

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TRANSSTEEL 2200

Multiprozess Schweißsystem – MIG/MAG, WIG und Elektrodenschweißen

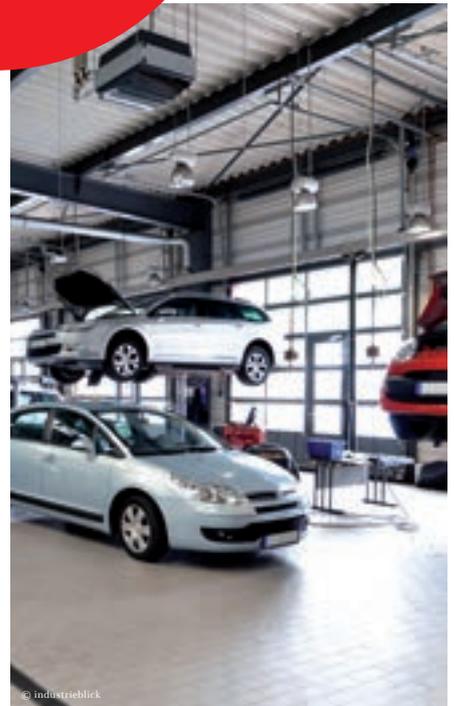


24 UNTERSCHIEDLICHE SCHWEISSAUFGABEN PRO TAG. EINE STROMQUELLE FÜR ALLE.

Egal ob auf der Baustelle oder in der Werkstatt, in landwirtschaftlichen Betrieben, im metallverarbeitenden Gewerbe oder im Montage-, Reparatur- und Instandhaltungseinsatz – die TransSteel 2200 beherrscht MIG/MAG, WIG oder Elektrodenschweißen auf demselben hohen Level.

Was ist Ihre
Welding Challenge?

Let's get connected.



DIE VORTEILE DER TRANSSTEEL 2200



DREI PROZESSE, EIN GERÄT

- / MIG/MAG, WIG und Elektrodenschweißen
- / Keine Kompromisse oder Abstriche bei einzelnen Schweißprozessen
- / Schneller Wechsel zwischen den Prozessen
- / Einfache Prozessumstellung durch ein zusätzliches Gasmagnetventil an der Rückseite



STATIONÄR UND MOBIL

- / Geeignet für Werkstatt- als auch Baustellen- und Montageeinsatz
- / Leicht zu transportieren – 15 kg
- / Tragegriff sowie ein optionaler Tragegurt
- / Gleitkufen an den Seiten
- / Ausgleich von Spannungsschwankungen bei langen Netzzuleitungen



EINFACHE BEDIENUNG

- / Gewohnt intuitives Bedienkonzept von Fronius Stromquellen
- / Alle wichtigen Parameter an der Gerätefront sichtbar und einstellbar
- / Weitere Einstellmöglichkeiten im Untermenü
- / Die Parameter lassen sich durch Dreh- und Drückbedienung verändern



DIE KOMPAKTESTE TRANSSTEEL

- / Interner Drahtvorschub für D100 und D200 Drahtspulen
- / Neu entwickelte Zwei-Rollen-Motorplatte für stabile Drahtförderung
- / Verschleißteilebox im Inneren der Stromquelle

EIGENSCHAFTEN

MIG/MAG	WIG	MMA	
bis 220 A	bis 230 A	bis 180 A	/ 15 kg
Ø 0,8 – 1,2 mm	LiftArc Zündung	Ø 1,5 – 4 mm	/ Multivoltage 120 – 230 V
Stahl, Aluminium, CrNi Kennlinien	Pulsschweißen	Ideale Zündeigenschaften ohne anzuhaften	/ Einschaltdauer 30% (220 A)
Punktier- und Intervallschweißen	TAC Funktion		/ Stahl, CrNi, CuSi, Rutil FCW, Metal Cored, Self-Shielded, AlMg5, AlSi5
			/ bis zu 1,2 mm Drahtdurchmesser

TECHNISCHE DATEN

	TransSteel 2200 Std	TransSteel 2200 MV		
Netzspannung -20 / +15%	230 V	230 V	120 V	120 V
Netzabsicherung (träge)	16 A	16 A	20 A	15 A
Maximaler Primärstrom	26 A	26 A	29 A	20 A
Maximale Primärleistung	5,92 kVA	5,92 kVA	3,26 kVA	2,35 kVA
Cos phi	0,99		0,99	
Wirkungsgrad	90% (bei 150 A)	90% (bei 150 A)	87% (bei 100% ED)	
Drahtgeschwindigkeit	1,5 – 18 m/min		1,5 – 18 m/min	
SCHWEISSSTROM-BEREICH				
MIG/MAG	10 – 210 A	10 – 210 A	10 – 135 A	10 – 105 A
MMA	10 – 180 A	10 – 180 A	10 – 110 A	10 – 90 A
WIG	10 – 230 A	10 – 230 A	10 – 160 A	10 – 135 A
SCHWEISSSTROM				
MIG/MAG				
10min/40°C (104°F) 30% ED	210 A	210 A	135 A	105 A
10min/40°C (104°F) 60% ED	170 A	170 A	120 A	95 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	150 A	150 A	105 A	80 A
MMA				
10min/40°C (104°F) 35% ED	180 A	180 A	110 A	90 A
10min/40°C (104°F) 60% ED	150 A	150 A	100 A	80 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	130 A	130 A	90 A	70 A
TIG				
10min/40°C (104°F) 35% ED	230 A	230 A	160 A	135 A
10min/40°C (104°F) 60% ED	200 A	200 A	150 A	120 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	170 A	170 A	130 A	105 A
Leerlauf-Spannung	90 V	90 V		
AUSGANGSSPANNUNGS-BEREICH				
MIG/MAG	14,5 – 24,5 V	14,5 – 24,5 V		
MMA	20,4 – 27,2 V	20,4 – 27,2 V		
WIG	10,4 – 19,2 V	10,4 – 19,2 V		
Schutzart	IP 23	IP 23		
Kühlart	AF	AF		
Abmessungen l x b x h	560 x 215 x 370 mm / 22.1 x 8.5 x 15 in	560 x 215 x 370 mm / 22.1 x 8.5 x 15 in		
Gewicht	15 kg (33.1 lb)	15,2 kg (33.5 lb)		

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

DREI BUSINESS UNITS, EINE LEIDENSCHAFT: TECHNOLOGIE, DIE MASSSTÄBE SETZT.

Was 1945 als Ein-Mann-Betrieb begann, setzt nun in den Bereichen Schweißtechnik, Photovoltaik und Batterieladen technologische Maßstäbe. Heute sind wir mit rund 4.550 Mitarbeitern weltweit tätig, und 1.241 erteilte Patente für Produktentwicklungen machen den innovativen Geist im Unternehmen deutlich. Nachhaltige Entwicklung heißt für uns, umweltrelevante und soziale Gesichtspunkte gleichberechtigt mit wirtschaftlichen Faktoren umzusetzen. Dabei hat sich unser Anspruch nie verändert: Innovationsführer sein.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter www.fronius.com

v09 May 2018 DE

Fronius Schweiz AG
 Oberglattestrasse 11
 8153 Rümlang
 Schweiz
 Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)
 Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
 Am Stockgraben 3
 36119 Neuendorf-Dorf bei Fulda
 Deutschland
 Telefon +49 6655 916 94-0
 Telefax +49 6655 916 94-30
sales.germany@fronius.com
www.fronius.de

Fronius International GmbH
 Vertrieb Österreich:
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Österreich
 Telefon +43 7242 241-0
 Telefax +43 7242 241-953490
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Österreich
 Telefon +43 7242 241-0
 Telefax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com