

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



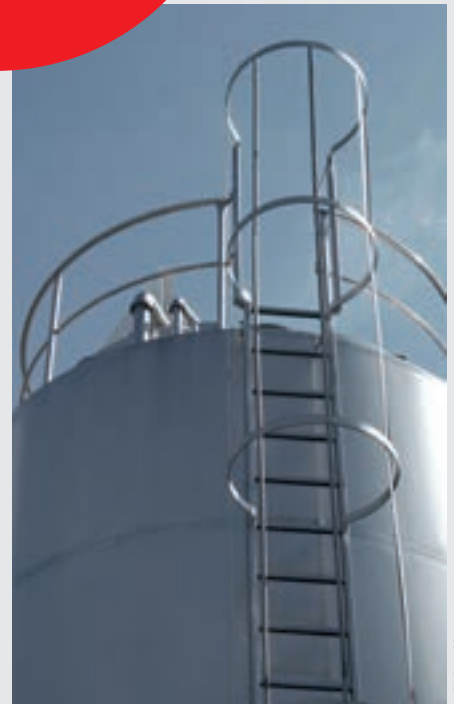
ARCROVER 15/22 SCHWEISSFAHRWERKE

für Längsnahtanwendungen, Schweißverfahren: MIG/MAG

HORIZONTAL ODER VERTIKAL. BAUSTELLE ODER WERKSTÄTTE. **TOP NÄHTE MIT ARCROVER.**

Egal ob auf der Baustelle oder in der
Werkstätte, ob im Brücken- und Stahlbau,
im Kessel-, Behälter-, Schiff-,
Schienenfahrzeug- oder Kranbau – die
magnetischen Fahrwerke ArcRover 15/22
beherrschen MIG/MAG in konstant hoher
und reproduzierbarer Qualität.

What's your
welding challenge?
— Let's get connected.



Leistungsstarker
Li-Ion-Akku

Integrierte
Steuerung

4-Rad-Antrieb und
extra starker
Permanentmagnet





Noch mehr
Anwendungen
durch geringe
Bauhöhe

Fronius
Stromquellen-
Technologie
für perfekte
Schweißnähte

ARCROVER 15

KOMPAKT, ROBUST UND SICHER

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- / Ideal für den Einsatz unter rauen Umgebungsbedingungen
- / Erfüllt die Sicherheitsvorschriften zum Schweißen von Behälter-Innenflächen
- / Leistungsstarker Li-Ion-Akku
- / Optimale Haftung und Traktion auf horizontalen, vertikalen, konkaven und konvexen Bauteilen
- / Konstante Schweißgeschwindigkeit in allen Positionen bis zu 250 cm/min
- / Exakte Brennerführung am Bauteil, definierbare Schweißsegmente
- / Gleichbleibend hohe Schweißnahtqualität und reproduzierbare Schweißparameter in Verbindung mit der Fronius Stromquellentechnologie
- / Kompaktes, robustes und leichtes Aluminiumgehäuse
- / Weltweites Servicenetz

Konstante Schweiß-
Geschwindigkeit in
allen Positionen

FEATURES

- / 4-Rad-Antrieb, eingebauter Permanentmagnet
- / Im Fahrwerk integriert: Steuerung mit beleuchtetem Display und Wegmess-System
- / Einstellbare Seitenführungen zur Nahtführung
- / Robuster Universalbrennerhalter für Hand- und Maschinenbrenner
- / Verbindungskabel zur Stromquelle (10 m)
- / Wechsel-Li-Ion-Akku (25,4 V / 3,35 Ah) und Ladegerät (230 V)

FUNKTIONEN

- / Hauptschalter: Ein/Aus
- / Links/Stopp/Rechts
- / Geschwindigkeitsregelung
- / Menüregler für Verfahrenweg und Segmentschweißen
- / Schweißen Ein/Aus (2-Takt-Betrieb)
- / 10 Programme speicherbar

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- / Seitenführungen
- / Netzteil (230V) inkl. Kabel (max. 30m)
- / Wechsel-Li-Ion-Akku (25,4 V / 3,35 Ah), Ladegerät (230 V)
- / Edelstahlräder, Bürsten

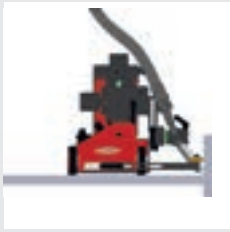
ARCROVER 15. DER SPEZIALIST FÜR LANGE SCHWEISSNÄHTE.



SERIENAUSSTATTUNG

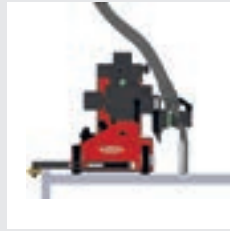
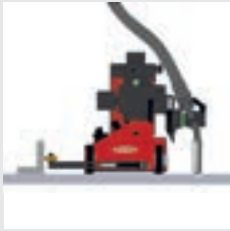
A	Kippschalter Steuerung EIN/AUS	G	Beleuchtetes Display
B	Anschluss Stromquellenansteuerung	H	Verstellbare Führungsschienen
C	Anschluss CAN-Kommunikation	I	Abnehmbares Akku-Pack
D	Kippschalter Schweißen I/0/TEST	J	Tragegriff
E	Kippschalter Start LINKS/0/RECHTS	K	Universal-Brennerhalter
F	Menü-Einstellrad		

STANDARD-SEITENFÜHRUNGEN FÜR ARCROVER 15 (IM LIEFERUMFANG)



SEITENFÜHRUNG **BRENNERSEITIG**

An Vertikalfläche innen und aussen

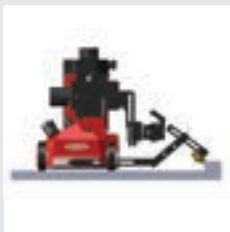


SEITENFÜHRUNG **GEGENÜBER VOM BRENNER**

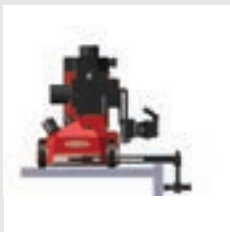
An Winkelstück und Vertikalfläche aussen



OPTIONALE SEITENFÜHRUNGEN FÜR ARCROVER 15



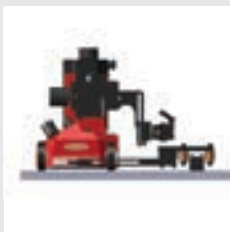
SEITENFÜHRUNG **SCHWENKBAR**



SEITENFÜHRUNG **FÜR KANTE**



SEITENFÜHRUNG **STANDARD MIT MAGNET**



SEITENFÜHRUNG **MIT FÜHRUNGSSCHIENE**

- / Führungsarm für flexible Schiene
- / Magnetfüße für Führungsschiene
- / Flexible Führungsschiene



OPTIONEN / ZUBEHÖR



EDELSTAHLRÄDER

/ Optional. Für den Einsatz auf vorgewärmten Bauteilen von 50°C – max. 150°C. Die Verwendung des Fahrwerks mit Edelstahlrädern ist nur in horizontaler Position möglich.



230 V Netzteil

/ Zum Betrieb des Fahrwerks via Netzkabel. Verbindungs- und Verlängerungskabel mit je 10 m erhältlich. Maximal mögliche Leitungslänge = 30 m.



LI-ION-AKKU + LADEGERÄT

/ Leistungsstarker 25,4 V DC Akku für hohe Performance. Mindest-Betriebsdauer bei üblicher Verwendung ohne Pendelung = 4 h.

ANWENDUNGSBEISPIELE



/ Schweißen von Stumpfnähten an horizontalen Bauteilen



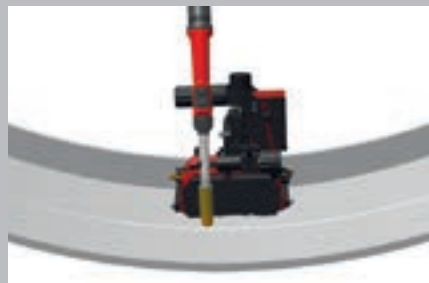
/ Schweißen von Kehlnähten an horizontalen Bauteilen



/ Schweißen von Stumpfnähten an senkrechten Bauteilen



/ Schweißen von Kehlnähten an konvexen Bauteilen

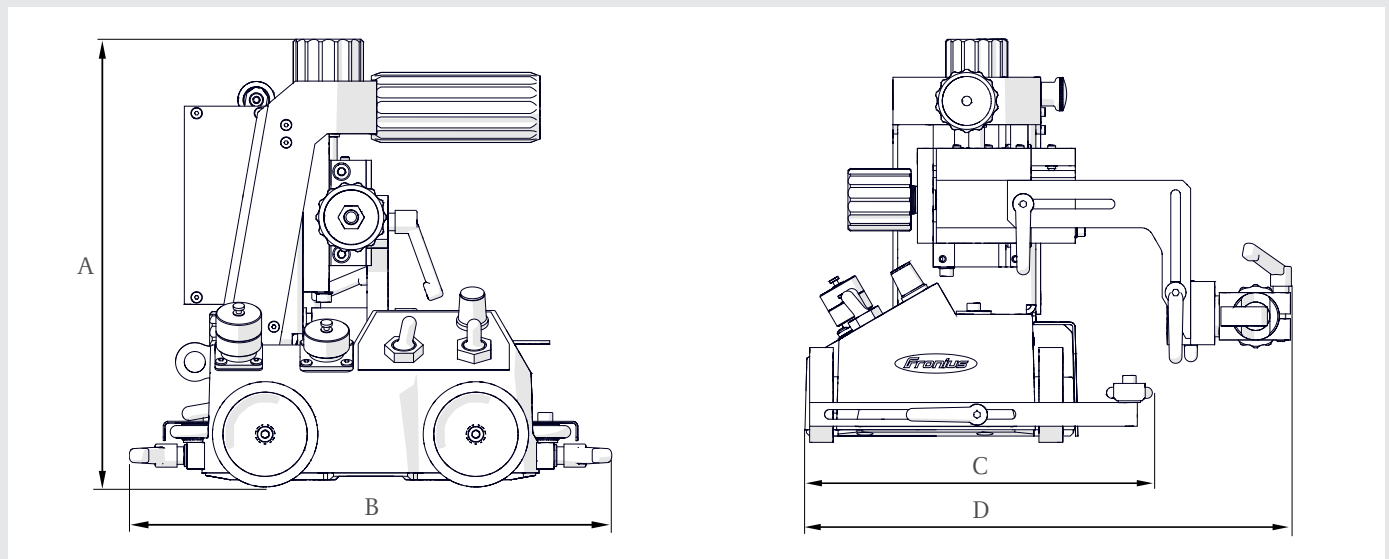


/ Schweißen von Stumpfnähten an konkaven Bauteilen



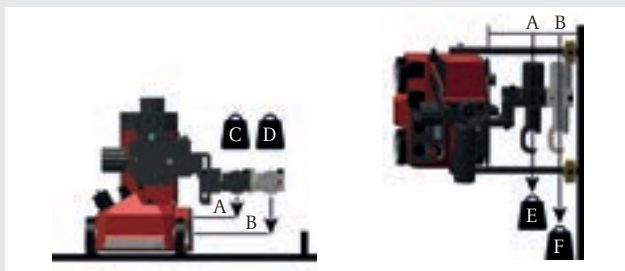
/ Schweißen von Stumpfnähten an konvexen Bauteilen

TECHNISCHE DATEN



ARCROVER 15

Maximale Belastbarkeit	15 kg
Max. Zugkraft horizontal / vertikal (an Schlauchpakethalterung)	160 N / 110 N
Schweißpositionen horizontal / vertikal	PA, PB, PC / PF, PG
Geschwindigkeit horizontal (Belastung = 85 N)	5 - 250 cm/min (+/- 2%)
Geschwindigkeit vertikal (Belastung = 85 N)	5 - 250 cm/min (+/- 4%)
Brennervstellweg (horizontal / vertikal)	30 mm / 30 mm
Durchmesser Brennerrohrbogen	max. 28 mm
Versorgungsspannung Ladegerät (50 - 60 Hz)	110 - 230 V
Versorgungsspannung Fahrwerk (Li Ion-Akku)	25,4 V DC
Energieverbrauch	39 W
Li Ion-Akku-Ladezeit	2 h
Eigengewicht inkl. Li Ion-Akku	7,1 kg
Kurvennaht konkav R min	500 mm
Kurvennaht konvex R min	500 mm
Bodenfreiheit	4 mm
Betriebsdauer pro Li Ion-Akku bei üblicher Verwendung	ca. 8 h
A	255 mm
B	275 mm
C	198 - 313 mm
D	253 - 335 mm



MAX. ZUGLAST AN SCHLAUCHPAKETHALTERUNG

A	50 mm
B	80 mm
C	15 kg
D	12 kg
E	10 kg
F	8 kg



Fronius
Stromquellen-
Technologie
für perfekte
Schweißnähte

Radiale Brenner-
pendelung für Kehl-
und Stumpfnähte

Endschalter
für automatischen
Richtungswechsel
oder Stopp

ARCROVER 22

DAS PERFORMANCE FAHRWERK

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- / Ideal für den Einsatz unter rauen Umgebungsbedingungen
- / Erfüllt die Sicherheitsvorschriften zum Schweißen von Behälter-Innenflächen
- / Leistungsstarker Li Ion-Akku
- / Optimale Haftung und Traktion auf horizontalen, vertikalen, konkaven und konvexen Bauteilen
- / Konstante Schweißgeschwindigkeit in allen Positionen bis zu 200 cm/min
- / Exakte Brennerführung am Bauteil, Brennerpendelung, definierbare Schweißsegmente
- / Gleichbleibend hohe Schweißnahtqualität und reproduzierbare Schweißparameter in Verbindung mit der Fronius Stromquellentechnologie
- / Kompaktes, robustes und leichtes Aluminiumgehäuse
- / Weltweites Servicenetz

FEATURES

- / 4-Rad-Antrieb, eingebauter Permanentmagnet
- / Im Fahrwerk integriert: Steuerung mit beleuchtetem Display und Wegmess-System
- / Einstellbare Seitenführungen
- / Robuster Universalbrennerhalter für Hand- und Maschinenbrenner
- / Endschalter für automatischen Richtungswechsel oder Stopp
- / Verbindungskabel zur Stromquelle (10 m)
- / Wechsel-Li-Ion-Akku (25,4 V / 3,35 Ah) und Ladegerät (230 V)

FUNKTIONEN

Fahrwerk:

- / Hauptschalter: Ein/Aus
- / Links/Stopp/Rechts
- / Geschwindigkeitsregelung
- / Digitale Geschwindigkeitsanzeige
- / Schweißen Ein/Aus (2-Takt-Betrieb)
- / Menüregler für Verfahrensweg, Segment-Schweißung, Endkraterfüllung und OSC
- / 10 Programme speicherbar

Pendelung:

- / OSC Ein/Aus/Automatik
- / Verweilzeit Links/Rechts
- / Pendelgeschwindigkeit
- / Pendelweg

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- / Seitenführungen
- / Radiale Brennerpendelung FOU 30/ML6
- / Motorische Brennerzustellung mit FMS 50/100
- / Ladegerät (230 V)
- / Wechsel-Li-Ion-Akku (25,4 V / 3,35 Ah)
- / Netzteil (230V) inkl. Kabel (max. 30m)
- / Edelstahlräder, Bürsten

Konstante Schweiß-Geschwindigkeit in allen Positionen

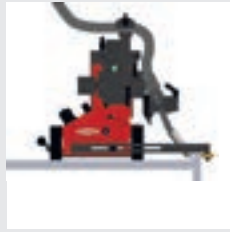
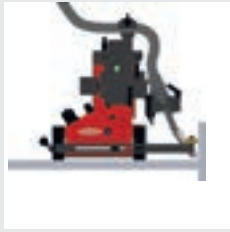
ARCROVER 22. FÜR GROSSE NAHTVOLUMEN UND HÖHERE A-MASSE.



SERIENAUSSTATTUNG

A	Kippschalter Steuerung EIN / AUS	I	Endschalter (Endlagenerkennung)
B	Anschluss Stromquellen-Ansteuerung	J	Menü-Einstellrad
C	Anschluss Motorschlitten FMS 50/100	K	Beleuchtetes Display
D	Anschluss Pendelung FOU 30/ML6	L	Einstellrad Motorschlitten (FMS-Offset)
E	Kippschalter Schweißen I / 0 / TEST	M	Abnehmbares Akku-Pack
F	Kippschalter Start LINKS / 0 / RECHTS	N	Tragegriff
G	Einstellrad Schweißgeschwindigkeit	O	Schlauchpaket-Halterung
H	Verstellbare Führungsschienen	P	Universal-Brennerhalter

STANDARD-SEITENFÜHRUNGEN FÜR ARCROVER 22 (IM LIEFERUMFANG)



SEITENFÜHRUNG **BRENNERSEITIG**

An Vertikalfläche innen und aussen



SEITENFÜHRUNG **GEGENÜBER VOM BRENNER**

An Winkelstück und Vertikalfläche aussen



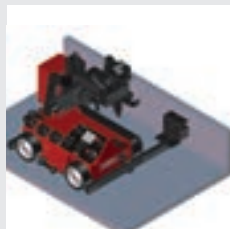
OPTIONALE SEITENFÜHRUNGEN FÜR ARCROVER 22



SEITENFÜHRUNG **SCHWENKBAR**



SEITENFÜHRUNG **FÜR KANTE**



SEITENFÜHRUNG **STANDARD MIT MAGNET**



SEITENFÜHRUNG **MIT FÜHRUNGSSCHIENE**

/ Führungsarm für flexible Schiene
/ Magnetfüße für Führungsschiene
/ Flexible Führungsschiene



OPTIONEN / ZUBEHÖR



EDELSTAHLRÄDER

/ Optional. Für den Einsatz auf vorgewärmten Bauteilen von 50°C – max. 150°C. Die Verwendung des Fahrwerks mit Edelstahlrädern ist nur in horizontaler Position möglich.



230 V Netzteil

/ Zum Betrieb des Fahrwerks via Netzkabel. Verbindungs- und Verlängerungskabel mit je 10 m erhältlich. Maximal mögliche Leitungslänge = 30 m.



LI-ION-AKKU + LADEGERÄT

/ Leistungsstarker 25,4 V DC Akku für hohe Performance. Mindest-Betriebsdauer bei üblicher Verwendung ohne Pendelung = 4 h.



RADIALE PENDELUNG FOU 30/ML6

/ Optional. Pendelung für Stumpf- und Kehlnähte.



BRENNERZUSTELLUNG FMS 50/100

/ Optional. Motorische vertikale Brennerjustierung.



ZWEITE BRENNERHALTERUNG

/ Optional. Für den Einsatz mit zwei Schweißbrennern (der Betrieb ist nur in horizontaler Position möglich).

ANWENDUNGSBEISPIELE



/ Schweißen von Stumpfnähten an horizontalen Bauteilen



/ Schweißen von Kehlnähten an horizontalen Bauteilen



/ Schweißen von Stumpfnähten an senkrechten Bauteilen



/ Schweißen von Kehlnähten an konvexen Bauteilen

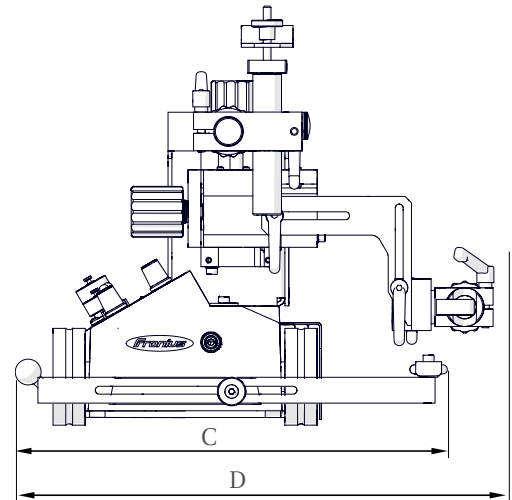
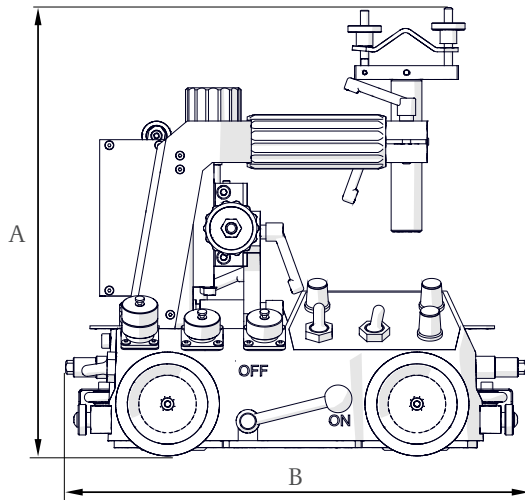


/ Schweißen von Stumpfnähten an konkaven Bauteilen



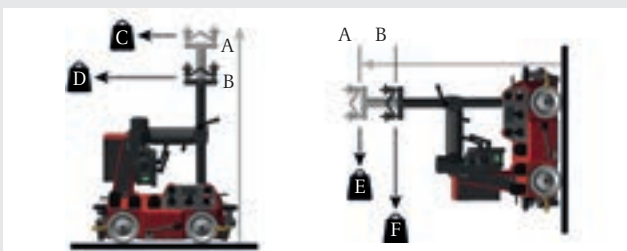
/ Schweißen von Stumpfnähten an konvexen Bauteilen

TECHNISCHE DATEN



ARCROVER 22

Maximale Belastbarkeit	22 kg
Max. Zugkraft horizontal / vertikal (an Schlauchpakethalterung)	230 N / 110 N
Schweißpositionen horizontal / vertikal	PA, PB, PC / PF, PG
Geschwindigkeit horizontal (Belastung = 85 N)	5 - 200 cm/min (+/- 6%)
Geschwindigkeit vertikal (Belastung = 85 N)	5 - 200 cm/min (+/- 6%)
Brennervstellweg (horizontal / vertikal)	30 mm / 30 mm
Durchmesser Brennerrohrbogen	max. 28 mm
Versorgungsspannung Ladegerät (50 - 60 Hz)	110 - 230 V
Versorgungsspannung Fahrwerk (Li Ion-Akku)	25,4 V DC
Energieverbrauch	49 W
Li Ion-Akku-Ladezeit	2 h
Eigengewicht inkl. Li Ion-Akku	10,7 kg
Kurvennaht konkav R min	1500 mm
Kurvennaht konvex R min	1500 mm
Bodenfreiheit	6 mm
Min. Betriebsdauer pro Li Ion-Akku bei üblicher Verwendung ohne OSC	4 h
Min. Betriebsdauer pro Li Ion-Akku bei üblicher Verwendung mit OSC	2 h
A	294 - 374 mm
B	332 mm
C	287 - 437 mm
D	315 - 400 mm



MAX. ZUGLAST AN SCHLAUCHPAKETHALTERUNG

A	50 mm
B	80 mm
C	15 kg
D	12 kg
E	10 kg
F	8 kg

DREI BUSINESS UNITS, EINE LEIDENSCHAFT: TECHNOLOGIE, DIE MASSSTÄBE SETZT.

Was 1945 als Ein-Mann-Betrieb begann, setzt nun in den Bereichen Schweißtechnik, Photovoltaik und Batterieladen technologische Maßstäbe. Heute sind wir mit rund 5.660 Mitarbeitern weltweit tätig, und 1.321 erteilte Patente für Produktentwicklungen machen den innovativen Geist im Unternehmen deutlich. Nachhaltige Entwicklung heißt für uns, umweltrelevante und soziale Gesichtspunkte gleichberechtigt mit wirtschaftlichen Faktoren umzusetzen. Dabei hat sich unser Anspruch nie verändert: Innovationsführer sein.

PERFECT WELDING

Unsere Mission ist Perfect Welding. Eine Aufgabe, der wir uns mit Leidenschaft und Können seit Jahrzehnten stellen, um die perfekte Verbindung in Form einer Schweißnaht für unsere Kunden herzustellen. Mit unseren herausragenden Technologien und Dienstleistungen im Zusammenspiel mit den Anwendungen unserer Kunden, wollen wir nicht nur deren spezifische schweißtechnische Probleme lösen, sondern auch einen erheblichen Beitrag zur Produktivitätssteigerung in ihren Unternehmen leisten.

SOLAR ENERGY

24 Stunden Sonne ist unser großes Ziel und wir arbeiten täglich daran, diese Vision von einer Zukunft, in welcher der weltweite Energiebedarf aus 100 Prozent Erneuerbaren gedeckt wird, zu verwirklichen. Dementsprechend konzentrieren wir uns auf Lösungen, um Sonnenenergie kosteneffizient und intelligent zu erzeugen, zu speichern, zu verteilen und zu verbrauchen.

PERFECT CHARGING

Als Know-How-Führer rund um das Batterieladen schaffen wir mit herausragenden Lösungen optimalen Nutzen für unsere Kunden. In der Intralogistik übernehmen wir die Energieflussoptimierung für Elektro-Flurförderzeuge und streben stetig nach Innovationen. In Kfz-Werkstätten sorgen unsere leistungsstarken Ladesysteme für sichere Prozesse.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter www.fronius.com

Fronius Schweiz AG
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Schweiz
Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)
Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
Fronius Straße 1
36119 Neuhoof-Dorfborn
Deutschland
Telefon +49 6655 916 94-0
Telefax +49 6655 916 94-30
sales.germany@fronius.com
www.fronius.de

Fronius International GmbH
Vertrieb Österreich:
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953490
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com