

PROGYS 220E FV CEL steht für anspruchsvolles Schweißen und perfekte Schweißnähte. Der leistungsstarke und robuste Inverter ermöglicht ein Verarbeiten von nahezu allen Elektrodenarten (zellulose-, rutilen und basischen Elektroden). **PROGYS** garantiert dank seiner **WIG-LIFT-Funktion** saubere Schweißnähte, auch auf Feinblechen von 1-5 mm. **PROGYS** - für ein rundum perfektes Schweißergebnis.

E-Hand & MMA PULS-Funktion

Vielseitig einsetzbar durch die Betriebsarten Standard und Puls:

- **MMA** : rutile, basische oder Zellulose-Elektroden (bis Ø 5mm)
- **E-HAND Puls (einstellbar)** : Für einfaches Schweißen von Steignähten.

Schweißhilfen für das E-Hand-Verfahren :

- ✓ Anti-sticking
- ✓ Hot Start einstellbar
- ✓ Arc Force einstellbar

WIG Lift & WIG Lift Puls-Funktion

- **WIG Lift**: Kontaktzündung mit nichtschmelzenden Wolframelektroden mit Gleichstrom (DC).
- **WIG Lift Puls** : begrenzt die Schmelztemperatur und ermöglicht das Schweißen von Blechen ab 0,3mm.

WIG-Schweißhilfen:

- ✓ WIG Lift Zündung
- ✓ Automatische Abschaltung des Lichtbogens

INTUITIV & PRODUKTIV

- Anzeige von Strom/Spannung während und nach dem Schweißen (Berechnung der Schweißenergie).
- Speicher für 10 Schweißaufgaben pro Verfahren.
- Fernregelung (optional).
- Hohe Einschaltdauer für große Produktivität (160A @ 60%).

ANWENDERSCHUTZ

- Aktivierbare VRD-Funktion (Voltage Reduction Device) zur Reduzierung der Leerausgangsspannung <35V.
- Sperrbares Bedienfeld vermeidet Fehleinstellungen.

ROBUST & KOMPAKT

- Schutzklasse IP23 für Anwendung im Außenbereich (Baustelle).
- Verstärktes Gehäuse und stoßabsorbierende Gummi-Elemente.
- Leicht transportierbar.
- Lüftungstunnel gegen die innere Verschmutzung des Geräts durch Metallspäne.

FLEXIBLE SPANNUNGSVERSORGUNG

FV

Flexible Voltage (85 bis 265V) : für bis zu 100 m Stromkabelänge geeignet.

PFC

PFC Technologie: zur Reduzierung der Strombelastung (30%).

ZUBEHÖR (optional)



E-Hand-Schweißset N°4
(200 A / 25 mm² / CM50.21)
047402



WIG-Brenner mit Drehventil
SR17V - 4m
(Anschluss Ø 35/50 - G1/4)
044401



Manuelle Fernsteuerung
RC-HA1 - 8m (E-Hand/WIG)
045675



Steuerpedal
Fernbedienung
045682



Art.-Nr. 014657
ohne Zubehör



Die Schweißereinstellungen sind mittels Drehknopf regelbar:

Haupteinstellung

- Strom (E-Hand, WIG)

Nebeneinstellung

- Arcforce (E-Hand)
- Hot start (E-Hand)



50/60hz	-AM-	I ₂ TIG / MMA	  						EN60974-1 (40°C)		U ₀		 cm/kg	 Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			Ø 1.6	Ø 2	Ø 2.5	Ø 3.2	Ø 4	Ø 5	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230 V 1~	16 A 32 A	5 - 220 A	62	50	47	45	38	30	145 A	22 %	77.5 V	35/50	40.5x34x21.5 / 12	10 kW
110 V 1~	32 A	5 - 140 A							160 A	25 %				12.5 kVA
									120 A	40 %	69 V			