

TECHNOLOGY FOR THE WELDER'S WORLD.

MIG/MAG Schweißbrenner MB EVO PRO

luft- & flüssiggekühlt

Just what you need!



www.binzel-abicor.com

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB EVO PRO“ luftgekühlt

Leistungsgröße von 150 A bis 230 A

Die MB EVO PRO-Brennerlinie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Der Schweißbrenner bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenk-Konstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

Die luftgekühlten MB EVO PRO-Brenner mit dem innovativen gewichtsreduzierten „BIKOX® LW“ ermöglichen entspanntes Schweißen – auch in Zwangspositionen. Die verbesserten Handlingeigenschaften und die Entlastung der Schweißer wirken sich enorm positiv auf die Qualität der Schweißnaht aus.

MB EVO PRO bieten das beste Gewicht-Leistungsverhältnis aller vergleichbaren Brenner auf dem Markt.

- „Low weight BIKOX®“ (LW) – bis 34 % Gewichtsreduktion
- Echter 2-Komponenten-Handgriff – robust und ergonomisch
- Optimale Tasterposition und flach auslaufendes Handgriffdesign – für präzise und sichere Bedienung
- Spezielle Innengeometrie bei luftgekühlten Brennern – für „coole“ Handgriffe und höchste mechanische Belastbarkeit
- Bewährtes „MB“-Verschleißteilkonzept – für hohe Standzeiten
- Solider, baugrößenoptimierter Zentralanschluss



MB EVO PRO 15

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	180 A CO ₂
	150 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60%
Draht-Ø:	0,6 – 1,0 mm

MB EVO PRO 25

Technische Daten nach EN 60 974-7:

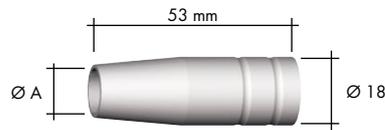
Belastung:	230 A CO ₂
	200 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60%
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

Brenner komplett Typ	Handgriff	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
MB EVO PRO 15	Typ „MB EVO PRO“	002.0712.1	002.0713.1	002.0714.1	50°	002.0715.1
MB EVO PRO 25	Typ „MB EVO PRO“	004.0671.1	004.0672.1	004.0673.1	50°	004.0663.1

MB EVO PRO 15, MB EVO PRO 25

Verschleißteile

MB EVO PRO 15

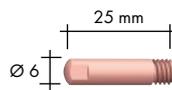


MB EVO PRO 25



Gasdüse (VE=10)

	Ø A		Ø B	
Zylindrisch	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
Konisch	Ø 12	145.0075 ¹	Ø 15	145.0076 ²
Stark konisch	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124



Stromdüse (VE=10)

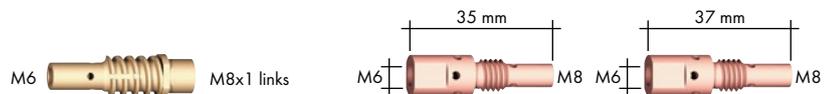
		M6	M6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	140.0379
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062 ¹	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245 ²
	Ø 1,2	-	140.0382

Haltefeder (VE=100)



	002.0058 ¹	003.0013 ²
--	-----------------------	-----------------------

Gasdüsenträger (VE=1) / Düsenstock (VE=10)



M6	002.0078 ¹	142.0001 ²	142.0267.10
----	-----------------------	-----------------------	-------------

Spirale / Seele		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011 ¹	124.0012 ¹	124.0015 ¹
	Ø 1,0	124.0026 ²	124.0031 ²	124.0035 ²
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE- Seele	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Kohle PTFE- Seele	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

¹ In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 15 enthalten.

² In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 25 enthalten.

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB EVO PRO“ luftgekühlt

Leistungsgröße von 220 A bis 320 A

Die MB EVO PRO-Brennerlinie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Der Schweißbrenner bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenk-Konstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

Die luftgekühlten MB EVO PRO-Brenner mit dem innovativen gewichtsreduzierten „BIKOX® LW“ ermöglichen entspanntes Schweißen – auch in Zwangspositionen. Die verbesserten Handlingeigenschaften und die Entlastung der Schweißer wirken sich enorm positiv auf die Qualität der Schweißnaht aus.

MB EVO PRO bieten das beste Gewicht-Leistungsverhältnis aller vergleichbaren Brenner auf dem Markt.

- „Low weight BIKOX®“ (LW) – bis 34 % Gewichtsreduktion
- Echter 2-Komponenten-Handgriff – robust und ergonomisch
- Optimale Tasterposition und flach auslaufendes Handgriffdesign – für präzise und sichere Bedienung
- Spezielle Innengeometrie bei luftgekühlten Brennern – für „coole“ Handgriffe und höchste mechanische Belastbarkeit
- Bewährtes „MB“-Verschleißteilkonzept – für hohe Standzeiten
- Solider, baugrößenoptimierter Zentralanschluss



MB EVO PRO 24

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 250 A CO₂
220 A Mischgas M21
(DIN EN ISO 14175)

Einschaltdauer: 60%

Draht-Ø: 0,8 – 1,2 mm

MB EVO PRO 26

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 270 A CO₂
240 A Mischgas
M21 (DIN EN ISO 14175)

Einschaltdauer: 60%

Draht-Ø: 0,8 – 1,2 mm

MB EVO PRO 36

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 320 A CO₂
290 A Mischgas
M21 (DIN EN ISO 14175)

Einschaltdauer: 60%

Draht-Ø: 0,8 – 1,2 mm

Brenner komplett Typ	Handgriff	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
MB EVO PRO 24	Typ „MB EVO PRO“	012.0371.1	012.0372.1	012.0373.1	50°	012.0374.1
MB EVO PRO 26	Typ „MB EVO PRO“	018.0211.1	018.0212.1	018.0213.1	50°	018.0214.1
MB EVO PRO 36	Typ „MB EVO PRO“	014.0529.1	014.0530.1	014.0531.1	50°	014.0518.1

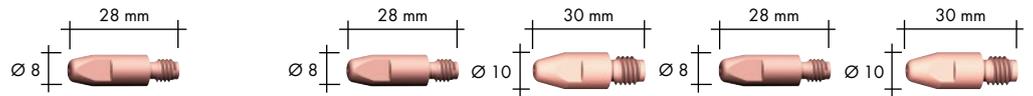
MB EVO PRO 24, MB EVO PRO 26, MB EVO PRO 36

Verschleißteile



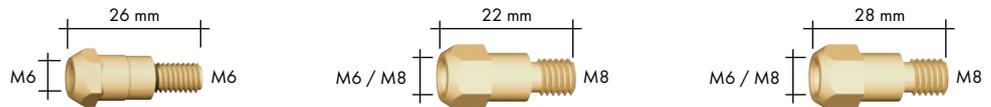
Gasdüse (VE=10)

	Ø A		Ø B		Ø C	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
Konisch	Ø 12,5	145.0080 ¹	Ø 16	145.0085 ²	Ø 16	145.0078 ³
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126



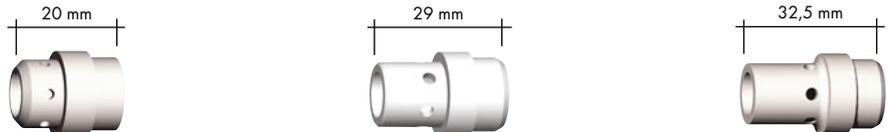
Stromdüse (VE=10)

		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245 ¹	140.0245 ²	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445 ³



Düsenstock (VE=10)

M6	142.0003 ¹	142.0007 ²	142.0005
M8	-	142.0082	142.0020 ³



Gasverteiler (VE=10)

Standard	012.0183 ¹	018.0116 ²	014.0261 ³
Long life	-	-	014.0026
Keramik	-	018.0141	014.0023

Spirale / Seele

		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026 ^{1, 2}	124.0031 ^{1, 2}	124.0035 ^{1, 2}
	Ø 1,2	124.0026 ³	124.0031 ³	124.0035 ³
PTFE-Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Kohle-Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

¹ In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 24 enthalten.

² In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 26 enthalten.

³ In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 36 enthalten.

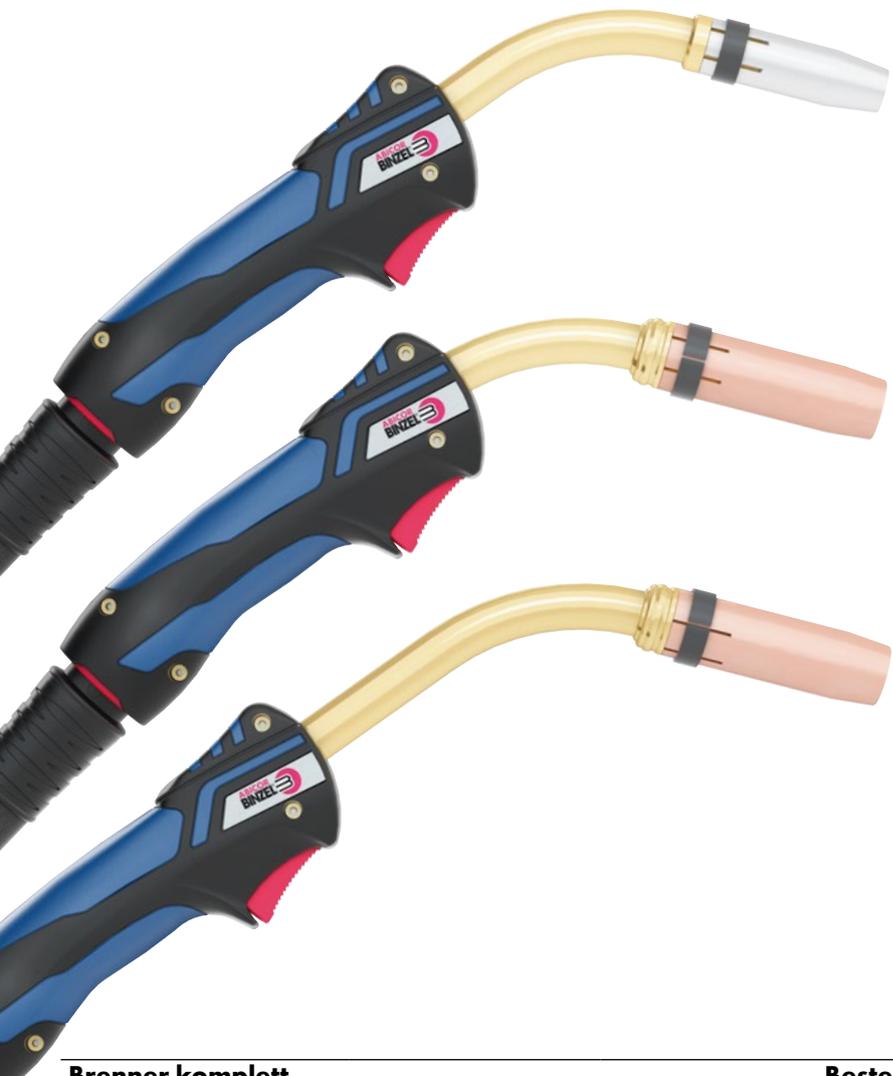
MIG/MAG-Schweißbrenner „MB EVO PRO“ flüssiggekühlt

Leistungsgröße von 300 A bis 575 A

Die MB EVO PRO-Brennerlinie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Der Schweißbrenner bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenk-Konstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

Die flüssiggekühlten MB EVO PRO bestehen durch ihr durchdachtes Kühlungskonzept und ausgewählte Materialkombinationen. Durch das extrem „coole“ Frontend konnte die Verschleißteil-Standzeit erhöht und extra Leistungsreserven besonders für das hochamperige Schweißen realisiert werden.

- Hochwertigste „MB“-Verschleißteilkomponenten und optimierte Brennerkühlung – für höchste Standzeit
- Echter 2-Komponenten-Handgriff – robust und ergonomisch
- Optimale Tasterposition, flach auslaufendes Handgriffdesign und ausgeklügelte Kugelgelenk-Konstruktion – für bestes Handling in jeder Schweißposition
- Reparaturfreundlicher Aufbau bis ins Detail – beste Platzverhältnisse für einfachste Instandhaltungsmaßnahmen
- Flexible Hochleistungs-Medienschläuche mit speziellem Schutzgewebe – für ein angenehm bewegliches Schlauchpaket
- Robuster, baugrößenoptimierter Zentralanschluss mit geschützter Schlauchführung



MB EVO PRO 240 D

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	325 A CO ₂
	300 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100%
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB EVO PRO 401 D / MB EVO PRO 401

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	450 A / 475 A CO ₂
	400 A / 425 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100%
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB EVO PRO 501 D / MB EVO PRO 501

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	550 A / 575 A CO ₂
	500 A / 525 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100%
Draht-Ø:	1,0 – 1,6 mm

Brenner komplett Typ	Handgriff	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
MB EVO PRO 240 D	Typ „MB EVO PRO“	023.0319.1	023.0320.1	023.0321.1	50°	023.0316.1
MB EVO PRO 401 D	Typ „MB EVO PRO“	033.0384.1	033.0385.1	033.0386.1	50°	033.0378.1
MB EVO PRO 401	Typ „MB EVO PRO“	030.0244.1	030.0245.1	030.0246.1	50°	030.0242.1
MB EVO PRO 501 D	Typ „MB EVO PRO“	034.0862.1	034.0863.1	034.0864.1	50°	034.0856.1
MB EVO PRO 501	Typ „MB EVO PRO“	032.0269.1	032.0270.1	032.0271.1	50°	032.0267.1

Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern: Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

MB EVO PRO 240, MB EVO PRO 401 / 501

Verschleißteile



Gasdüse (VE=10)

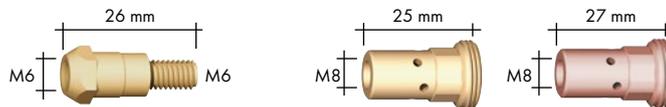
	Ø A		Ø B		Ø C	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Konisch	Ø 12,5	145.0080 ¹	Ø 16	145.0085 ²	Ø 16	145.0085 ³
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132

Stromdüse (VE=10)



		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245 ¹	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445 ²	140.0382	140.0445 ³
	Ø 1,6	-	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590

Düsenstock (VE=10)



M6	142.0003 ¹	142.0008	-	-
M8	-	142.0022	142.0201.10 ²	-

Gasverteiler (VE=10)



Standard	012.0183 ¹	030.0145 ²	030.0145 ³
Long life	-	030.0037	030.0037
Keramik	-	030.0190	030.0190

Spirale / Seele



		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111 ¹	124.0112 ¹	124.0113 ¹
	Ø 1,2	124.0111 ^{2,3}	124.0112 ^{2,3}	124.0113 ^{2,3}
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
PTFE- Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle PTFE- Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

¹ In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 240 D enthalten.

² In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 401 D / 501 D enthalten.

³ In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 401 / 501 enthalten.



Alexander Binzel Schweistechnik GmbH & Co. KG
Postfach 10 01 53 · D-35331 Gießen

☎ +49 (0) 64 08 / 59-0

☎ +49 (0) 64 08 / 59-191

✉ info@binzel-abicor.com

www.binzel-abicor.com