

## TRANSSTEEL 2200 / 2700 / 3500C

Die Multiprozess-Schweißgeräteserie



MAN WEISS NIE WELCHE SCHWEISSAUFGABE KOMMT – MIG/MAG, WIG ODER ELEKTRODENSCHWEISSEN.

### KEINE KOMPROMISSE MIT TRANSSTEEL MULTIPROZESS.

Egal ob auf der Baustelle oder in der Werkstatt, in landwirtschaftlichen Betrieben, im metallverarbeitenden Gewerbe oder im Montage-, Reparaturund Instandhaltungseinsatz – die TransSteel Multiprozess-Geräteserie beherrscht MIG/MAG, WIG oder Elektrodenschweißen auf demselben hohen Level.

Was ist Ihre
Welding Challenge?

Let's get connected.











### **DIE VORTEILE**DER MULTIPROZESS-GERÄTESERIE

### 3 PROZESSE, AUF ALLEN GERÄTEN

/ MIG/MAG, WIG und Elektrodenschweißen

/ Keine Kompromisse oder Abstriche bei einzelnen Schweißprozessen

/ Prozesswechsel innerhalb 1 Minute möglich

### UNZÄHLIGE ANWENDUNGEN

/ 5 Materialien abdeckbar (Stahl, AlMg, AlSi, CuSi, CrNi)

/ 0,3 - 8 mm Materialstärke

/ 7 unterschiedliche Gasgemische verwendbar

/ 6 unterschiedliche Drahtdurchmesser

### SCHWEISSBEREIT IN 3 SCHRITTEN

/ Intuitives Bedienkonzept

/ Alle wichtigen Parameter an der Gerätefront sichtbar und einstellbar

/ optionaler Kühlkreis FK 5000

/ Stahl, CrNi, CuSi, Rutil FCW, Metal

/ bis zu 1,6 mm Drahtdurchmesser

Cored, Self-Shielded, AlMg5, AlSi5

/ Weitere Einstellmöglichkeiten im Untermenü

### **EIGENSCHAFTEN:**

/ Einschaltdauer 30% (210 A)

/ Stahl, CrNi, CuSi, Rutil FCW, Metal

/ bis zu 1,2 mm Drahtdurchmesser

Cored, Self-Shielded, AlMg5, AlSi5

		TRANSSTEEL 2200	TRANSSTEEL 2700	TRANSSTEEL 3500C						
	MIG/MAG	/ bis 220 A / Ø 0,6 – 1,2 mm / Stahl, Aluminium, CrNi Kennlinien / Punktier- und Intervallschweißen	/ bis 270 A / Ø 0,8 – 1,2 mm / Stahl, Aluminium, CrNi Kennlinien / Punktier- und Intervallschweißen	/ bis 350 A / Ø 0,8 – 1,6 mm / Stahl, Aluminium, CrNi Kennlinien / Punktier- und Intervallschweißen						
	WIG	/ bis 230 A / LiftArc Zündung / Pulsschweißen / TAC Funktion	/ bis 270 A / LiftArc Zündung / Pulsschweißen / TAC Funktion	/ bis 350 A / LiftArc Zündung / Pulsschweißen / TAC Funktion						
	MMA	/ bis 180 A / Ø 1,5 – 4 mm / Ideale Zündeigenschaften ohne anzuhaften	/ bis 270 A / Ø 1,5 – 6 mm / Ideale Zündeigenschaften ohne anzuhaften	/ bis 350 A / Ø 1,5 – 8 mm / Ideale Zündeigenschaften ohne anzuhaften						
		/ Multivoltage 120 – 230 V	/ MultiVoltage 200 – 230 V / 380 – 460 V	/ 350 A bei nur 36 kg Gewicht						

/ auch 1~ phasig verwendbar bis 200 A

/ 5 Easy Jobs frei belegbar

/ bis zu 1.2 mm Drahtdurchmesser

/ Seitenfenster und LED Innenbeleuchtung

### **TECHNISCHE DATEN**

	TransSteel 2200	Tran	Steel 220	0 MV	TransSteel 2700		TransStee	l 2700 MV	TransSteel 3500
Netzspannung -20 / +15%	230 V	230 V	120 V	120 V	380 – 460 V	1 x 240 V	1 x 230 V	3 x 200 – 230 / 380 – 460 V	380 – 460 V
Netzabsicherung (träge)	16 A	16 A	20 A	15 A	16 A	30 A (US)	16 A (EU)	25 A / 16 A	35 A
Maximale Primärleistung	5,92 kVA	5,92 kVA	3,26 kVA	2,35 kVA	8,66 kVA	6,75 kVA	5,10 kVA	8,66 kVA	12,3 kVA
Drahtgeschwindigkeit	1,5 – 18 m/min	1,5 – 18 m/min		1 – 25 m/min	1 – 25 m/min		1 – 25 m/min		
SCHWEISSSTROMBEREICH									
MIG/MAG	10 – 210 A	10 – 210 A	10 – 135 A	10 – 105 A	10 – 270 A	10 – 220 A	10 – 180 A	10 – 270 A	10 – 350 A
MMA	10 – 180 A	10 – 180 A	10 – 110 A	10 – 90 A	10 – 270 A	10 – 180 A	10 – 150 A	10 – 270 A	10 – 350 A
WIG	10 – 230 A	10 – 230 A	10 – 160 A	10 – 135 A	10 – 270 A	10 – 260 A	10 – 220 A	10 – 270 A	10 – 350 A
SCHWEISSSTROM									
MIG/MAG									
10min/40°C (104°f) 30% ED	210 A	210 A	135 A	105 A	270 A	220 A (40%)	180 A (40%)	270 A	350 A (40%)
10min/40°C (104°f) 100% ED	150 A	150 A	105 A	80 A	170 A	170 A	145 A	170 A (@230V) 185 A (@>380V)	250 A
MMA									
10min/40°C (104°f) 35% ED	180 A	180 A	110 A	90 A	270 A (30%)	180 A (40%)	150 A (40%)	270 A (30%)	350 A (40%)
10min/40°C (104°f) 100% ED	130 A	130 A	90 A	70 A	170 A	140 A	130 A	170 A	250 A
TIG									
10min/40°C (104°f) 35% ED	230 A	230 A	160 A	135 A	270 A	260 A	220 A	270 A	350 A (40%)
10min/40°C (104°f) 100% ED	170 A	170 A	130 A	105 A	170 A	180 A	170 A	185 A (@230V) 195 A (@380V)	250 A
Leerlauf-Spannung	90 V		90 V		85 V	85 V		60 V	
AUSGANGS- SPANNUNGSBEREICH									
MIG/MAG	14,5 – 24,5 V		14,5 – 24,5 V	,	14,5 – 27,5 V	14.5 – 18.8 V	14,5 – 23,0 V	14,5 – 27,5 V	14,5 – 31,5 V
MMA	20,4 – 27,2 V	20,4 – 27,2 V		20,4 – 30,8 V		20,4 – 26,0 V		20,4 – 34,0 V	
WIG	10,4 – 19,2 V		10,4 – 19,2 V		10,4 – 20,8 V		10,4 – 18,8 V		10,4 – 24,0 V
Schutzart	IP 23		IP 23		IP 2.3		ID	73	IP 23
	560 x 215 x 370 mm /	560 x 215 x 370 mm /		687 x 276 x 445 mm /	IP 23		747 x 300 x 497 mr		
Abmessungen l x b x h	22.1 x 8.5 x 15 in		22.1 x 8.5 x 15 in		27.1 x 10.9 x 17.5 in	687 x 276 x 445 mm / 27.1 x 10.9 x 17.5 in		29.4 x 11.8 x 19.6 i	
Gewicht			5,2 kg (33.5 l		30 kg (66.1 lb)		31 kg (		36 kg (79.4 lb)

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

### DREI BUSINESS UNITS, EINE LEIDENSCHAFT: TECHNOLOGIE, DIE MASSSTÄBE SETZT.

Was 1945 als Ein-Mann-Betrieb begann, setzt nun in den Bereichen Schweißtechnik, Photovoltaik und Batterieladen technologische Maßstäbe. Heute sind wir mit rund 4.550 Mitarbeitern weltweit tätig, und 1.241 erteilte Patente für Produktentwicklungen machen den innovativen Geist im Unternehmen deutlich. Nachhaltige Entwicklung heißt für uns, umweltrelevante und soziale Gesichtspunkte gleichberechtigt mit wirtschaftlichen Faktoren umzusetzen. Dabei hat sich unser Anspruch nie verändert: Innovationsführer sein.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter www.fronius.com

v09 May 2018 DE

# Fronius Schweiz AG Oberglatterstrasse 11 8153 Rümlang Schweiz Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487) Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487) sales.switzerland@fronius.com www.fronius.ch

### Fronius Deutschland GmbH Am Stockgraben 3 36119 Neuhof-Dorfborn bei Fulda Deutschland Telefon +49 6655 916 94-0 Telefax +49 6655 916 94-30 sales.germany@fronius.com www.fronius.de

### Fronius International GmbH Vertrieb Österreich: Froniusplatz 1 4600 Wels Österreich Telefon +43 7242 241-0 Telefax +43 7242 241-953490 sales.austria@fronius.com www.fronius.at