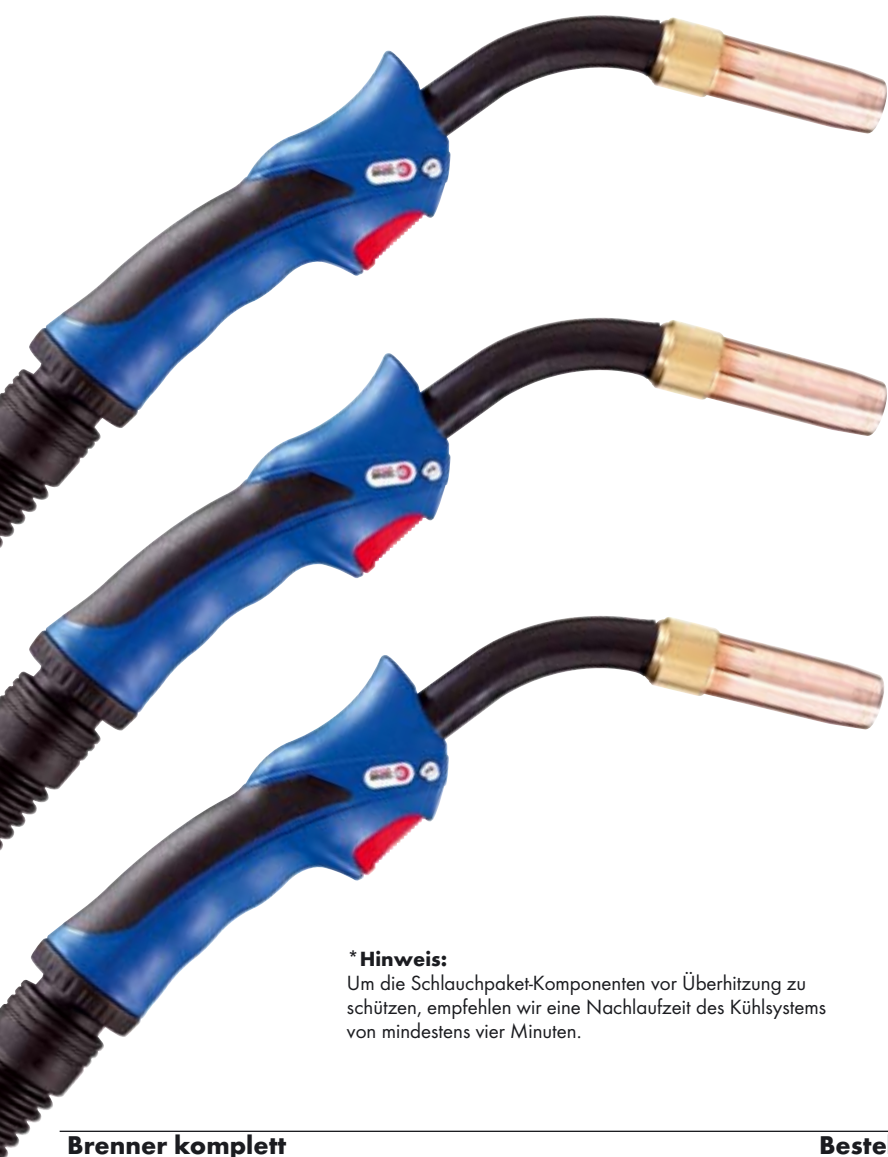


Spirale / Seele		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0042
PTFE-Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
PTFE-Seele	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP W“

flüssiggekühlt • Leistungsgröße von 450 A bis 625 A

- Zweikreiskühlsystem mit erhöhtem Kühlmitteldurchfluss und neuartiger Wärmeableitung für optimale Strom- und Wärmeübertragung – garantiert geringere Spritzeranhaftung und somit extrem hohe Standzeiten der Verschleißteile
- Zusätzlicher Brennerhalsschutz durch einen UV-, ozon- und temperaturbeständigen Schutzschlauch – erhöht die Lebenszeit des Brenners
- Das neu konzipierte Brennerhals- und Handgriff-System ABIMIG® GRIP mit Kugelgelenk gewährleistet eine optimale Balance – auch bei extremen Schweißpositionen
- Speziell konzipierte Verschleißteile für den Hochleistungsbereich – hervorragende Ergebnisse besonders im Bereich Impulslichtbogenschweißen
- Gasdüse mit innovativer „Steck-Schraub-Verbindung“ – optimale Fixierung und Wärmeableitung
- Brennerhals optional in drei Varianten lieferbar – mit eingelötetem oder wechselbarem Düsenstock M10 sowie der Spannzangenausführung für die gesteckte „Click-Stromdüse“



*Hinweis:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

ABIMIG® GRIP W 605

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	625 A CO ₂ 575 A Mischgas 450 A Impuls
Einschaltdauer:	M21 nach DIN EN 439 100 %
Draht-Ø:	1,0–1,6 mm

ABIMIG® GRIP W 605 D

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	600 A CO ₂ 550 A Mischgas 450 A Impuls
Einschaltdauer:	M21 nach DIN EN 439 100 %
Draht-Ø:	1,0–1,6 mm

ABIMIG® GRIP W 605 C

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	600 A CO ₂ 550 A Mischgas 450 A Impuls
Einschaltdauer:	M21 nach DIN EN 439 100 %
Draht-Ø:	1,0–1,6 mm

Brenner komplett

Typ	Handgriff	3 m	Bestell-Nr. 4 m	5 m	Brennerhals Typ	Bestell-Nr.
ABIMIG® GRIP W 605	Typ S	766.0537.1	766.0538.1	766.0539.1	50°	766.0541.1
ABIMIG® GRIP W 605 D	Typ S	766.0534.1	766.0535.1	766.0536.1	50°	766.0540.1
ABIMIG® GRIP W 605 C	Typ S	766.0543.1	766.0544.1	766.0545.1	50°	766.0542.1

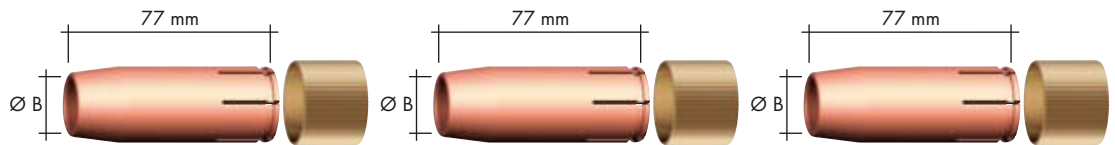
ABIMIG® GRIP W 605, ABIMIG® GRIP W 605 D, ABIMIG® GRIP W 605 C

Verschleißteile

ABIMIG® GRIP W 605

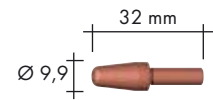
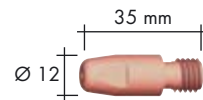
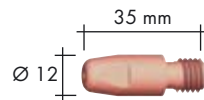
ABIMIG® GRIP W 605 D

ABIMIG® GRIP W 605 C



Gasdüse (VE=10)

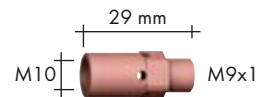
	Ø B		Ø B		Ø B
Zylindrisch	Ø 20	145.0678.10	Ø 20	145.0678.10	Ø 20
Konisch	Ø 17	145.0669	Ø 17	145.0669	Ø 17
Gasdüsenadapter		766.1070		766.1070	



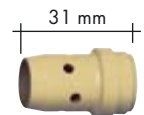
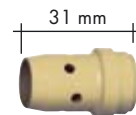
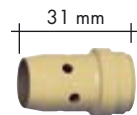
Stromdüse (VE=10)

		M10	M10	
E-Cu	Ø 1,0	140.1542.10	140.1542.10	-
	Ø 1,2	140.1543.10	140.1543.10	-
	Ø 1,6	140.1544.10	140.1544.10	-
CuCrZr	Ø 1,0	140.0348	140.0348	140.1318
	Ø 1,2	140.0481	140.0481	140.1319
	Ø 1,6	140.0616	140.0616	140.1321

Düsenstock / Spannzange (VE=10)



Düsenstock M10	-	142.0202.10	-
Spannzange	-	-	766.1051



Gasverteiler (VE=10)

Long Life (Standard)	766.0518	766.0518	766.0518
----------------------	----------	----------	----------



Spirale / Seele		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044
PTFE- Seele	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
PTFE- Seele	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG®“ flüssiggekühlt

Leistungsgröße von 300 A bis 600 A

Die Produktlinie ABIMIG®, umfasst alle Brenner für das MIG/MAG-Verfahren. Neben der noch ergonomischer geformten Griffschale, bietet sie eine Modul-Griffschale mit verschiedenen Schalt- und Regelfunktionen für jede Anwendung. Die ganze Produktlinie ist kleiner dimensioniert und bietet eine wesentlich bessere Zugänglichkeit.

- Doppelkühlkreislauf für optimale Strom- und Wärmeübertragung – geringere Spritzeranhaftung, der Brenner bleibt kühl
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten der Verschleißteile
- Ergonomisch und technisch ausgereift, 100% zuverlässig
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System



ABIMIG® 452 D W* / 452 D W TS*

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	450 A DC
	300 A Impuls
	Mischgas M21
	nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

ABIMIG® 452 W*

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	500 A DC
	325 A Impuls
	Mischgas M21
	nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,6 mm

ABIMIG® 645 W*

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	600 A DC
	450 A Impuls
	Mischgas M21
	nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,6 mm

*Hinweis:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

Brenner komplett**			Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.	
ABIMIG® 452 D W	mit Kugelgelenk	766.0400	766.0401	766.0402	50°	766.0350	
ABIMIG® 452 D W TS	mit Kugelgelenk	766.0409	766.0410	766.0411	50°	766.0380	
ABIMIG® 452 W	mit Kugelgelenk	766.0412	766.0413	766.0414	50°	766.0390	
ABIMIG® 645 W	mit Kugelgelenk	766.0406	766.0407	766.0408	50°	766.0370	

**Alle Brenner sind ausgerüstet mit Zentralstecker in Federkontaktausführung.

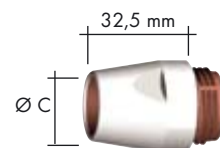
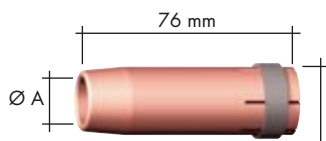
ABIMIG® 452 , ABIMIG® 645

Verschleißteile

ABIMIG® 452 D W ABIMIG® 452 W

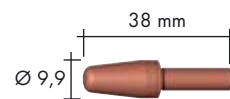
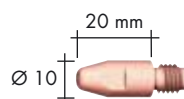
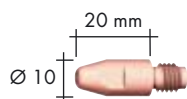
ABIMIG® 452 D W TS

ABIMIG® 645 W



Gasdüse (VE=10)

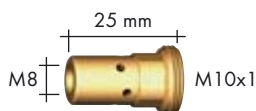
	Ø A		Ø B		Ø C
Zylindrisch	Ø 20	145.0051	-	-	Ø 19 766.1075 (VE=1)
Konisch	Ø 16	145.0085	Ø 15	145.0400	Ø 16 766.1074 (VE=1)
Stark konisch	Ø 14	145.0132	-	-	-



Stromdüse (VE=10)

M8

E-Cu	Ø 0.8	140.0114	140.0114	-
	Ø 1.0	140.0313	140.0313	-
	Ø 1.2	140.0442	140.0442	-
	Ø 1.6	140.0587	140.0587	-
E-Cu für Al	Ø 0.8	141.0003	141.0003	-
	Ø 1.0	141.0008	141.0008	-
	Ø 1.2	141.0015	141.0015	-
	Ø 1.6	141.0022	141.0022	-
CuCrZr	Ø 0.8	140.0117	140.0117	140.1310
	Ø 1.0	140.0316	140.0316	140.1312
	Ø 1.2	140.0445	140.0445	140.1313
	Ø 1.6	140.0590	140.0590	140.1315



Düsenstock / Spannzange (VE=10)

Düsenstock M8	142.0022 (nur für Ausführung D)	142.0022	-
Spannzange	-	-	766.1051



Gasverteiler (VE=10)

Standard	030.0145	030.0145	766.1095
Long life	030.0037	030.0037	766.1078
Keramik	030.0190	030.0190	766.1135

Spirale / Seele

für 3 m

für 4 m

für 5 m

Spirale	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,2	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
PTFE- Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
PTFE- Seele	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013



MIG/MAG-Schweißbrenner Push-Pull „PP“

luft- und flüssiggekühlt

Die Push-Pull-Schweißbrenner der Baureihe „PP“ gewährleisten eine konstante und somit problemlose Drahtförderung. Diese Ausführung wird überwiegend beim Aluschweißen, dem Einsatz dünner Drähte sowie bei langen Schlauchpaketen verwendet. Der Push-Pull-Schweißbrenner wurde aufgrund seiner Zuverlässigkeit bereits zum Standard bei Werften, Herstellern von Containern, Behältern etc. sowie im Fahrzeug- und Waggonbau. Die Brenner entsprechen im Aufbau den bewährten MB-Handschweißbrennern gleicher Bauart.



Hinweis:

Alternativ auch mit 24 V Motor lieferbar. Auf Wunsch kann ein im Griff montierter Potentiometer geliefert werden. Durch Verwendung des ABIMIG® T-Adapters können auch problemlos alle luftgekühlten ABIMIG® T-Brennerhalse zum Einsatz kommen.

Typ	Kühlart	Belastung		ED (%)	Draht-Ø (mm)
		CO ₂	Mischgas M 21		
PP 24 D	luftgekühlt	250 A	220 A	35	0,8 - 1,0
PP 36 D	luftgekühlt	300 A	270 A	60	0,8 - 1,2
PP 240 D	flüssiggekühlt*	270 A	240 A	100	0,8 - 1,2
PP 401 D	flüssiggekühlt*	350 A	320 A	100	0,8 - 1,6

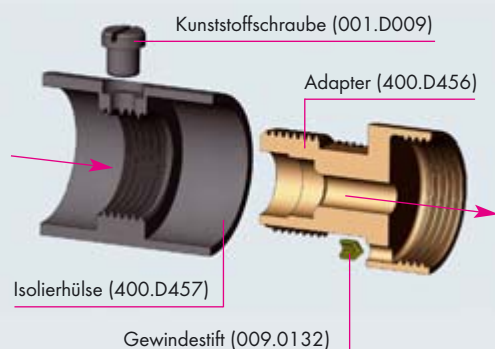
Brenner komplett**	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
Typ	8 m	Brennerhals
PP 24 D gerade, Motor 42 V	082.0011	082.0001
PP 24 D 45° gebogen, Motor 42 V	082.0014	012.0194
PP 36 D gerade, Motor 42 V	083.0014	081.0002
PP 36 D 45° gebogen, Motor 42 V	083.0017	014.0095
PP 240 D gerade, Motor 42 V	092.0018	092.0007
PP 240 D 45° gebogen, Motor 42 V	092.0019	092.0001
PP 401 D gerade, Motor 42 V	091.0043	091.0002
PP 401 D 45° gebogen, Motor 42 V	091.0044	091.0001

**Alle Brenner sind ausgerüstet mit Zentralstecker in Federkontaktausführung.

*Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

Adapter für ABIMIG® T-Brennerhalse kpl. 400.D458



PP 24, PP 36, PP 240, PP 401

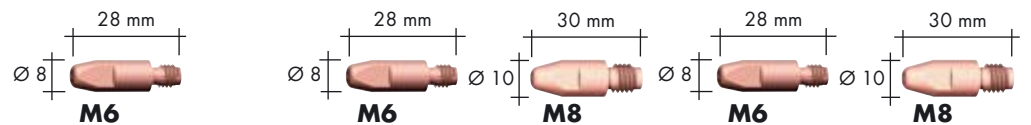
Verschleißteile



Gasdüse (VE=10)

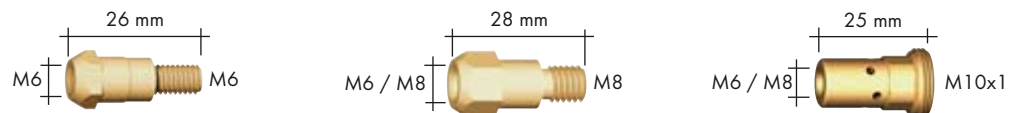
Gasdüse (VE=10)	Ø A		Ø B		Ø C	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 19	145.0045	Ø 20	145.0051
Konisch	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0078	Ø 16	145.0085
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 12	145.0126	Ø 14	145.0132

Stromdüse (VE=10)



	Ø	M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	-	-	140.0555	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	-	-	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	-	-	-	140.0558	140.0590

Düsenstock (VE=10)



	M6	M6 / M8	M6 / M8
M6	142.0003	142.0005	142.0008
M8	-	142.0020	142.0022

Gasverteiler (VE=10)



	012.0183	014.0261	030.0145
Standard	012.0183	014.0261	030.0145
Long life	-	014.0026	030.0037
Keramik	-	014.0023	030.0190



Spirale / Seele 8 m

Spirale	Ø 0,8	122.0010
	Ø 1,0	122.0040
	Ø 1,2	122.0040
	Ø 1,6	122.0065
PTFE-Seele	Ø 0,8	126.0013
	Ø 1,0	126.0030
	Ø 1,2	126.0030
	Ø 1,6	126.0047
Kohle-PTFE-Seele	Ø 0,8	127.0015
	Ø 1,0	127.0009
	Ø 1,2	127.0009
	Ø 1,6	127.0014

Seele 8 m

PA-Seele	Ø 0,8	-
	Ø 1,0	128.0019
	Ø 1,2	128.0019
	Ø 1,6	122.0023

MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner „RAB Plus“

luft- und flüssiggekühlt

Bei allen Schweißarbeiten bilden sich Schadstoffe, die die Gesundheit des Menschen beeinflussen. Basierend auf der bewährten Brennerserie „MB“ ermöglichen die RAB Plus Rauchgas-Absaugbrenner eine effektive Absaugung der Schadstoffe durch den Brenner. Spezielle konstruktive Lösungen gewährleisten einen hohen Wirkungsgrad der Absaugung direkt am Entstehungsort, ohne die Schutzgasglocke zu beschädigen.

- Direkte Absaugung am Lichtbogen – garantiert einen permanenten Schutz der Atmungsorgane des Schweißers
- Problemlose Installation an alle bestehenden MIG/MAG-Arbeitsplätze
- Kleine Absaugrohrbogendurchmesser – bessere Zugänglichkeit
- Absaugrohrbogen aus Aluminium – erhebliche Gewichtsersparnis



- Griffschale mit Absaugregulierung und Drehgelenk – optimales Handling
- Klein dimensionierte Absaugschläuche für alle Typen – leichte Schlauchpakete, optimale Beweglichkeit



*Hinweis:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

Typ	Kühlart	Belastung	ED	Draht-Ø (mm)
		CO ₂ Mischgas M 21	(%)	
RAB Plus 15 AK	luftgekühlt	180 A	60	0,6-1,0
RAB Plus 24 KD	luftgekühlt	250 A	60	0,8-1,2
RAB Plus 25 AK	luftgekühlt	230 A	60	0,8-1,2
RAB Plus 36 KD	luftgekühlt	300 A	60	0,8-1,2
RAB Plus 240 D	flüssiggekühlt*	300 A	100	0,8-1,2
RAB Plus 501 D	flüssiggekühlt*	500 A	100	1,0-1,6
RAB Plus 501	flüssiggekühlt*	550 A	100	1,0-1,6

Brenner komplett**		Bestell-Nr.		
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m
RAB Plus 15 AK	Absauggriffschale	602.2004	602.2005	602.2006
RAB Plus 24 KD	Absauggriffschale	612.2002	612.2003	612.2004
RAB Plus 25 AK	Absauggriffschale	604.2004	604.2005	604.2006
RAB Plus 36 KD	Absauggriffschale	614.2002	614.2003	614.2004
RAB Plus 240 D	Absauggriffschale	623.2002	623.2003	623.2004
RAB Plus 501 D	Absauggriffschale	634.2002	634.2003	634.2004
RAB Plus 501	Absauggriffschale	632.2010	632.2011	632.2012

** Alle Brenner sind ausgerüstet mit Zentralstecker in Federkontaktausführung.

RAB Plus spezifische Verschleißteile



Typ	Absaugdüse	Absaugdüse (Trichter)
RAB Plus 15 AK	600.2003	602.0040
RAB Plus 24 KD	600.2005***	612.0023
RAB Plus 25 AK	600.2004	602.0040
RAB Plus 36 KD	600.2006***	612.0023
RAB Plus 240 D	600.2005***	612.0023
RAB Plus 501 D	600.2006***	612.0023
RAB Plus 501	600.2006***	612.0023

*** Mit Federklammer zur Fixierung der Absaugdüse (600.2028).

Typ	Brennerhals	Rohrbogen	Gasdüsenenträger
RAB Plus 15 AK	602.2001	600.2001	902.0007
RAB Plus 24 KD	612.2001	600.2002	-
RAB Plus 25 AK	604.2001	600.2001	-
RAB Plus 36 KD	614.2001	600.2002	-
RAB Plus 240 D	623.2001	600.2002	-
RAB Plus 501 D	634.2001	600.2002	-
RAB Plus 501	632.2001	632.2009	-

Die Verschleißteile – Stromdüse, Gasdüse, Gasverteiler, Düsenstock, Führungsspirale oder -seele – sind identisch mit denen der Handbrenner gleicher Bauart.



RAS Absaugeinrichtung

Alternativ zu den RAB Plus Rauchgas-Absaugbrennern besteht die Möglichkeit des Einsatzes der externen RAS Absaugeinrichtung.

Typ	Bestell-Nr.
RAS für Halsdurchmesser 13 mm	600.D029
RAS für Halsdurchmesser 16 mm	600.D012
RAS für Halsdurchmesser 18 mm	600.D028



Absauggeräte

für RAB und RAS einsetzbar

Typ	Bestell-Nr.
Absauggerät mit manueller Einschaltung	600.8400
Absauggerät mit automatischer Einschaltung	600.8401
Ersatzfilter	600.3031

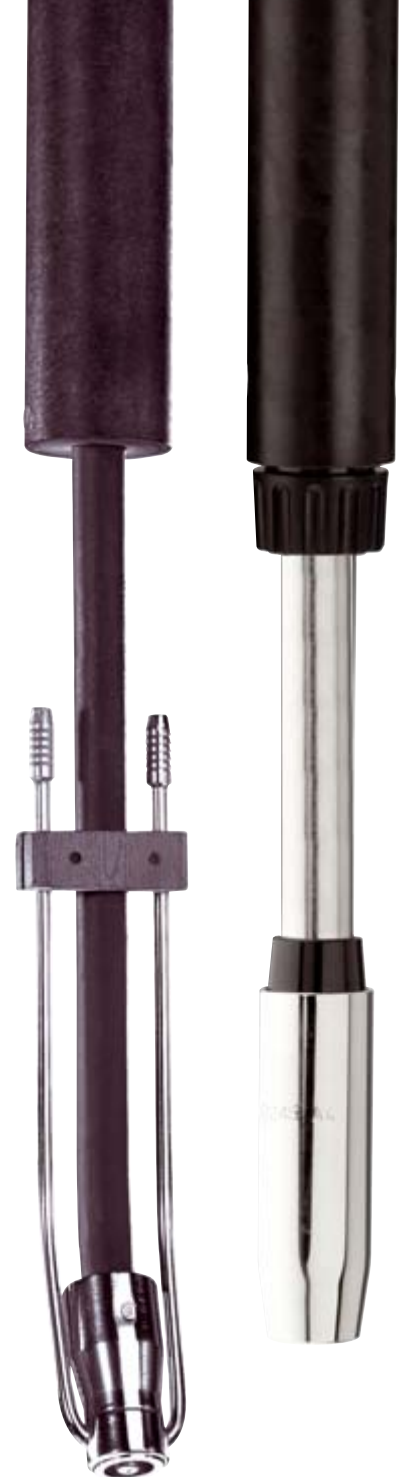
MIG/MAG-Automaten- Schweißbrenner luft- und flüssiggekühlt

Das automatisierte Schweißen wird überall dort eingesetzt, wo höchste Präzision und Produktivität gefordert wird. Die Zugänglichkeit an Bauteilen erfordern bei den Automatenbrennern sehr häufig Sonderlösungen. ABICOR BINZEL bietet eine nahezu unendliche Lösungsvielfalt, stets basierend auf den weltweit anerkannten Handbrennerkonstruktionen.

Dies bedeutet: Erfahrung in Standzeit und Qualität und bietet den Zusatznutzen, dass kaum Sonderteile erforderlich sind.

Ihr ABICOR BINZEL-Vorteil:

- Fachkompetenz
- Separate Sonderbrennerfertigung – kurze Lieferzeiten
- Hohe Verfügbarkeit
- Für jede Anwendung die passende Lösung



*Hinweis:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.



MIG/MAG-Automaten-Schweißbrenner

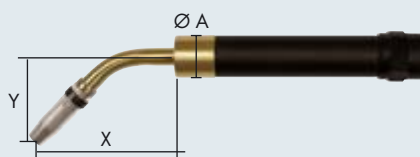
Feststehender Brennerhals

Typ	Geometrie	Hals	X	Y
AUT 24 KD	gerade	912.0001	154 mm	
AUT 24 KD	gebogen	912.0002	125 mm	80 mm
AUT 25 KD	gerade	904.0003	140 mm	
AUT 25 KD	gebogen	904.0004	110 mm	75 mm
AUT 26 / 36 KD	gerade	914.0002	185 mm	
AUT 26 / 36 KD	gebogen	914.0001	145 mm	95 mm
AUT 240 D	gerade	923.0001	154 mm	
AUT 240 D	gebogen	923.0002	126 mm	73 mm
AUT 501	gerade	932.0001	167 mm	
AUT 501	gebogen	932.0002	135 mm	82 mm
AUT 501 D	gerade	934.0001	167 mm	
AUT 501 D	gebogen	934.0002	135 mm	82 mm
ABIMIG® 452 W MT	gerade	766.0449	175 mm	
ABIMIG® 452 W MT	gebogen	766.0450	143 mm	84 mm
ABIMIG® 452 D W MT	gerade	766.0438	175 mm	
ABIMIG® 452 D W MT	gebogen	766.0439	143 mm	84 mm
ABIMIG® 645 W MT	gerade	766.0459	182 mm	
ABIMIG® 645 W MT	gebogen	766.0460	149 mm	89 mm

Wechselbarer Brennerhals

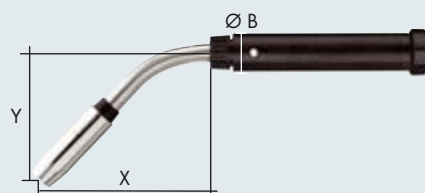
Typ	Geometrie	Hals	X	Y
ABIMIG® MT 255 T8M	gerade	012.D122	195 mm	
ABIMIG® MT 255 T8M	gebogen	004.D785	140 mm	85 mm
ABIMIG® MT 355 T8M	gerade	014.D812	224 mm	
ABIMIG® MT 355 T8M	gebogen	014.D808	185 mm	95 mm
ABIMIG® MT 455 T8M	gerade	016.D250	230 mm	
ABIMIG® MT 455 T8M	gebogen	016.D225	190 mm	100 mm
ABIMIG® MT 240 D WT	gebogen	023.D018	135 mm	80 mm
ABIMIG® MT 501 WT	gebogen	034.D033	175 mm	100 mm
ABIMIG® MT 501 D WT	gebogen	034.D057	520 mm	100 mm

Feststehender Brennerhals



Ø A Luftgekühlte Brenner: 38 mm
Flüssiggekühlte Brenner: 38 mm

Wechselbarer Brennerhals

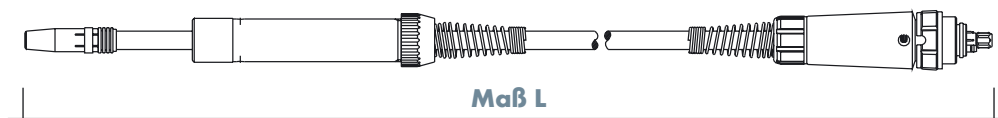


Ø B Luftgekühlte Brenner: 37 mm
Flüssiggekühlte Brenner: 40 mm

Bestellhinweis:

Bitte nennen Sie uns bei Ihrer Komplettbrennerbestellung immer den Brennertyp, die Brennergeometrie (gerade oder 45° gebogen) und das Maß „L“ (siehe Skizze).

Die Verschleißteile – Stromdüse, Gasdüse, Gasverteiler, Düsenstock, Führungsspirale oder -seele – sind identisch mit denen der Handbrenner gleicher Bauart.

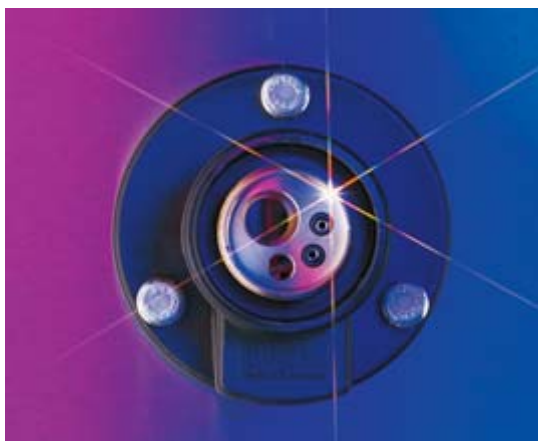
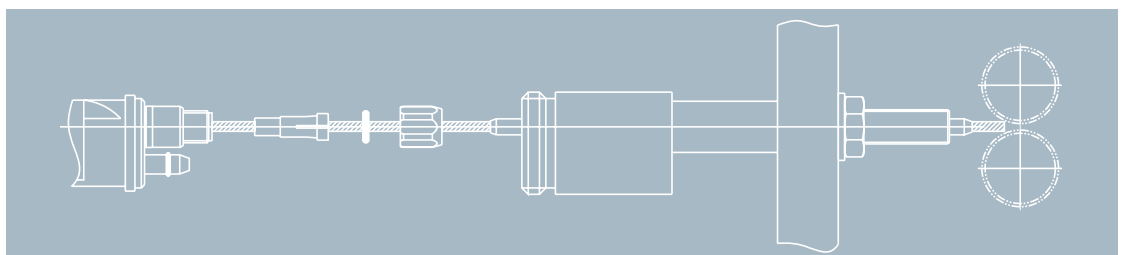


Zentralbuchsen und -stecker-System

Die universelle Verbindung ...

Seit über 30 Jahren die gängige Industrie-Norm für Anschlussysteme bei luft- und flüssiggekühlten MIG/MAG-Schweißanlagen: die Zentralbuchse und der Zentralstecker original von ABICOR BINZEL.

Jede Schweißanlage unterscheidet sich in ihrer Konstruktion und auch die Drahtvorschubsysteme variieren in ihren Baumaßen. Allen ist jedoch eines gemein – es gibt die passende Zentralbuchse von ABICOR BINZEL.



Wir haben weit über 500 verschiedene Zentralbuchsentypen gelistet. Nennen Sie uns Ihr Fabrikat und den Typ des Drahtvorschubgerätes bzw. der Kompaktanlage, und wir liefern den passenden Anschluss. Sollte es trotzdem einmal ein Anpassungsproblem geben: Setzen Sie sich mit uns in Verbindung – wir kümmern uns darum.

Zentralbuchsen und -stecker-System

Isolierflansche

Bezeichnung	Pos.	Angaben	Bestell-Nr.
Isolierflansch	(o. Abb.)	Ø 120 mm	501.0602
Isolierflansch	1	Δ 85 mm	501.2381
Isolierflansch	2	Ø 85 mm	501.0616
Isolierflansch	3	Ø 50 mm	501.0588
Isolierflansch	(o. Abb.)	□ 60 mm	501.2308



Messingkörper

Bezeichnung	Pos.	Angaben	Bestell-Nr.
Messingkörper	4	Gas axial	501.0168
Messingkörper	5	Gas axial	501.0169
Messingkörper	6	Strom/Gas radial	501.0170
Messingkörper	7	Strom und Gas radial	501.0172
Messingkörper	8	Strom radial/Gas axial	501.0175
Buchse mit Steuerleitung	(o. Abb.)	600 mm (weiß)	501.0183
Buchse mit Steuerleitung	(o. Abb.)	600 mm (braun)	501.2020



Zwischenanschlüsse

Bezeichnung	Pos.	Angaben	Bestell-Nr.
Rohling Ø 16	9	100 mm	501.2191
Rohling Ø 16	10	170 mm	501.2192
Rohling Ø 16	11	250 mm	501.2193
Rohling Ø 22	12	200 mm	501.2190

Stellvertretend für die weit über 500 verschiedenen Zwischenanschlüsse aus dem ABICOR BINZEL-Programm sehen Sie hier abgebildet eine Auswahl von Zwischenanschluss-Rohlingen zur individuellen Bearbeitung.

Fertige Anschlüsse liefern wir auf Anfrage. Nennen Sie uns bei Ihrer Bestellung Fabrikat und Typ des Drahtvorschubgerätes bzw. der Kompaktanlage.



Bezeichnung	Bestell-Nr.
Stromklemme	501.0280

Zentralbuchsen und -stecker-System



Kapillarrohre

Bezeichnung	Angaben	Bestell-Nr.
Kapillarrohr für Draht bis Ø 1,0 mm	200 mm	129.0164
	300 mm	129.0187
	500 mm	129.0189
	1000 mm	129.0107
Kapillarrohr für Draht bis Ø 1,6 mm	200 mm	129.0313
	300 mm	129.0357
	500 mm	129.0361
	1000 mm	129.0227
Kapillarrohr für Draht Ø 2,0 und 2,4 mm	200 mm	129.0395
	300 mm	129.0411
	500 mm	129.0412
	1000 mm	129.0366

Stützrohre

Bezeichnung	Angaben	Bestell-Nr.
Stützrohr für Seelen	200 mm	129.0461
	300 mm	129.0471
	500 mm	129.0473
	1000 mm	129.0426

Die Stützrohre sind entsprechend dem Einbau-Hinweis auf Seite 31 anzupassen.



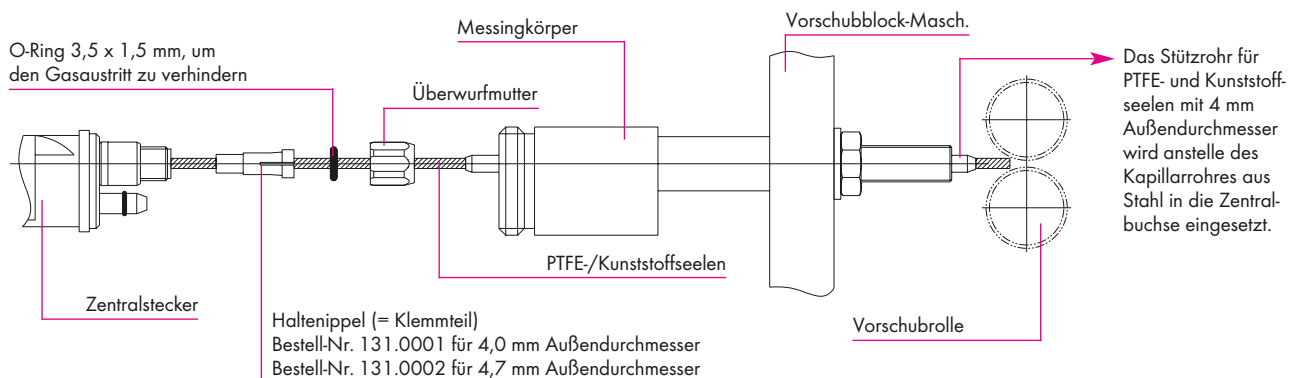
Schnellkupplungen

Bezeichnung	Bestell-Nr.
zum Einbau für Schlauch 8 mm Ø	501.0190
zum Anbau mit Überwurfmutter G 1/2" mit Stromanschluss	501.0198
zum Einbau für Schlauch 6 mm Ø	501.0204
zum Einbau für Schlauch 6,5 mm Ø	501.0230
zum Anbau mit Überwurfmutter G 3/8" mit Stromanschluss	501.0163
zum Einbau für Schlauch 10 mm Ø	501.0195
zum Anbau mit Überwurfmutter M 12x1,5	501.0194
zum Anbau mit Überwurfmutter G 3/8"	501.0189
zum Anbau mit Überwurfmutter M 12x1	501.0176
zum Anbau mit Überwurfmutter G 1/4"	501.0158
zum Anbau mit Überwurfmutter M 14x1	501.0197
zum Anbau mit Überwurfmutter G 1/2"	501.0191
zum Anbau mit Überwurfmutter 5/8" Außengewinde links	501.0188
zum Anbau mit Überwurfmutter 7/8" 14G-UNF	501.0196
Dichtungsring	501.0304
Schnellkupplung mit G 1/8" Außengewinde	177.0003
Schnellkupplung mit G 1/8" Innengewinde	177.0002
Schnellkupplung mit G 3/8" Außengewinde	177.0012

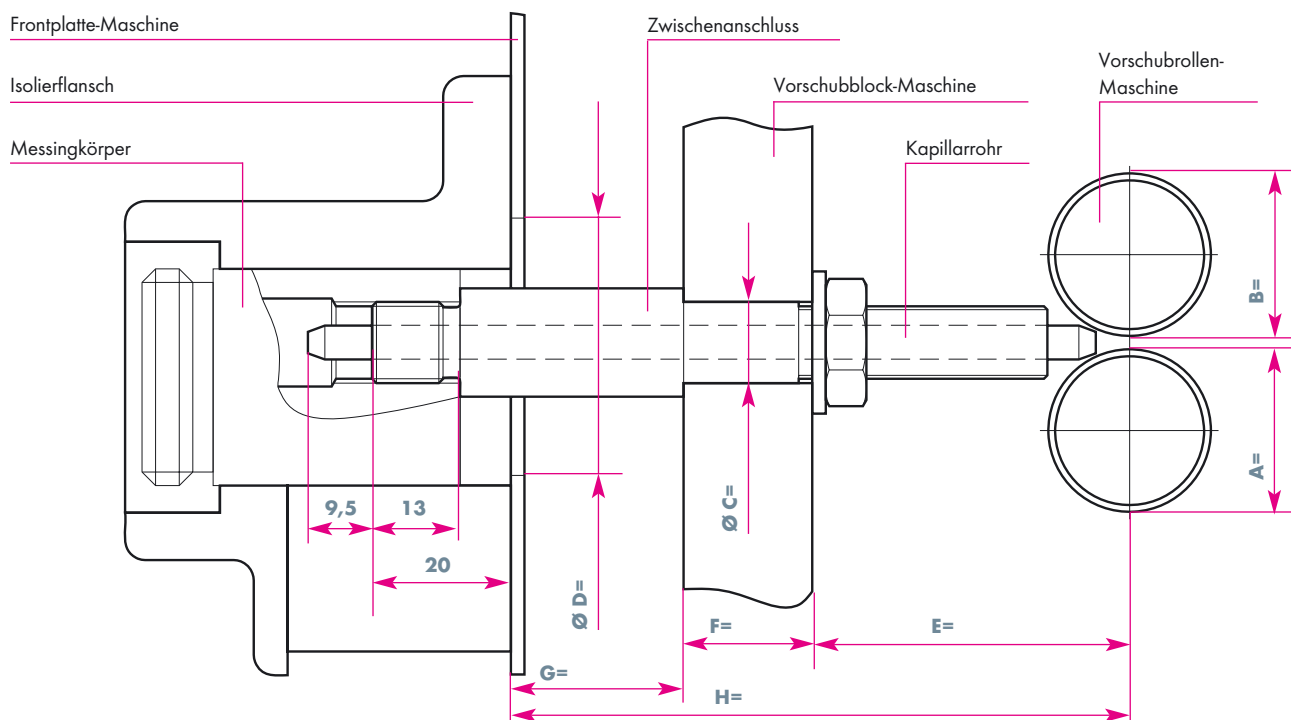


Zentralbuchsen und -stecker-System

Einbau-Hinweis für PTFE- und Kunststoffseelen:



Maßskizze für die Zentralbuchse (bitte Maße ergänzen und per Fax senden):



	Stromquelle	Vorschubgerät
Hersteller		
Typ		
Fabrik-Nr.		
Baujahr		

	Anschlüsse		Schlauch-Kabel- länge (in mm)	Anschlüsse	
	Steckverb.	Gewinde		innen	außen
Gas					
Strom					
Wasser vor					
Strom / Wasser					
Steuerleitung	1 ☐	2 ☐	3 ☐	-polig	

Absender

Firma:	
Straße / Nr.:	
PLZ:	
Ort:	

Name:	
Telefon:	
Fax:	
Datum:	
Unterschrift:	

Tip:

Kopieren Sie sich diese Seite einfach, dann können Sie sie mehrmals verwenden.

Zentralstecker mit Federkontakten

Flexibel kontakten ...

Der Funke springt über!
Da kann kommen was will.

Ob durch harte Einsatzbedingungen leicht rampo-
nierte oder durch unsachgemäße Behandlung sogar
deformierte Kontaktführungen – selbst bei Buchsen
anderer Fabrikate sorgt dieser Zentral-
stecker für sicheren Kontakt.



Denn beim Zusammenfügen von Stecker und Buchse werden die Steckerkontaktstifte nicht mehr in die Kontaktbuchsen eingeführt. Stattdessen kontaktieren sie halbkugelförmig die Einführungsöffnungen, wobei Federkraft für zusätzlichen Anpressdruck sorgt.

Auch bei falschem Gebrauch oder nicht passenden Buchsen kann nichts passieren, nichts verbiegen. Denn dann weichen die Kontaktstifte flexibel zurück. Hält länger und kontaktet besser!

Zentralstecker mit Federkontakten

Typ	Angaben	Bestell-Nr.
Zentralstecker KZ-2	für MB / MB GRIP & RAB Plus, luftgekühlt	501.0003
Zentralstecker WZ-2	für MB / MB GRIP, Push-Pull & RAB Plus, flüssiggekühlt	501.0015
Zentralstecker WZ-2	für ABIMIG® flüssiggekühlt	501.0015
Zentralstecker GZ-2	für Push-Pull luftgekühlt	501.0005
Stecker mit Steuerleitung	100 mm (weiß)	501.2378
Stecker mit Steuerleitung	100 mm (braun)	501.2377

Der Zentralstecker, der durch seine flexibel fe-
dernden Kontakte immer eine gute Verbindung
schafft.



Umlaufkühlaggregate WK 23 / WK 43

Die mobilen Kühlgeräte für alle gängigen Anwendungen!

- **Einfaches Handling:**
Anschluss (Vor- und Rücklauf) über Schnellkupplungen
- **Kompakte Baugröße:**
Geringer Platzbedarf

- **Robuste Bauweise:**
Unverwüstlicher VA-Tank und robustes Gehäuse
- **Servicefreundlich:**
Übersichtliche Kühlmittelstandanzeige

■ „Coole“ Ergänzung:
mit luftgekühlten Strom-
quellen flüssiggekühlt
schweißen!



WK 23



WK 43

Technische Daten

Typ	WK 23	WK 43
Wärmetauscher:	2-reihig	4-reihig
Tauchpumpe 50 Hz (Schutzklasse IP 54)	Förderhöhe: Hmax. 32 m Fördermenge am G3/8"-Anschluss: Qmax. 13,5 Liter / min.	Förderhöhe: Hmax. 32 m Fördermenge am G3/8"-Anschluss: Qmax. 13,5 Liter / min.
Kühlleistung (RT = 22° C)	ca. 1000 W bei 1 Liter / min.	ca. 1250 W bei 1 Liter / min.
Maße (BxTxH)	253x270x460 mm	253x270x516 mm
Gewicht:	17 kg	18 kg
Tankinhalt:	7 Liter	7 Liter

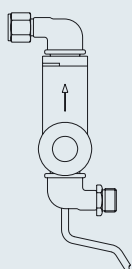
Typ	Netzspannung	Frequenz	Motorleistung	Stromaufnahme	Bestell-Nr.
WK 23	230 V	50 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0137
WK 43	230 V	50 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0159

Betriebshinweis:

Als Kühlmittel empfehlen wir BTC-15, das ABICOR BINZEL Spezial-Kühlmittel mit Frostschutz bis -10° C für alle flüssiggekühlten Schweiß- und Schneidanlagen. Anschluss nur über Motorschutzschalter!

Durchflusswächter

Zur Vorbeugung von Brennerschäden infolge von Kühlflüssigkeitsmangel wird der Einbau eines Durchflusswächters empfohlen (bitte Einbauanleitung beachten!).



Typ	Bestell-Nr.
Durchflusswächter mit G 3/8" Anschluß	850.0033

Schweißzubehör

Für beste Ergebnisse ...

... beim Schweißprozess sorgt nicht zuletzt auch professionelles Zubehör. Ideal abgestimmt ist es die Basis für Funktionssicherheit und Langlebigkeit.

Qualitativ hochwertiges Schweißzubehör erhöht so die Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit Ihres Brenners.

Überlassen Sie nichts dem Zufall, um zu Perfektion zu gelangen.

Verlassen Sie sich auf Original Schweißzubehör von ABICOR BINZEL.

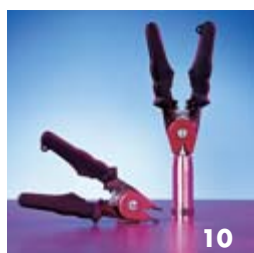


- 1 Anti-Spritzer-Spray**
silikon- und lösungsmittelfrei, nicht brennbar
Inhalt: 400 ml Best.-Nr.: 192.0127
- 2 Super-Pistolen-Spray**
silikonfrei, schützt vor Schweißspritzeranhaftung
Inhalt: 400 ml Best.-Nr.: 192.0107
- 3 Düsofix**
Spritzerschutzpaste
Inhalt: 300 ml Best.-Nr.: 192.0058
- 4 Anti-Spritzerschutzmittel für Roboterbrenner**
silikonfrei, schützt vor Schweißspritzeranhaftung
1 Liter Best.-Nr.: 192.0056
5 Liter Best.-Nr.: 192.0052
20 Liter Best.-Nr.: 192.0048
200 Liter Best.-Nr.: 192.0046

- 5 Kühlmittel BTC-15**
Das Spezial-Kühlmittel von BINZEL – frostbeständig bis -10° C für alle flüssiggekühlten Schweiß- und Schneidanlagen.
5 Liter Best.-Nr.: 192.0110
20 Liter Best.-Nr.: 192.0111
200 Liter Best.-Nr.: 192.0112
- 6 Reinigungsfilze**
rot für Stahl (Set) Best.-Nr.: 193.0001
weiß für Alu (Set) Best.-Nr.: 193.0002
rot für Stahl (25 Stck.) Best.-Nr.: 193.0003
weiß für Alu (25 Stck.) Best.-Nr.: 193.0004
- 7 Gasmessröhrchen** Best.-Nr.: 191.0003
- 8 Halteklammer** Best.-Nr.: 193.0007



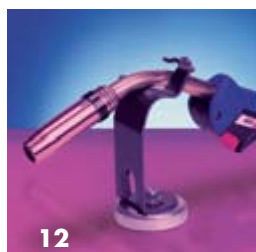
9



10



11



12



13

16

17

15



18

19

9 Zubehörkoffer

groß
klein

Best.-Nr.: 192.0069

Best.-Nr.: 192.0066

15 Allzweckschlüssel

Best.-Nr.: 191.0015

10 Spezial-Reinigungsanzgen

Nr. 1 (FIX)
Nr. 2 (FIX)

Best.-Nr.: 193.0013

Best.-Nr.: 193.0014

16 Elektrodenschlüssel

Best.-Nr.: 743.0064

17 Multischlüssel

Best.-Nr.: 750.0125

11 Auslaufhahn

für 200 Liter Fass

Best.-Nr.: 192.0109

18 Spitzer

für Plastikliner

Best.-Nr.: 191.0064

12 MIG-Handy-Support

ohne Magnetfuß (FIX)

Best.-Nr.: 193.0018

19 Schlauch- abschneider

Best.-Nr.: 191.0062

13 Mehrfachschlüssel

Standard

Best.-Nr.: 191.0001

14 Mehrfachschlüssel

für ABIMIG® luftgekühlt

Best.-Nr.: 191.D045

Unser Lieferprogramm:

■ MIG/MAG

- Schutzgas-Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner
- Push-Pull-Brenner
- Rauchgas-Absaugbrenner
- Zentralstecker- und -buchsen-System

■ WIG

- Schutzgas-Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner

■ PLASMA

- Schneidbrenner
- Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner

■ Roboter-Peripherie

- Roboter-Brenner
MIG/WIG/Plasma
- Roboterhalterung CAT2/iCAT
- Brennerhalswechselsystem
ATS-Rotor
- Werkzeugwechselsystem WWS
- Drahtabschneidevorrichtung DAV
- Brenner-Reinigungsstationen
BRS-LC, BRS-CC und BRS-FP
- Drahtvorschubeinheit APD-MF

■ Schweißzubehör

- Wassenumlaufkühlgeräte
- Schweißkabelstecker und -buchsen
- Trennmittel, -spray und -paste
u.a.m.



Kurt Haufe Schweißtechnik GmbH & Co. KG
 Altflöbtau 9 · D-01159 Dresden
 Tel.: +49 (0) 3 51 / 4 20 33 00
 Fax: +49 (0) 3 51 / 4 20 33 40
 Email: info@binzel-abicor.com

www.binzel-abicor.com