# **CUTTER 45 CT**

Ref. 013629



Der CUTTER 45 CT ist ein leistungsstarkes 45 A Plasmaschneidgerät, ausgestattet mit einem TPT40-Brenner, für Trennschnitte von bis zu 15 mm Materialstärke. Die HF-freie Zündung sorgt für eine längere Lebensdauer der Verschleißteile. Mit seinem robusten Gehäusen und dem einfachen Bedienfeld ist er für den Einsatz unter schwierigen Bedingungen geeignet. Automatisationsschnittstelle vorhanden (CNC).

## **MAXIMALE LEISTUNGSFÄHIGKEIT**

- Höhere Schnittgeschwindigkeit als mit Autogenschneidern.
- Schneidet alle Stähle (weich, gehärtet, Edelstahl, HLE), Aluminium, Kupfer, usw.
- Optimierte Gerätekühlung durch einen geschlossenen Lüftungskanal, der die Elektronik vor Staub schützt.
- Verschleißteile sind schnell und einfach zu tauschen.
- Einschaltdauer: 41A @ 60% (40°C).
- Flexible Voltage (85 bis 265V): für bis zu 100 m Stromkabellänge geeignet.
  - PFC Technologie: Energiesparmodus bis zu 30% weniger.

## TPT-BRENNER 40 (4 m)

- **Austauschbarer Brenner**: einfach und schnell ohne zusätzliches Werkzeug.
- **Hohe Schnittqualität**: Qualitätsschnitte aufgrund hoher Lichtbogenstabilität bei unterschiedlichen Arbeitsbedinungen.
- Ergonomische Brennertaste für ermüdungsarmes Arbeiten.
- Schock- und temperaturstabiler Brenner

# FÜR ALLE ANWENDUNGEN

- Intuitives Bedienfeld:
- 3 Schneidmodi : Stegblech / Gitterblech / Verriegelung
- manuelle Druckluftregelung mit LED-Anzeige.
- Die HF-freie Zündung vermeidet Störungen, die andere elektronische Geräte in der Nähe beschädigen könnten.
- CNC-Set für automatisiertes Schneiden verfügbar.
- Abnehmbare Masseklemme: einfacher und schneller Wechsel

#### ROBUST

- Verstärktes Gehäuse und rutschfeste Füße.
- Schutzart IP23 für den Außenbetrieb.
- Kompakt und tragbar.

Lieferumfang:	2 m 10 mm²	TPT 40 4 m
ref. 013629	✓	✓

LEISTUNGEN								
Kapazität	maximale Dicke							
Trennen	20 mm							
Sauberer Schnitt	15 mm							
Durchstechen	8 mm							

# ZUBEHÖR UND VERSCHLEISSTEILE (optional)







•	-AM-	$I_2$		mm (max)					AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C)	<b></b>	<u> </u>			
			Во	hren	Saub Schr		Tren	nen	n		00014 1 (40 0)			IP	Protected & compatible	
50/60 Hz	Α	А	Fe	Al/CrNi	Fe	AI/CrNi	Fe	Al/CrNi	Input Pressure (bar)	L/min	X (40°C)	cm	kg		power generator (+/-15%)	
110 V 1~	32	15 → 30	5	3	10	8	15	10	5.5 → 7	115	21 A @ 60%	- 48 x 37 x 23	15	IP 23	10.5 kW	
230 V 1~	16	15 → 45	8	5	15	10	20	15		185	41 A @ 60%					